

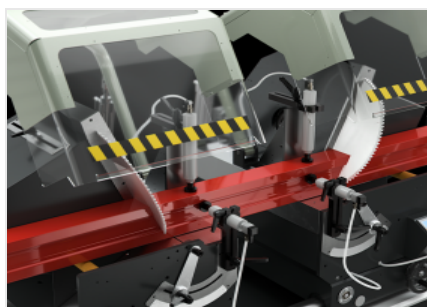


Classic E

Tronçonneuses double
tête



Tronçonneuse double tête électronique avec mouvement automatique de la tête mobile par moteur brushless actionné par contrôle numérique. Inclinaison pneumatique des unités de coupe en 3 positions fixes 90°, 45° et 22°30' (externe) ou avec système mécanique de réglage manuel des angles intermédiaires. Avance oléopneumatique de la lame.



Inclinaison des têtes mobiles

La rotation des têtes autour de l'axe horizontal se fait au moyen de cylindres pneumatiques et les angles pouvant être obtenus varient de 90° à 22°30' extérieurs ; les angles intermédiaires sont obtenus au moyen d'une butée spéciale réglable manuellement. Les unités mobiles sont équipées de protections intégrales à abaissement pneumatique dans la zone d'usinage.



Contrôle

Le panneau de contrôle, installé sur un support coulissant sur roulements le long de la face avant de la machine, permet de positionner correctement les têtes mobiles en fonction des spécifications de la coupe à effectuer. Il est muni d'un écran tactile de 7" et d'un logiciel totalement personnalisé, offrant de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.



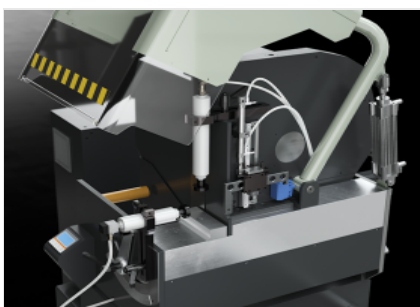
Dispositif d'affichage numérique pour angles intermédiaires (Optionnel)

En cas de basculement pneumatique des têtes mobiles, le dispositif d'affichage des angles intermédiaires permet d'identifier l'inclinaison de l'unité de coupe avec une précision absolue, garantissant ainsi la précision des profils coupés. Particulièrement utile pour effectuer des coupes hors équerre, il permet à l'opérateur d'identifier rapidement et précisément l'angle requis.



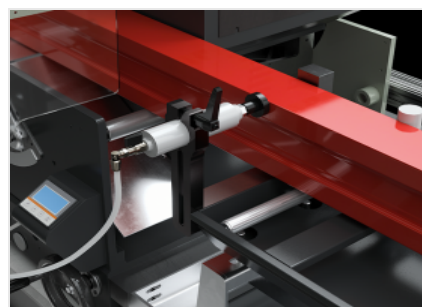
Support intermédiaire pneumatique (Optionnel)

Le support intermédiaire pneumatique est extrêmement utile pour la coupe de profils légers de grande longueur. Dans ce cas, le support pneumatique crée automatiquement la condition idéale pour soutenir le profil. Cet accessoire est disponible pour toutes les longueurs, mais il est expressément recommandé sur les machines ayant une longueur de coupe utile de 5 et 6 mètres.



Dispositif de mesure électronique de l'épaisseur du profilé (Optionnel)

Ce système raffiné de contrôle de l'épaisseur du profilé permet de corriger automatiquement la cote de coupe en fonction de la taille réelle du profilé, avec la tolérance relative résultant des traitements de surface tels que la peinture, l'anodisation, etc.



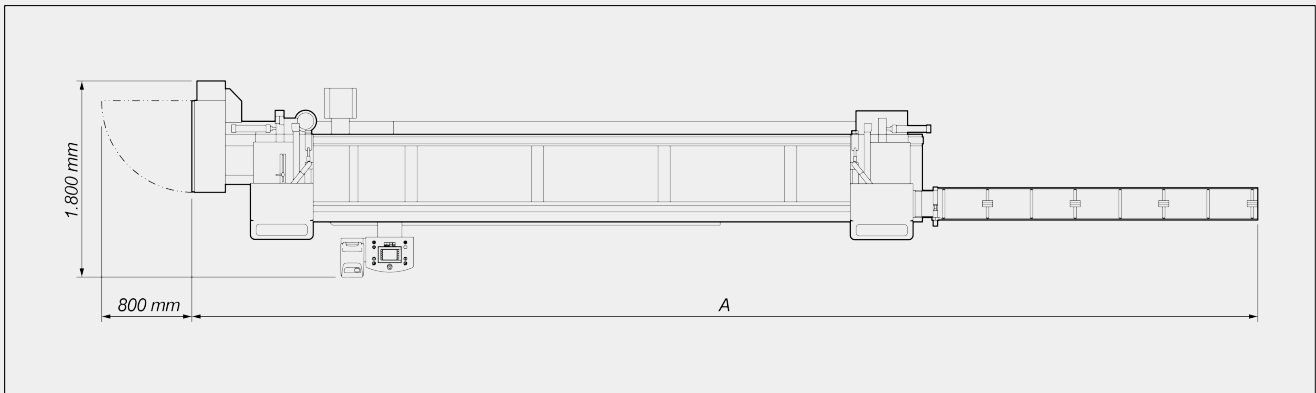
Étau supplémentaire soutien profilé sur convoyeur à rouleau (Optionnel)

Après chaque coupe, le bout de profilé restant a la tendance à tomber sur le convoyeur à rouleau et risque de heurter la lame qui est encore en phase de coupe. Ce mouvement pourrait endommager la pièce elle-même ainsi que celle qui vient d'être coupée. L'étau supplémentaire installé sur le convoyeur à rouleau évite cet inconvénient, en maintenant bloqué le profilé pendant toute la durée du cycle de coupe.



CLASSIC E / TRONÇONNEUSES DOUBLE TÊTE

LAYOUT



| | A |
|-----------------------------|----------|
| Classic E - 4 m (mm) | 8.400 |
| Classic E - 5 m (mm) | 9.400 |
| Classic E - 6 m (mm) | 10.400 |

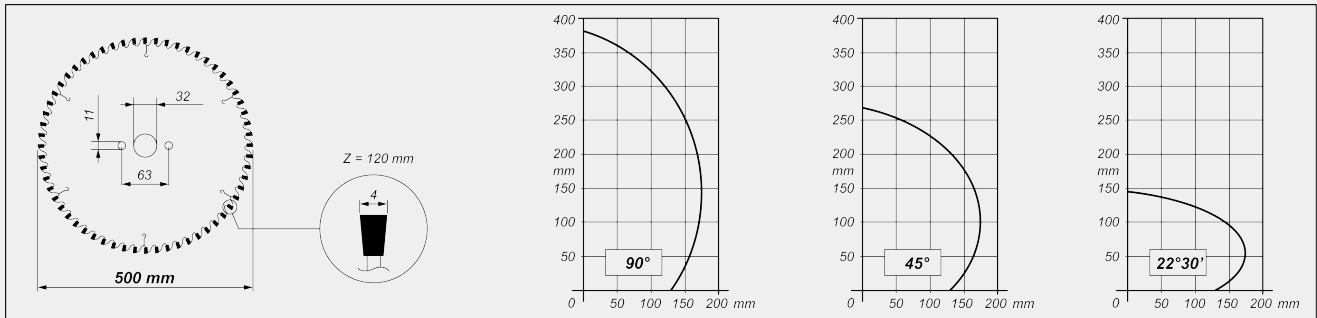
Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

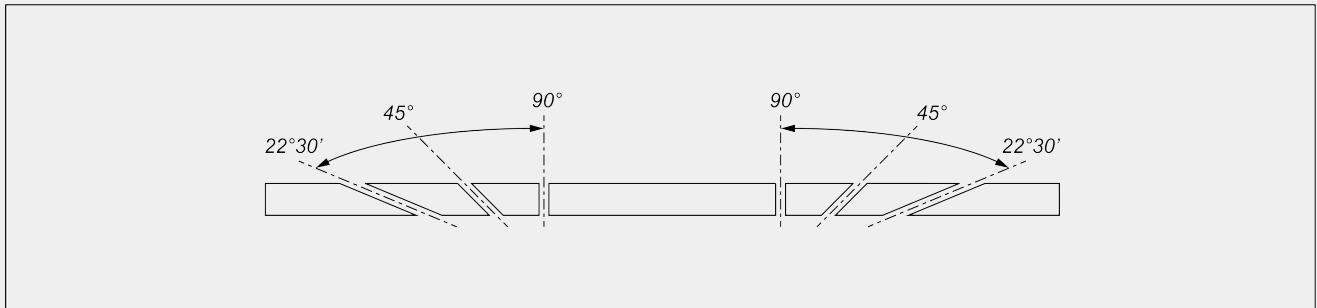
| | |
|---|-----------------------|
| Contrôle électronique axe X | ● |
| Vitesse de positionnement axe X (m/min) | 25 |
| Inclinaison têtes pneumatiques | ● |
| Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue | ● |
| Inclinaison externe | 45° / 22°30' |
| Réglage mécanique des angles intermédiaires | ● |
| Avance lames oléopneumatique | ● |
| Coupe utile, selon le modèle (mm) | 4.000 / 5.000 / 6.000 |
| Coupe minimum standard à 2 têtes à 90° (mm) | 310 |
| Coupe minimum avec logiciel PLUS à 2 têtes à 90° (mm) | 200 |
| Coupe minimum par poussée avec logiciel PLUS (mm) | 0 |
| Écart minimum barre avec avance par poussée (mm) | 200 |
| Lames carbure | 2 |
| Diamètre lame (mm) | 500 |
| Puissance moteur lame (kW) | 2,2 |
| Hauteur du plan de chargement (mm) | 1.140 |



DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage mécanique des angles intermédiaires

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection locale frontale à actionnement pneumatique

POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »

Paire de cales standard

Tige métrique

Support intermédiaire profilé pneumatique

Conveyeur à rouleaux sur tête mobile (mm)

2.000

Étau supplémentaire soutien profilé sur convoyeur à rouleau

**LUBRIFICATION ET ASPIRATION**

| | |
|--|----------------------------------|
| Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou bien par huile à diffusion minimale (selon la version) | <input checked="" type="radio"/> |
| Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur | <input checked="" type="radio"/> |
| Tiroirs amovibles de collecte copeaux et morceaux sans système de dragage pour évacuation copeaux (4m / 5m / 6m) | 4 / 5 / 6 |
| Système de dragage pour évacuation copeaux | <input type="radio"/> |
| Tiroirs amovibles de collecte copeaux et morceaux avec système de dragage pour évacuation copeaux | 2 |

FONCTIONS

| | |
|---|----------------------------------|
| Réalisation de coupes simples | <input checked="" type="radio"/> |
| Réalisation de coupes hors équerre (angles intermédiaires) | <input checked="" type="radio"/> |
| Réalisation de coupes cycliques selon les listes de coupe | <input checked="" type="radio"/> |
| Importation listes de coupe | <input checked="" type="radio"/> |
| Coupes spéciales PLUS (coupe hors des dimensions standard, au-dessous des dimensions standard, pas-à-pas, arrondie) | <input type="radio"/> |

Inclus ● Disponible ○