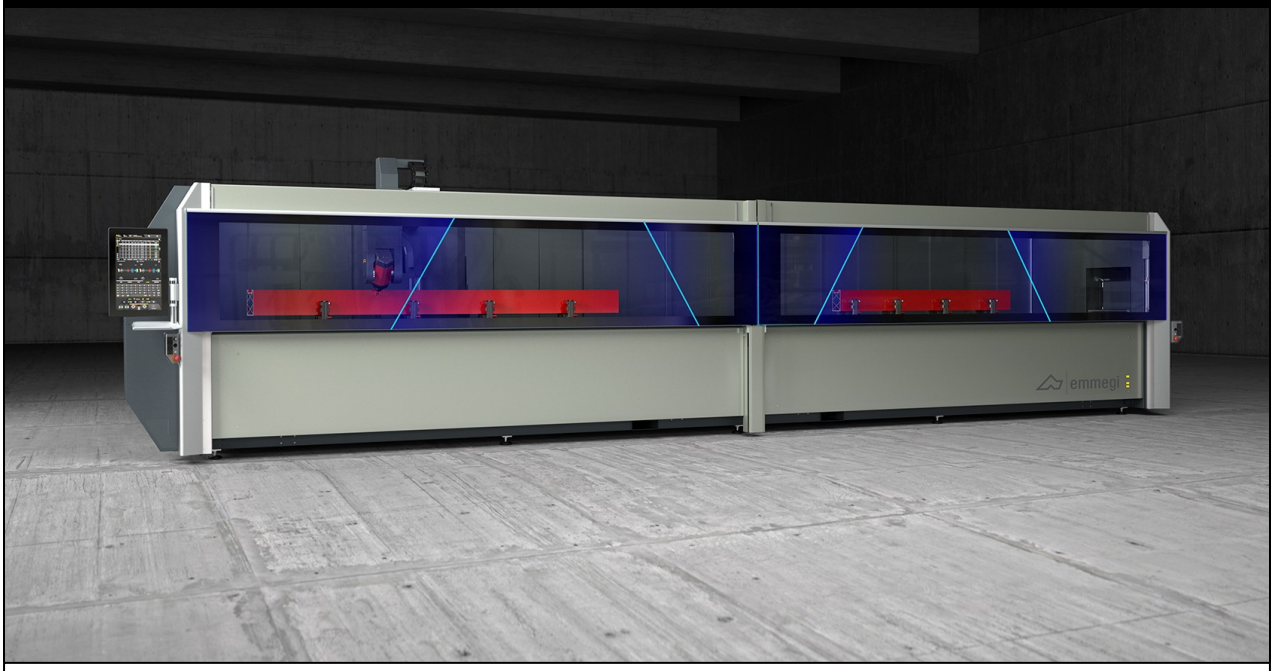
COMET S6 I

CENTRES D'USINAGE CABINÉS



Centre d’usinage CNC à 4 axes commandés conçu pour l'usinage de barres ou de pièces en aluminium, acier, PVC et alliages légers en général. Il possède deux modes de fonctionnement : le premier qui comporte une zone d’usinage unique pour des barres jusqu’à 7 m de long, le second qui comporte deux zones d’usinage autonomes en mode pendulaire. La machine prévoit des étaux motorisés autonomes, permettant le positionnement des étaux en temps masqué, pendant le fonctionnement en mode pendulaire dynamique. Le 4ème axe CN permet à l'électrobroche de tourner de -120° à +120° sur l’axe horizontal, en se positionnant à n’importe quel angle intermédiaire. La machine peut donc effectuer des usinages sur la face supérieure et sur toutes les faces latérales du profil à n’importe quelle inclinaison comprise dans la plage. Le chariot aménagé sur l’axe X est équipé d’un magasin outils à 12 postes, en mesure d’abriter un renvoi d’angle et une fraise-disque de façon à pouvoir exécuter des usinages sur les 5 faces de la pièce. Le centre dispose par ailleurs d’une table d’usinage mobile qui facilite l’opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section usinable.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



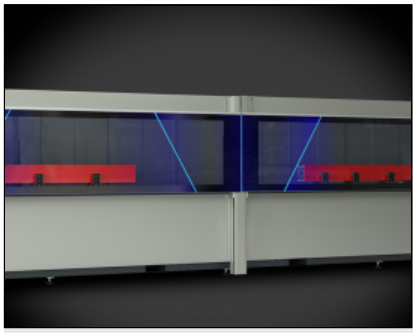
Électrotête 4 axes -S-

L’électrobroche de 8,5 Kw en S1 à couple élevé permet l’exécution d'usinages lourds typiques du secteur industriel. Une électrobroche de 10,5 kW avec encodeur, disponible en option, permet un taraudage rigide. La rotation de l’électrobroche le long de l'axe B permet d'effectuer des usinages sur les 3 faces du profilé, sans devoir le repositionner.



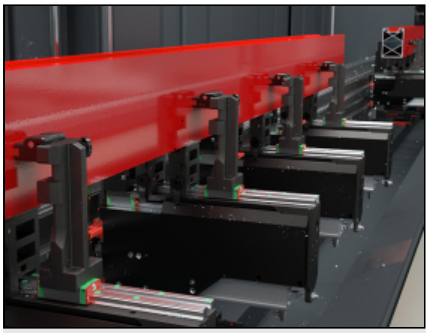
Interface opérateur

La possibilité de faire pivoter le moniteur sur l'axe vertical permet à l'opérateur de voir l'écran depuis n'importe quelle position. L'interface opérateur utilise un écran tactile de 24", format 16:9, mode portrait, doté des connecteurs USB nécessaires pour se connecter à distance avec un PC et la CNC. Elle utilise également un clavier et une souris et est prédisposée pour la connexion d'un lecteur de code-barres et du clavier à distance.



Mode pendulaire dynamique

Le mode d'usinage innovant permet de réduire au minimum les temps d'arrêt de la machine lors des phases de chargement et de déchargement des pièces à usiner. Le système permet, dans les deux zones d'usinage distinctes et indépendantes, de charger/décharger simultanément les pièces extrudées d'un côté et d'usiner des pièces de longueurs et/ou de codes différents de l'autre côté.



Étaux motorisés

Les étaux motorisés ont chacun leur moteur permettant un positionnement autonome dans la capacité d’usinage. La CNC gère simultanément le déplacement des étaux et de la tête de l'électrobroche en mode pendulaire dans deux capacités d’usinage distinctes. Cela permet d’augmenter considérablement la productivité. L’utilisation d’axes de référence absolus permet de réduire les temps d’initialisation de la machine à chaque redémarrage.



Magasin outils

Le magasin porte-outils, intégré à l’axe X, en dessous de l’électrobroche et en position arrière par rapport à celle-ci, permet de réduire considérablement la durée requise pour l’opération de changement d’outil. Cette fonction s’avère particulièrement utile pour les usinages en début et en fin de barre extrudée : en effet, le magasin et l’électrobroche se déplaçant à la même vitesse dans les postes correspondants, toute course en direction du magasin est ainsi évitée.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

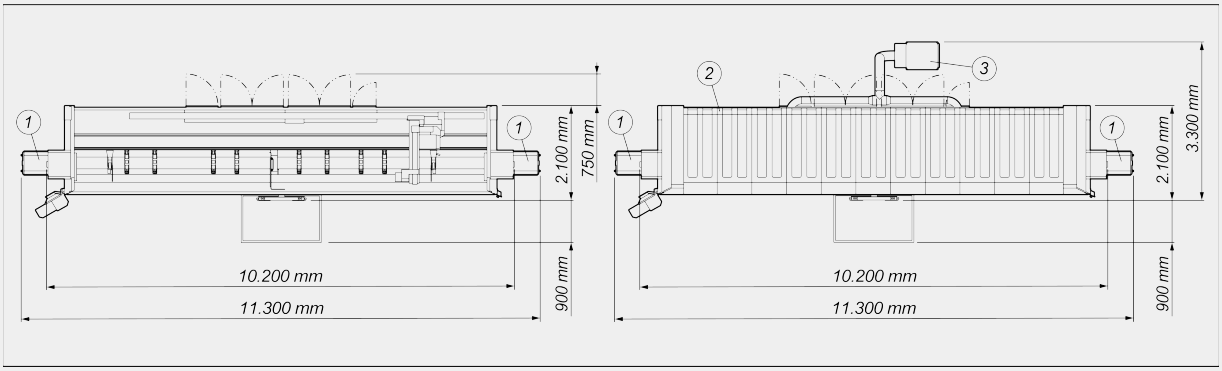
The right to make technical alterations is reserved.

COMET S6 I / CENTRES D'USINAGE CABINÉS

LAYOUT

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

1. Transporteur d'évacuation et bac à copeaux (optionnel)
2. Couverture (optionnel)
3. Dispositif d'aspiration des fumées (optionnel)



Hauteur machine (extension maximum axe Z) (mm)	2.590
Hauteur machine avec couverture supérieure (mm)	2.710

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	7.340
AXE Y (transversal) (mm)	1.000
AXE Z (vertical) (mm)	450
AXE A (rotation sur l'axe horizontal électrobroche)	-120° ÷ +120°

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	8,5
Puissance maximum en S6 (60%) (kW)	10
Vitesse maximum (tours/min)	24.000
Cône porte-outil	HSK - 63F
Encliquetage automatique du porte-outil	●
Refroidissement par échangeur thermique	●
Électrobroche pilotée sur 4 axes avec possibilité d'interpolation simultanée	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

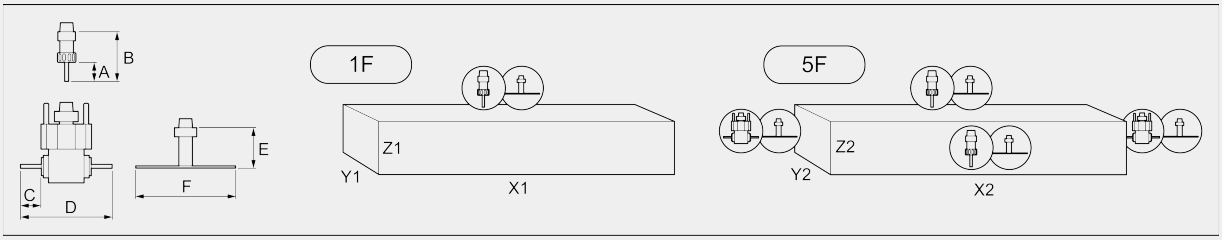
The right to make technical alterations is reserved.

FACES USINABLES

Avec unité de renvoi d'angle (faces latérales et extrémités du profil)	2 + 2
Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et têtes)	1 + 2 + 2
Avec outil droit (face supérieure et faces latérales)	3

CAPACITÉ D'USINAGE

1F = Usinage d'1 face **5F = Usinage de 5 faces**



COMET S6 I		A	B	C	D	E	F	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopièce		60	130	50	245	100	250	6.880	300	215	6.880	250	215
pendulaire asymétrique	gche	60	130	50	245	100	250	3.250	300	215	3.120	250	215
pendulaire asymétrique	drte	60	130	50	245	100	250	2.785	300	215	2.645	250	215
pendulaire symétrique	gche	60	130	50	245	100	250	2.970	300	215	2.840	250	215
pendulaire symétrique	drte	60	130	50	245	100	250	3.065	300	215	2.925	250	215

Dimensions en mm

L'application d'un renvoi d'angle réduit la capacité d'usinage en Z à 190 mm

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

Avec compensateur	M8

SERRAGE DE LA PIÈCE

Étaux motorisés autonomes	●
Nombre maximum d'étaux pneumatiques	12
Nombre standard d'étaux pneumatiques	8
Nombre maximum d'étaux par zone	6

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT

Nombre maximum d'outils dans le magasin	12
Longueur maximum de l'outil stockable dans le magasin (mm)	190

FONCTIONS

Fonctionnement en mode pièces multiples	●
Usinage en multipas base - jusqu'à 5 pas	●
Gestion automatique usinage en multipas	○
Usinage hors des dimensions standards, jusqu'à deux fois la longueur nominale maximale en X	○
Usinage pièces multiples en Y	○
Rotation pièce pour usinage sur 4 faces	○
Fonctionnement en mode pendulaire dynamique	●

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.