FERMO VIS

POSITIONNEURS MANUELS



Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée au moyen d'un volant et lecture de la valeur sur afficheur numérique.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

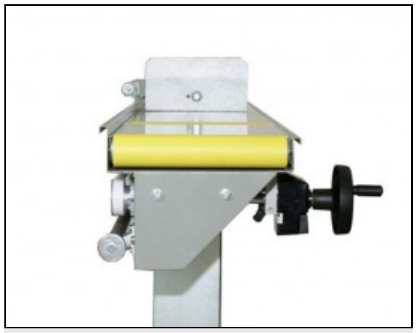
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



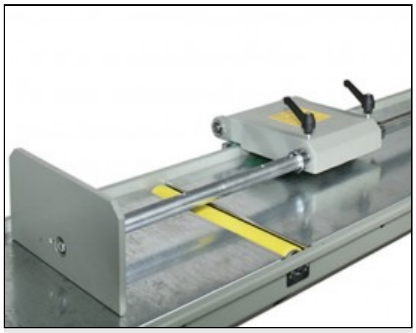
Lecteur numérique VIS

Dispositif d’affichage numérique permettant la reprogrammation du 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.



Volant

À l'aide du volant, la butée est mise en position.



Butée de référence

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FERMO VIS / POSITIONNEURS MANUELS

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Course utile (selon le modèle) (mm)	3.780 ; 5.780
Tolérance de positionnement (mm)	± 0,5 (*)

(*) La machine n'est pas équipée d'un système de compensation des déformations thermiques. La donnée indiquée se réfère à une température de 20°C

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.