# FERMOSTOP

POSITIONNEURS AUTOMATIQUES



Système de référence mesure et support profil avec mouvement de la butée sur axe à CN et lecture électronique par bande magnétique absolue. Équipé d'un système de mesure électronique qui permet de sauvegarder les données sur une mémoire interne ou de les transférer en temps réel à un PC ou à l'unité de contrôle d'une tronçonneuse via Bluetooth. Permet des usinages avec une grande précision et répétabilité de positionnement.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

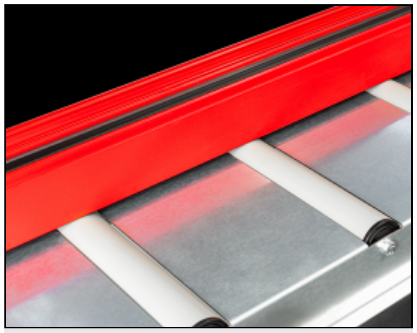
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



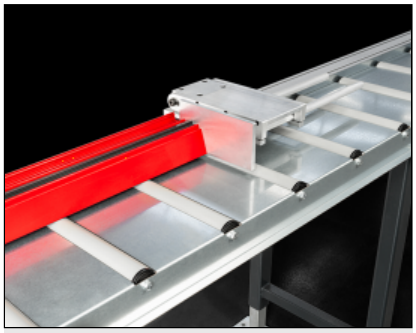
## Kit de connexion à la tronçonneuse

Le système de support et de mesure peut être combiné avec une large gamme de machines. Au moyen d'une bride en acier spéciale, la liaison mécanique avec la machine de coupe est réalisée, de manière précise et rigide.



## Rouleau

Le profil est transporté sur des rouleaux d'un diamètre de 50 mm, qui permettent un coulissement et un positionnement efficaces, en évitant d'endommager la surface.



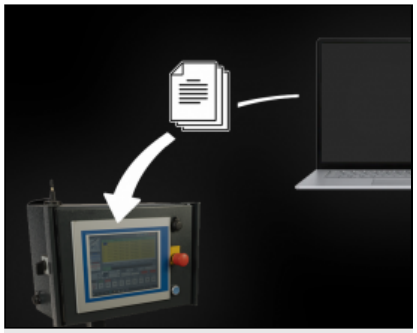
## Butée de référence

La référence est assurée par une butée mobile positionnée sur un chariot coulissant sur un axe linéaire. Le positionnement est obtenu par une courroie crantée protégée des copeaux, entraînée par un servomoteur qui, au moyen d'un engrenage planétaire, permet un positionnement exact sur la longueur de la pièce à couper, avec une référence précise sur le centre de la lame.



## Contrôle

Au moyen d'une API éprouvée, il est possible d'effectuer la préparation des listes de coupe, permettant ensuite le repositionnement de la butée en mode séquentiel et automatique. L'interface utilise un écran tactile de 10,4" et un logiciel qui permet la saisie manuelle des données ou leur importation à partir d'une source externe.



## Activation de l'importation de listes de coupe

Le contrôle est configuré pour importer des listes de coupe créées par des logiciels dédiés. Les fichiers traités peuvent être importés directement à partir de PC ou de dispositifs portables via des interfaces standard telles que : USB, LAN, WLAN, RS232.



## Mesureur électronique de parcloses

Instrument de mesure de la longueur des profils de parcloses. Il peut mesurer les dimensions selon deux gammes : 150 mm à 2 350 mm et 803 mm à 3 000 mm. Il est possible de passer d'une gamme à l'autre à tout moment en appuyant sur un bouton, ce qui permet d'obtenir une seule grande plage de travail allant de 150 mm à 3 000 mm.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

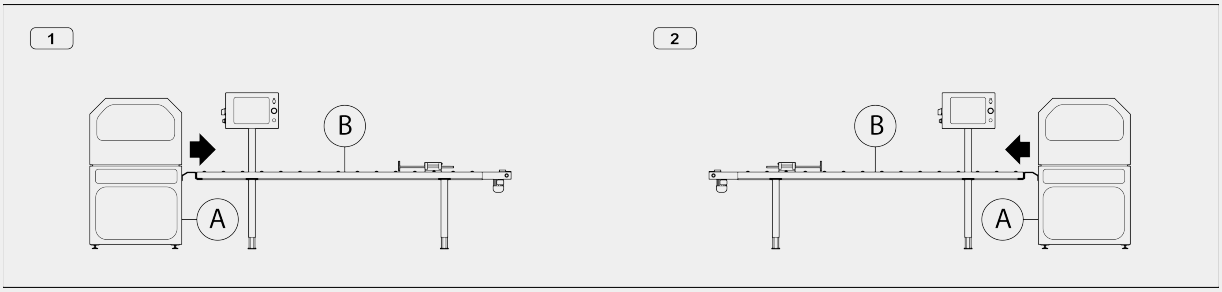
## **FERMOSTOP** / POSITIONNEURS AUTOMATIQUES

### CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

| | |
|---|---|
| Contrôle électronique axe X | ● |
| Rouleaux en matière plastique ou en acier sur roulements à billes | ● |
| Entraîné par un servomoteur à engrenage planétaire | ● |
| Course utile (mm) | 3.000 ÷ 7.000 |
| Largeur rouleaux (mm) | 300 |
| Diamètre rouleaux (mm) | 50 |
| Poids maximum profilé pouvant être chargé (kg/m) | 100 |
| Pas rouleaux (mm) | 200 |
| Nombre rouleaux sur convoyeur à rouleau | 15 |
| Hauteur plan convoyeur à rouleau (mm) | 850 ÷ 1.030 |
| Nombre pieds de support | 2 |
| Détection position butée mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique | ● |
| Butée relevable | ● |
| Précision de positionnement (mm) | ± 0,1 (*) |
| Tolérance de répétabilité de mesure (mm) | ± 0,1 (*) |

(*) La machine n'est pas équipée d'un système de compensation des déformations thermiques. La donnée indiquée se réfère à une température de 20°C

### LAYOUT




1 - Version gauche - côté drt machine

2 - Version droite - côté gche machine

A - Tronçonneuse
B - Système de référence mesure

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE

| | |
|---|---|
| API avec afficheur graphique intégré 15” | ● |
| Ports USB | 1 |
| Importation et gestion listes de coupe | ● |
| Connexion signal d'avancement du cycle de coupe | ● |
| Carte de réseau WLAN | 1 |
| Ports RS232 | 1 |
| Logiciel interface opérateur graphique | ● |
| Fonctionnalité écran tactile | ● |
| Carte de réseau RJ45 | 1 |

## MESUREUR ÉLECTRONIQUE PARCLOSE

| | |
|---|---|
| Longueur minimale mesurable (mm) | 150 |
| Longueur maximum mesurable (mm) | 3.000 |
| Résolution (mm) | 0,1 |
| Précision (mm) | ± 0,1 |
| Autonomie nominale (heures) | 150 |
| Stockage données sur mémoire interne | ● |
| Transfert données via Bluetooth | ● |
| Référence pour mesures relatives | ● |
| Batteries alimentation électrique | 4 x 1,5V AA |

Inclus ● Disponible ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.