

LILLIPUT 320

Grugeuses en bout
professionnelles



Grugeuse en bout horizontale à avance électropneumatique. Fraisage en biais à +45° / 90° / -45°. Vitesse élevée de rotation de l'outil, 6000 tours/ min., afin d'améliorer la qualité de l'usinage sur les profilés peints et en biais. Changement rapide du groupe de fraisage assuré par commande pneumatique. Table de travail anti-rayures. Zone d'usinage intégralement protégée par un carter et dotée d'une large visibilité intérieure.



Collecte de copeaux

Un tiroir situé dans la partie inférieure de la machine permet de recueillir les copeaux générés pendant l'usinage, facilitant ainsi les opérations de nettoyage.



Groupe étaux et hors équerre

Les étaux horizontaux ou verticaux sont actionnés pneumatiquement par un dispositif de basse pression. Le hors équerre est géré avec la possibilité de faire varier l'inclinaison de -45° à +45° par un mouvement manuel. La position est lue au moyen d'une échelle graduée.



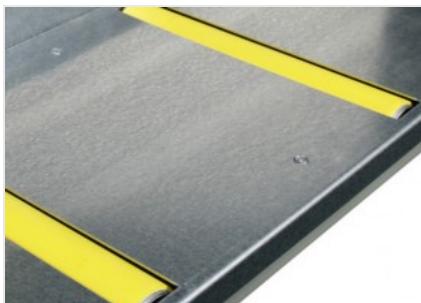
Changement rapide pneumatique

Le changement du groupe de fraises se fait de manière pneumatique via la commande du panneau de contrôle. Cela permet de varier le groupe de fraises logé sur la machine et de garantir l'usinabilité de différents extrudés.



Butée à revolver

La butée à revolver manuelle à 6 positions permet de régler 6 mesures différentes, ce qui assure un positionnement rapide de la pièce à usiner afin de réduire les temps de cycle d'usinage. La butée à revolver peut également être réglée manuellement en hauteur.



Convoyeur à rouleau support profilé

Permet un positionnement correct sur la machine et un support sûr du profil dans la zone d'usinage. Les rouleaux coulissants facilitent les opérations de manutention du profil.



Contrôle

Le pupitre de commande du panneau de contrôle de la machine permet de gérer : le soufflage d'air pour le nettoyage du plan étaux, le démarrage avec interrupteur de sécurité, le changement rapide d'outil.

