

M-S 300

Tronçonneuses mono-tête



Tronçonneuse simple tête à lame ascendante prévue pour des coupes à 90°, 45° - droite et gauche - et des angles intermédiaires.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

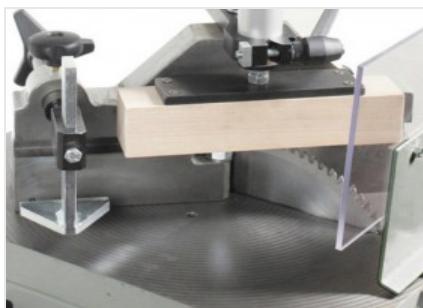
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Zone de coupe

Le robuste plan d'appui horizontal en fonte, avec son équerre verticale rigidement couplée à celui-ci, constitue la zone de serrage de la pièce, qui se caractérise par une surface d'appui considérable permettant un serrage optimal des pièces à usiner.



Lame

La tronçonneuse est équipée d'une lame carbure de 300 mm montée sur un système d'avancement à commande manuelle.



Étaux

La machine est équipée d'un groupe étaux horizontal et vertical, qui sont actionnés pneumatiquement dans la version S et manuellement dans la version M.

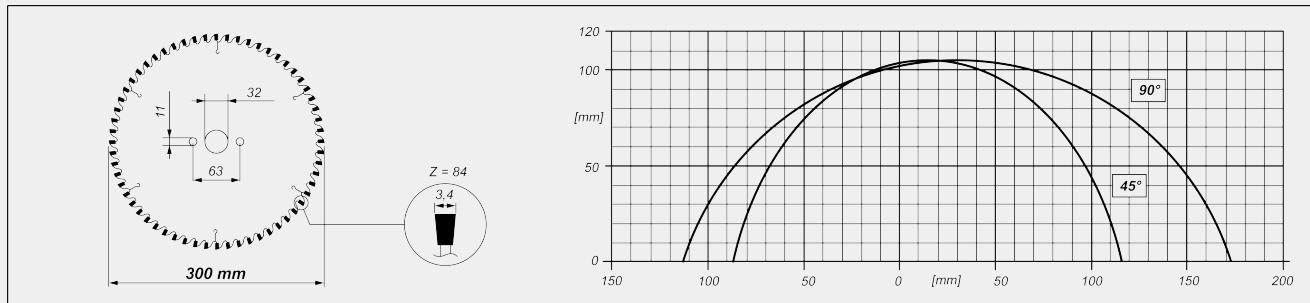
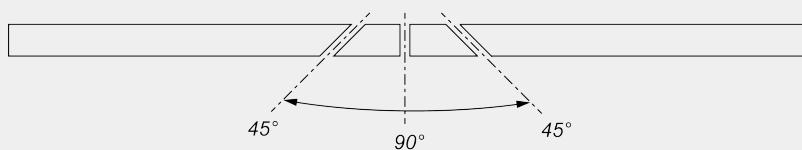
M-S 300 / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE
LAME

Carbure (mm)

Ø = 300

AVANCE LAME

Manuelle

DIAGRAMME DE COUPE

INCLINAISON UNITÉ DE COUPE


Réglage mécanique des angles intermédiaires

PROTECTION ZONE COUPE

Locale à commande manuelle

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Manuelle

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Butée de référence de la pièce manuelle

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

Étau vertical manuel ou pneumatique (selon le modèle)



Étau horizontal manuel

**MOTEUR**

Moteur triphasé à freinage automatique



Temps d'intervention du frein (s)

10

Puissance (kW)

1,5

Inclus ● Disponible ○