PHANTOMATIC **M4 L**

CENTRES D'USINAGE CABINÉS



Centre d'usinage CNC à 4 axes contrôlés, rotation automatique de l'outil permettant d'exécuter des usinages sur 3 faces de la pièce. Il est destiné à l'usinage de barres ou de pièces en aluminium, PVC, alliages légers en général et acier, jusqu'à 2 mm d'épaisseur. Il est équipé d'un magasin outils manuel à 9 postes et d'un magasin outils automatique à 4 postes, sur le côté gauche de la cabine. Sur demande, un deuxième magasin outils automatique à 4 postes peut être ajouté sur le côté droit de la cabine. Le profilé est positionné par le biais d'une butée pneumatique, située sur la gauche ; la pièce est bloquée à l'aide de 4 étaux robustes, positionnés automatiquement selon l'axe X. L'installation, en option, d'une deuxième butée pneumatique sur le côté droit permet d'effectuer des usinages hors standard de barres d'une longueur double par rapport à la plage de travail. Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine. Il dispose également d'un plan d'usinage mobile qui facilite l'opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section pouvant être usinée.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

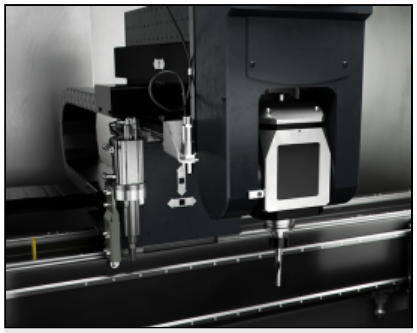
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



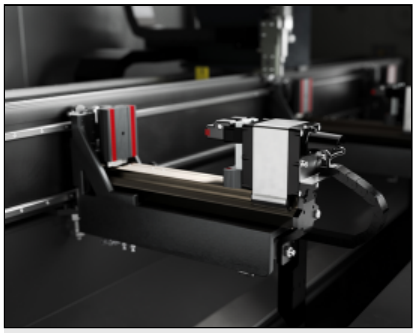
Interface opérateur

Dans sa nouvelle version, la commande à interface suspendue permet à l'opérateur de voir l'écran à partir de n'importe quelle position, grâce à la possibilité de le faire pivoter sur l'axe vertical. L'interface opérateur dispose d'un écran tactile 15" doté de toutes les connexions USB nécessaires pour se connecter par interface avec le PC et CN. De plus, elle dispose d'un pupitre de commande, d'une souris et d'un clavier et elle est prévue pour la connexion d'un lecteur code-barres et d'un pupitre de commande à distance. Elle est équipée d'une prise USB frontale pour l'échange des données.



Électrobroche - M -

L'électrobroche de 4 kW en S1 peut atteindre la vitesse de 20 000 tr/min. Le déplacement de l'électrobroche le long de l'axe A permet d'effectuer les rotations de -90° à +90°, et donc de travailler le profil sur 3 faces sans avoir à le repositionner. Il peut être utilisé sur des profils en aluminium, PVC et alliages légers, et peut également usiner des extrudés en acier d'une épaisseur allant jusqu'à 2 mm.



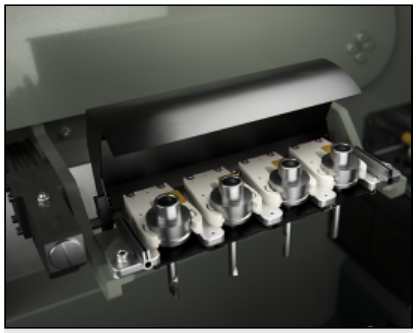
Étaux

Le logiciel de la machine, en fonction de la longueur de la pièce et des usinages à effectuer, est en mesure de déterminer en toute sécurité la hauteur de positionnement de chaque groupe d'étaux. Le positionneur automatique permet d'accrocher chaque groupe d'étaux et de le déplacer par le déplacement du chariot. Cette opération est effectuée avec une vitesse et une précision maximum, évitant ainsi des temps longs et les risques de collision et facilitant l'utilisation de la machine par des opérateurs moins expérimentés.



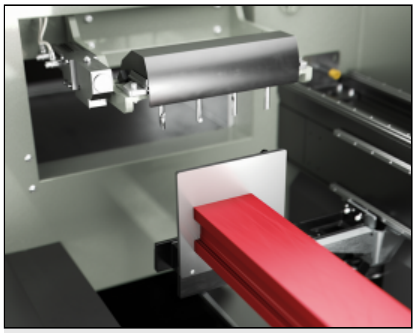
Magasin d'outils manuel

Le magasin porte-outils standard, escamotable, permet de loger 9 cônes porte-outils qui peuvent être prélevés et installés manuellement sur la broche. La numérotation des positions permet d'identifier l'outil requis par l'IHM pour chaque usinage. Le magasin est situé à bord de la machine, dans une position qui permet à l'opérateur de le manipuler facilement.



Magasin d'outils automatique gauche

La machine est équipée d'un magasin automatique supplémentaire, situé sur le côté gauche de la cabine. Il peut loger 4 porte-outils avec leurs outils respectifs, dont la configuration est à la discrétion de l'opérateur. Le changement d'outils est géré par le CN en fonction des usinages programmés.



Butée pneumatique gauche

La machine est équipée d'une robuste butée permettant de référencer la barre, située sur le côté gauche. La butée, actionnée par un cylindre pneumatique, est de type escamotable et est automatiquement sélectionnée par le logiciel de la machine, en fonction des usinages à effectuer.

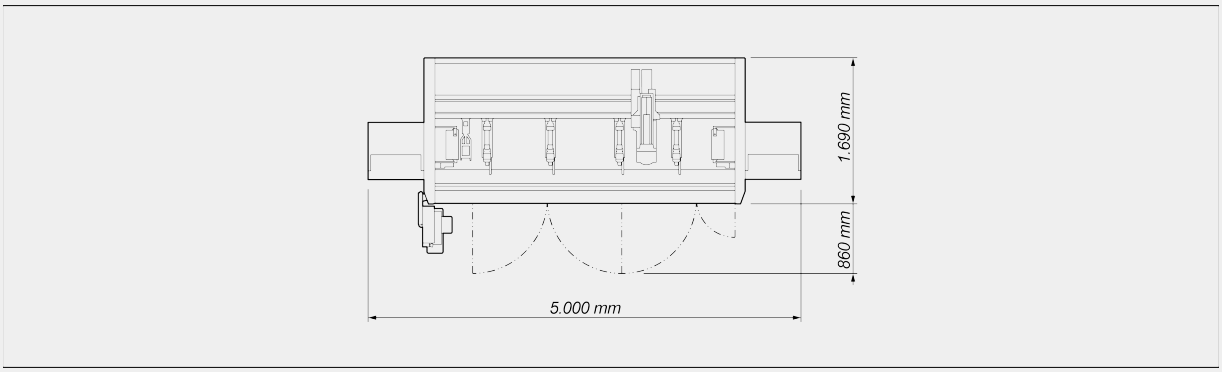
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M4 L / CENTRES D'USINAGE CABINÉS

LAYOUT



Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	3.000
AXE Y (transversal) (mm)	274
AXE Z (vertical) (mm) configuration Ø max outil 80 mm	374
AXE Z (vertical) (mm) configuration Ø max outil 120 mm	344
AXE A (rotation électrobroche)	- 90° ÷ + 90°

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (longitudinal) (m/min)	56
AXE Y (transversal) (m/min)	22
AXE Z (vertical) (m/min)	22
AXE A (rotation électrobroche) (°/min)	6.600

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	4
Vitesse maximum (tours/min)	20.000
Cône porte-outil	HSK - 50F
Encliquetage automatique du porte-outil	●
Refroidissement par liquide	●
Rotation automatique outil	- 90° ÷ + 90°

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MAGASIN OUTILS

Nombre maximum d'outils dans le magasin manuel	9
Magasin outils automatique à 4 postes (gche)	●
Magasin outils automatique secondaire à 4 postes (drt)	○
Longueur maximum outils stockables dans les magasins (mm)	150 (*)
Diamètre maximum outils en version standard (mm)	80
Diamètre maximum outils en version spéciale (mm)	120 (**)

(*) les outils ayant un longueur supérieur à 100 mm limitent la capacité d'usinage
(**) les outils ayant un diamètre supérieur à 80 mm limitent la capacité d'usinage

CAPACITÉ D'USINAGE

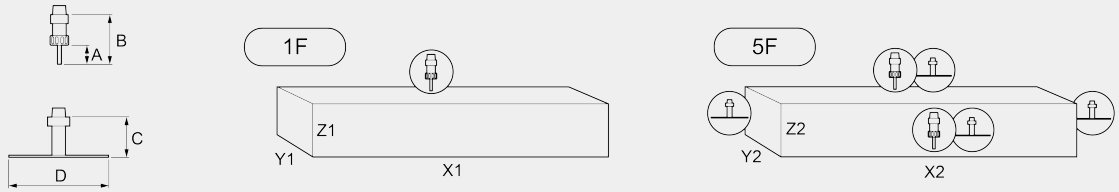
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÉ D'USINAGE

1F = Usinage d'1 face **5F = Usinage de 5 faces**



	Magasins outils automatiques	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Diamètre outil maxi: 80 mm											
Usinages dans la capacité d'usinage	gauche	45	102	113	80	2.815	230	210	2.815	160	210
Usinages dans la capacité d'usinage	gauche + droit	45	102	113	80	2.630	230	210	2.630	160	210
Usinages hors des dimensions standard	gauche	45	102	113	80	5.630	230	165(*)	5.630	160	165(*)
Usinages hors des dimensions standard	gauche + droit	45	102	113	80	5.260	230	165(*)	5.260	160	165(*)
Diamètre outil maxi: 120 mm											
Usinages dans la capacité d'usinage	gauche	45	102	105	120	2.815	230	180	2.815	160	180
Usinages dans la capacité d'usinage	gauche + droit	45	102	105	120	2.630	230	180	2.630	160	180
Usinages hors des dimensions standard	gauche	45	102	105	120	5.630	230	135(**)	5.630	160	135(**)
Usinages hors des dimensions standard	gauche + droit	45	102	105	120	5.260	230	135(**)	5.260	160	135(**)

Dimensions en mm
(*) en présence d'outils de longueur max. admise (B = 150 mm) chargés dans le magasin automatique, la valeur en Z est diminuéeà 130 mm
(**) en présence d'outils de longueur max. admise (B = 150 mm) chargés dans le magasin automatique, la valeur en Z est diminuée à 130 mm

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

Avec compensateur	M5
Avec interpolation hélicoïdale	●

POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Butée gauche de référence de la pièce à actionnement pneumatique	●
Butée droite de référence de la pièce à actionnement pneumatique pour usinages hors dimensions standard	○

SERRAGE DE LA PIÈCE

Nombre d’étaux	4
Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X	●

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Cabine de protection intégrale de la machine	●
Tunnels latéraux	○

UNITÉ D’USINAGE

Structure à chariot	●
Système de lubrification minimale à l’huile	●
Transporteur d'évacuation des copeaux à bande caoutchoutée	○

CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Armoire électrique ventilée pour températures de fonctionnement < 40°C	●

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.