



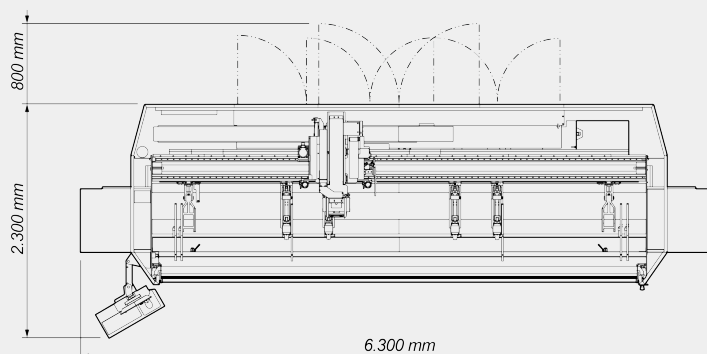
# PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION

CENTRES D'USINAGE CABINÉS



Centre d'usinage CNC à 4 axes contrôlés, consacré à l'usinage de barres ou de pièces en aluminium, en PVC, en alliages légers en général et en acier jusqu'à 2 mm. Groupes étau à positionnement automatique. Dispose d'un magasin d'outils à 4 places ou à 8 places (en option), avec la possibilité d'accueillir 2 unités angulaires et une fraise à disque, pour effectuer des usinages sur 5 faces de la pièce. Usine des barres jusqu'à 8 m de longueur grâce à la fonction d'usinage hors mesure. Le 4ème axe CN permet à l'électrobroche de tourner de  $-15^{\circ}$  à  $+195^{\circ}$ , en se positionnant à n'importe quel angle intermédiaire. La machine peut donc effectuer des usinages sur la face supérieure et sur celles latérales du profil à n'importe quelle inclinaison comprise dans la plage. Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine. Dispose également d'un plan d'usinage mobile qui facilite l'opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section usinable.



**PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / CENTRES D'USINAGE CABINÉS****LAYOUT****COURSES DES AXES**

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| AXE X (longitudinal) (mm)      | 4.000        |
| AXE Y (transversal) (mm)       | 340          |
| AXE Z (vertical) (mm)          | 450          |
| AXE A (rotation électrobroche) | -15° ÷ +195° |

**ÉLECTROBROCHE**

|                                         |           |
|-----------------------------------------|-----------|
| Puissance maximum en S1 (kW)            | 7         |
| Vitesse maximum (tours/min)             | 20.000    |
| Couple maximum (Nm)                     | 6,7       |
| Cône porte-outil                        | HSK - 50F |
| Encliquetage automatique du porte-outil | ●         |
| Refroidissement par échangeur thermique | ●         |
| Taraudage rigide                        | ●         |

**MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT**

|                                         |   |
|-----------------------------------------|---|
| Nombre maximum d'outils dans le magasin | 8 |
|-----------------------------------------|---|

Inclus ●    Disponible ○



**FONCTIONS**

|                                                                                                                                                                    |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Fonctionnement en mode pièces multiples (pouvant être active seulement en présence de deux butées de référence)                                                    | ● |
| Usinage en multipas base - jusqu'à 5 pas                                                                                                                           | ● |
| Usinage hors des dimensions standard, jusqu'à deux fois la longueur nominale maximale en X (pouvant être activé seulement en présence de deux butées de référence) | ● |
| Contrôle intégrité outil avec gestion du cycle de vie et remplacement dynamique outil                                                                              | ● |
| Mesure outil, vérification pré-réglage et correction des paramètres outil                                                                                          | ● |
| Mesure automatique de la longueur de la pièce dans la machine                                                                                                      | ● |

**FACES USINABLES**

|                                                             |           |
|-------------------------------------------------------------|-----------|
| Avec outil droit (face supérieure et faces latérales)       | 3         |
| Avec unité de renvoi d'angle (têtes)                        | 2         |
| Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et têtes) | 1 + 2 + 2 |

**CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)**

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Avec compensateur  | M8  |
| Rigide (en option) | M10 |

**POSITIONNEMENT DU PROFILÉ**

|                                                                  |   |
|------------------------------------------------------------------|---|
| Butée gauche de référence de la pièce à actionnement pneumatique | ● |
| Butée droite de référence de la pièce à actionnement pneumatique | ● |

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

|                                                          |   |
|----------------------------------------------------------|---|
| Nombre standard d'étaux                                  | 4 |
| Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X | ● |

**DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION**

|                                              |   |
|----------------------------------------------|---|
| Cabine de protection intégrale de la machine | ● |
|----------------------------------------------|---|

Inclus ●    Disponible ○

