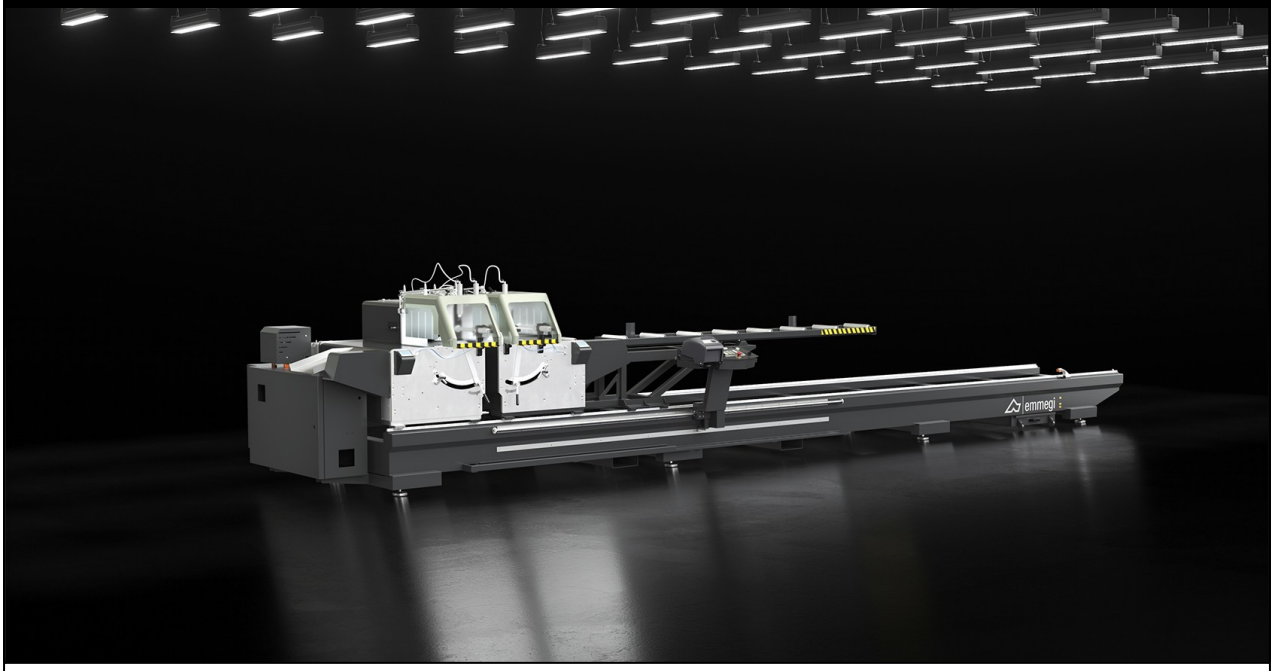
RADIAL 550

SCIES À DOUBLE ONGLET

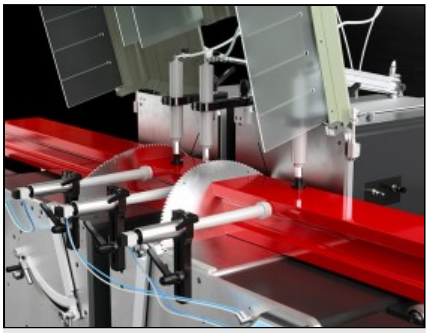


Tronçonneuse double tête électronique avec mouvement radial des lames, déplacement automatique de la tête mobile sur patins à recirculation de billes au moyen d'un système à pignon et crémaillère ; pivotement intérieur jusqu'à 30°, conçue pour la coupe de profils de grandes dimensions. L´avance de la lame est actionnée par deux cylindres oléopneumatiques.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



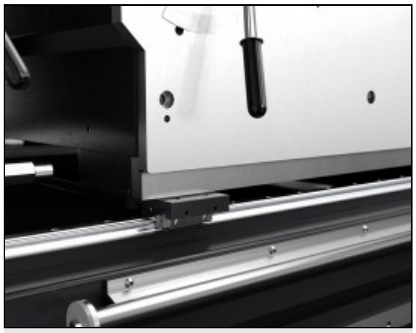
Inclinaison des têtes mobiles

Le groupe porte-lame, positionné sur chacune des têtes mobiles, peut être positionné au moyen de cylindres pneumatiques, par rapport au plan d'appui du profil, à 90°, 45°, 30° et à des angles intermédiaires vers l'intérieur. Les unités mobiles sont équipées de protections intégrales à abaissement pneumatique dans la zone d'usinage.



Contrôle

Le panneau de contrôle, installé sur un support coulissant sur roulements le long de la face avant de la machine, permet de positionner correctement les têtes mobiles en fonction des spécifications de la coupe à effectuer. Il est muni d'un écran tactile de 7" et d'un logiciel totalement personnalisé, offrant de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.



Mouvement sur guides à recirculation de billes

La translation de la tête mobile le long de l'axe X s'effectue sur des guides et des patins à recirculation de billes ; cette solution présente une faible résistance au frottement, ce qui permet d'atteindre des vitesses élevées et une précision de mouvement maximale. La position est garantie par un système de positionnement à bande magnétique absolue.

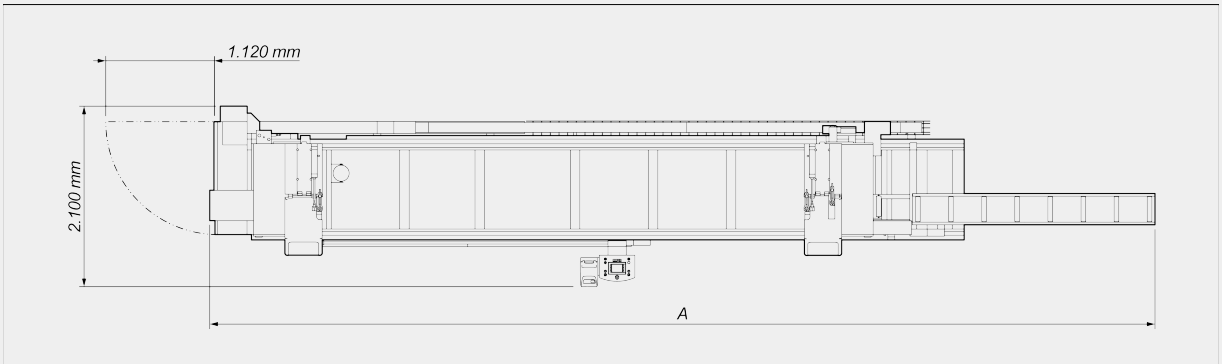
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

RADIAL 550 / SCIES À DOUBLE ONGLET

LAYOUT



	A
Radial 550 - 4 m (mm)	8.100
Radial 550 - 6 m (mm)	10.950

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

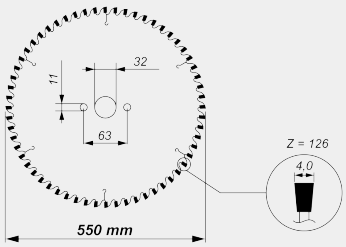
Contrôle électronique axe X	●
Vitesse de positionnement axe X (m/min)	25
Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue	●
Mouvement de la tête mobile sur guides et patins à recirculation de billes	●
Contrôle électronique des angles intermédiaires	●
Dispositifs d'affichage numériques pour angles intermédiaires	○
Éclairage de la zone de travail	○
Inclinaison interne max.	30°
Avance lames oléopneumatique	●
Coupe utile, selon le modèle (mm)	4.000 / 6.000
Coupe minimum standard à 2 têtes à 90° (mm)	415
Coupe minimum avec logiciel PLUS à 2 têtes à 90° (mm)	335
Lames carbure	2
Diamètre lame (mm)	550
Puissance moteur lame (kW)	2,2
Hauteur du plan de chargement (mm)	1.035

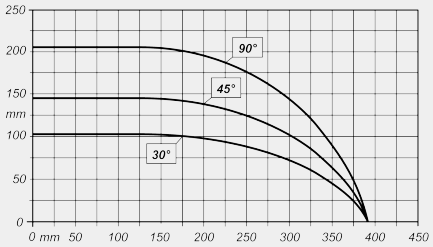
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMME DE COUPE





INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage électronique des angles intermédiaires

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection locale frontale à actionnement pneumatique	●

LUBRIFICATION ET ASPIRATION

Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou bien par huile à diffusion minimale (selon la version)	●
Pré-équipement pour démarrage automatique de l’aspirateur	●
Bacs à copeaux	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »	●
Convoyeur à rouleau support profilé	●
Étau horizontal supplémentaire soutien profil sur tête mobile	○
Étau vertical supplémentaire soutien profil sur tête mobile	○
Étau et support de coupe (uniquement à 90°) pas-à-pas	○
Arrêt mécanique pour coupes en V	○
Support intermédiaire profilé pneumatique	○

FONCTIONS

Réalisation de coupes simples	●
Réalisation de coupes hors équerre (angles intermédiaires)	●
Réalisation de coupes cycliques selon les listes de coupe	●
Importation listes de coupe	●
Coupes spéciales PLUS (coupe hors des dimensions standard, au-dessous des dimensions standard, pas-à-pas, arrondie)	○

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.