



# Vegamatic Pusher

Centres de coupe CNC



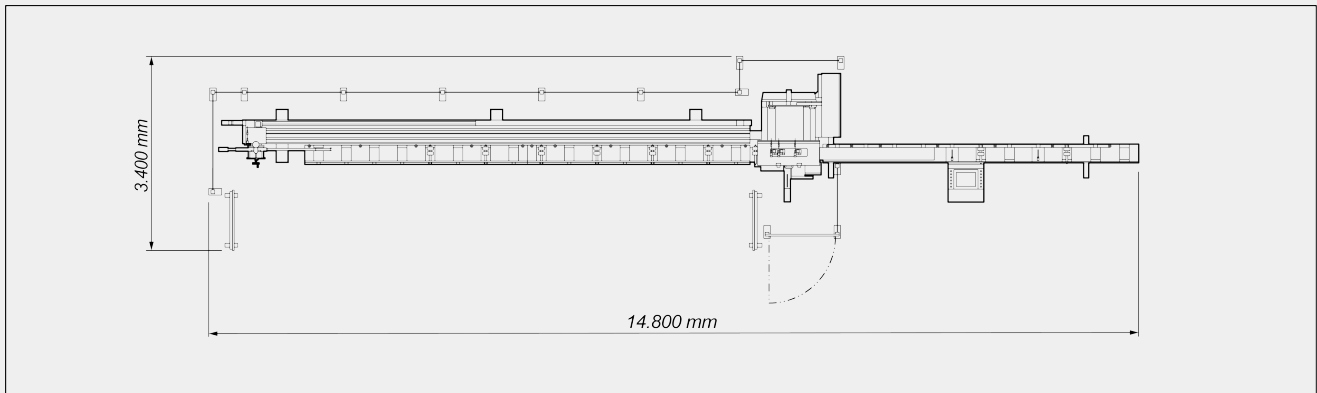
Centre de coupe en version semi-automatique à 2 axes contrôlés, chargement/déchargement manuel sur les côtés opposés de la machine, avec lame frontale à CNC, consacré à la coupe de profilés en aluminium, en PVC et en alliages légers en général. Il exécute en automatique des listes de coupe prédéfinies et optimisées. Il est prévu pour exécuter des coupes à des angulations de 45° à 135° ou de 22°30' à 157°30'. Configurable avec des unités de perçage horizontales ou verticales personnalisables pour des usinages automatiques spécifiques.





**VEGAMATIC PUSHER / CENTRES DE COUPE CNC**

**LAYOUT**



Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

**COURSES DES AXES**

AXE U (alimentateur) (mm)	7.500
AXE B (angle de la lame) (selon la version)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

**UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFILÉ**

Conveyeur à rouleau de chargement	●
Longueur max. profil pouvant être chargé (mm)	6.850
Largeur max. profil pouvant être chargé (mm)	190
Longueur de coupe théorique minimum (mm)	0
Section minimale profilé usinable (mm)	30 x 30

**UNITÉ DE COUPE**

Diamètre lame carbure (mm)	Ø = 550
Avance oléopneumatique de la lame	●
Système de lubrification minimale à l'huile	●
Puissance du moteur de la lame « triphasée » (kW)	3
Prédisposition pour aspirateur copeaux	●



DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage électronique des angles intermédiaires

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Évacuation sur convoyeur à rouleau du côté opposé à celui de chargement ●

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection intégrale zone coupe à commande pneumatique ●

SERRAGE DE LA PIÈCE

- Étaux verticaux pneumatiques 3 ●
- Paire d'étaux horizontaux pneumatiques avec réducteur de pression doté de manomètre ●
- Réducteur de pression des étaux avec manomètre ●

Inclus ● Disponible ○