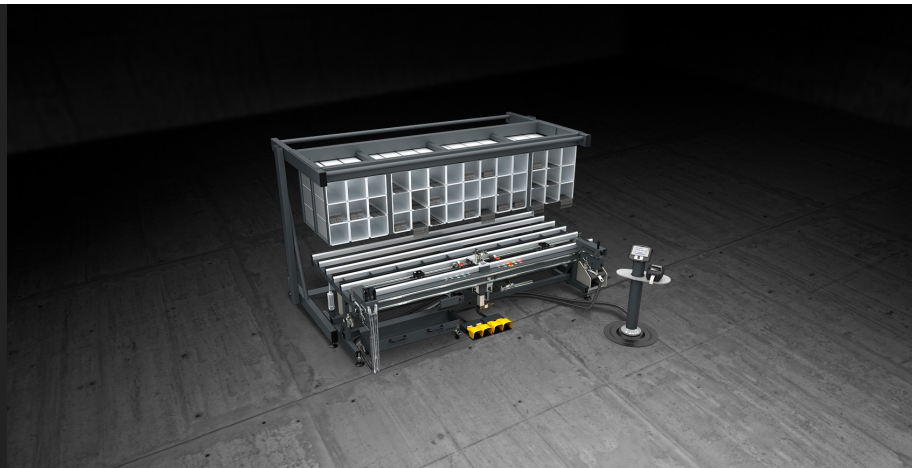




BMF 3500

Arbeitstische für
manuelle Montage



Arbeitstisch für die Beschlagmontage. Die große Arbeitsfläche ermöglicht die Bearbeitung von großen Flügeln und die 3 zur Verfügung stehenden Beschichtungsoptionen (kratzfestes hartes PVC für Aluminium, Bürsten für PVC, Filz für Holz) ermöglichen das Arbeiten mit jeder Tür-/Fensterart. Serienmäßig umfasst die BMF 3500 die Vermessung der Beschläge, das Schneiden mit einer hydropneumatischen Schere und das Einschrauben mit einem Schrauber mit automatischer Schraubenzuführung. Auf Anfrage sind hingegen die 3-Spindel-Bohreinheit für Griffoliven, das Kit Olivenfräseinheit, der Späneauffangkasten, das Beschlägemagazin und die automatische Messeinrichtung der Glasleisten über Magnetsensoren erhältlich.



Schere und Anschläge

Der Beschlagmontagetisch ist mit einer Beschlagschere und Anschlägen auf pneumatischen Schlitten mit unabhängiger Verfahrungsrichtung für das Messen und den Zuschnitt der Beschläge ausgestattet.



Horizontale Fräsmaschine

Das Olivenfräsaggregat ist auf horizontalen Führungen mit mechanischen Anschlägen für die Position des Arbeitsverfahrweges angebracht. Verstellbare Anschläge ermöglichen außerdem die Einstellung der Arbeitsverfahrwege auf den drei Achsen.



Bohrereinheit mit drei Spindeln

Das Bohraggregat für Griffoliven ermöglicht die gleichzeitige Herstellung der drei Griffolivenbohrungen und ist außerdem auf zwei Achsen verstellbar.



Schraubautomat

Der Schraubautomat verfährt auf horizontalen Führungsschienen und ist mit Laserpeilung ausgerüstet. Spezialschrauben können außerdem manuell eingesetzt werden.



Messeinrichtung Glasleisten

Diese Vorrichtung gibt das genaue Beschlagmaß des gerade in Bearbeitung befindlichen Flügels an. Mit 2 Lesegeräten wird die Position der internen Spannansschläge erfasst; der Parameter wird vom SPS verarbeitet und der Drucker druckt das Etikett mit dem am Flügel anzubringenden Strichcode aus.

**BMF 3500 / ARBEITSTISCHE FÜR MANUELLE MONTAGE****ARBEITSFLÄCHEN**

| | |
|--|-----------|
| Kontaktflächen, mit hartem kratzfesten PVC beschichtet | ● |
| Pneumatische Neigung der Arbeitsfläche von 0° (horizontal) bis auf 12° | ● |
| Verstellbare Arbeitsflächenhöhe (mm) | 875 ÷ 925 |

STÜCKEINSPANNUNG

| | |
|--|-------------|
| Pneumatisches, selbstzentrierendes Spannsystem | ● |
| Spannbreite (mm) | 270 ÷ 2.870 |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|-------------|
| Automatische Messung der Beschläge | ● |
| Hydropneumatische Schere | ● |
| Automatischer Schrauber auf horizontaler Führung mit Laser-Pointer-System | ● |
| Überwachung variabler Beschläge | ○ |
| Horizontale, auf Führungsschienen montierte Fräsmaschine mit mechanischen Anschlägen für die Position des Arbeitshubs | ○ |
| 3-Spindel-Bohreinheit für Griffoliven | ○ |
| Bohreinheit für Scharnierbohrungen | ○ |
| Automatische Erfassung der Glasleistenmaße | ○ |
| Etikettendrucker | ○ |
| Industrielle Absaugung für Fräsaggregate | ○ |
| Beschlägekasten | ○ |
| Späneauffangkasten | ○ |
| Beschlägemagazin mit 42 Fächern | ○ |
| Magazinfächer für lange Stäbe | ○ |
| Länge (mm) | 3.540 |
| Breite (mm) | 1.960 |
| Gewicht (Version Base/Full optional) (kg) | 500 / 1.600 |
| Luftverbrauch (l/min) | 870 |
| Installierte Leistung (kW) | 0,50 / 3,65 |
| Max. Tragkraft (kg) | 240 |

Enthalten ● Verfügbar ○