



Microbo

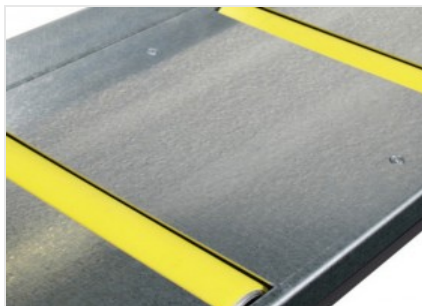
Unterflursägen



Anschlagsystem für die Profilmessung und -auflage mit durch Wechselstrommotor bewegten Anschlag und elektronischer Erfassung mittels Encoders.

**Seitenansicht**

Die mechanische Verbindung zur Schneidemaschine wird durch eine besondere Stahlkonstruktion präzise und starr gehalten.

**Rolle**

PVC-beschichtete, 295 mm lange Stahlrollen sorgen für ein effizientes Gleiten des Profils und verhindern Beschädigungen an der Oberfläche.

**Referenzanschlag**

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine numerisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.

**Steuerung**

Mit der Bedienkonsole können die Betriebsfunktionen der Maschine vollständig gesteuert werden. Mit Hilfe des PCL-Tools können Schnittlisten erstellt werden, die dann die sequentielle und automatische Neupositionierung des Anschlags ermöglichen.

**Barcode-Lesegerät (Option)**

Durch die Verwendung eines Barcode-Lesegeräts erkennt das System automatisch die jeweilige Bauart und positioniert den Anschlag auf die vorgegebene Höhe, was wiederum die Taktzeiten reduziert.

**MICROBO / UNTERFLURSÄGEN****TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG**

Hinterbeleuchtetes Display	●
Ausführung von Einzelpositionierungen	●
Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte mit automatischer Maßberechnung für Gehrungsschnitte	●
Speicherplatz für 30, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Zeilen)	●
USB-Port	○
RJ45 Netzwerk-Platine	○

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Stahlrollen mit PVC-Beschichtung (295) auf Lagern	●
Pneumatische Hebefunktion des Werkstückanschlags	●
Verfahrweg (je nach Modell) (mm)	4.200 ; 7.200
Positionierungstoleranz (mm)	± 0,3 (*)

(*) Die Maschine verfügt über kein Ausgleichssystem der Wärmeverformungen. Der angegebene Wert bezieht sich auf die Temperatur von 20°C

Enthalten ● Verfügbar ○