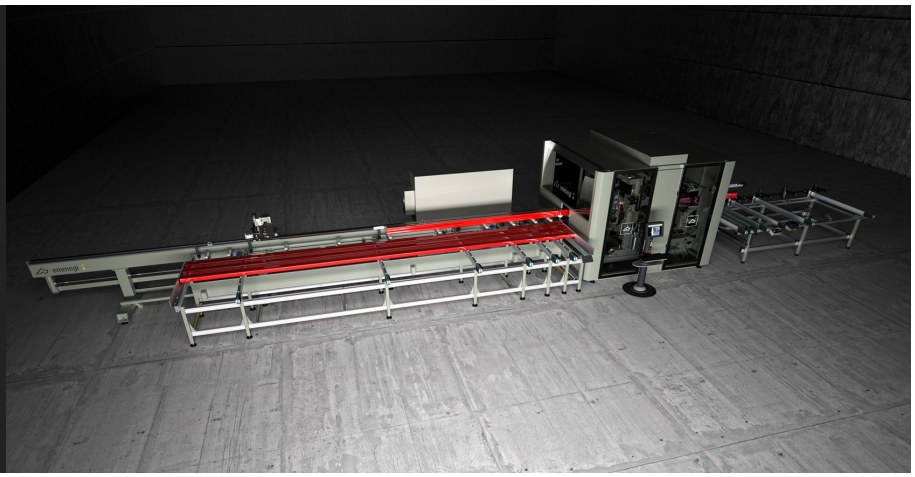
Quadra L1

CNC-Bearbeitungszentren

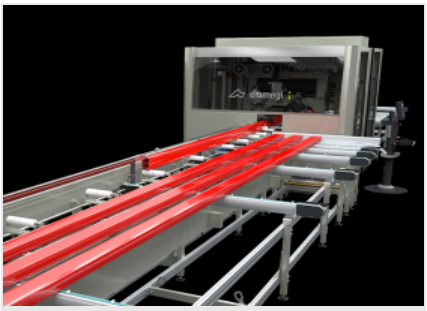


Bearbeitungszentrum mit 12 CNC-gesteuerten Achsen zum Fräsen, Bohren und Schneiden von Profilen aus PVC und Leichtmetalllegierungen. Die QUADRA L1 besteht aus einem automatischen Magazin und einem Vorschub-Beschickungssystem für Profile bis 7.500 mm komplett mit Spannzangenbewegung zur Einspannung des Profils. Dank der Spannzangenbewegung kehrt die Vorschubeinheit in die anfängliche Position zurück und ermöglicht gleichzeitig der Ladevorrichtung die Vorbereitung des nächsten Profils. Im mittleren Teil befinden sich das Fräsmodul und das Sägemodul. Auf dem Fräsmodul mit 4 CNC-Achsen sind 4 bis 6 Frässpindeln installiert, die es ermöglichen, den gesamten Stückumfang zu bearbeiten, wie auch immer es ausgerichtet ist. Das Sägemodul ist 3-achsig und mit einem 600 mm Sägeblatt ausgestattet. QUADRA L1 verfügt außerdem über eine automatische Entnahmeeinrichtung vom Sägeaggregat zum Entlademagazin. Die Einheit besteht aus einem Magazin mit Querriemenförderer für das Entladen von bearbeiteten Stücken mit einer Länge von bis zu 4.000 mm (optional 7.500 mm). Das Bearbeitungsaggregat ist im zentralen Bearbeitungsbereich mit einer Schallschutzkabine ausgestattet, die nicht nur den Bediener schützt, sondern auch die Geräuschemission reduziert.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

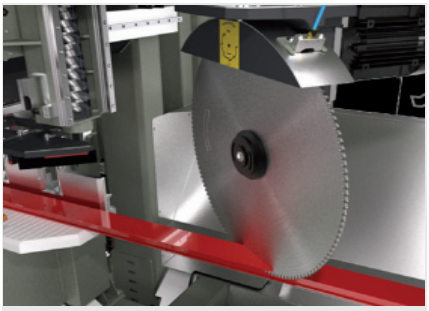
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Stabbeschickung und automatisches Entladen der Werkstücke

Numerisch gesteuertes Stab-Positioniersystem mit hoher Präzision und Geschwindigkeit. System einschließlich Zangen zum Spannen des Profils mit automatischer Einstellung der horizontalen und vertikalen Position beider CN-Achsen. Zur Sicherstellung, dass jedes Profil ohne manuellen Eingriff gespannt werden kann, ist auch eine numerische Steuerung der Drehachse der Zange verfügbar, andernfalls erfolgt die Steuerung manuell.

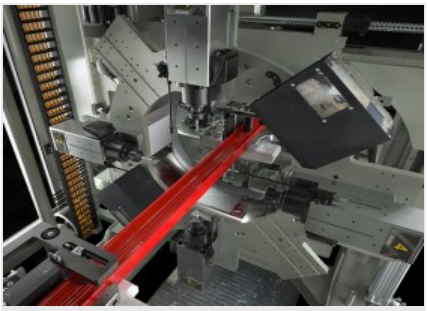


Modul für Vertikalschnitt

Das von CN verwaltete Schneidemodul verfügt über ein Rundmesser mit einem Durchmesser von 600 mm und einer Absenkbewegung auf 3 Achsen im Bereich von -48° bis +245°, was verschiedene Arten von extrudiertem Ausklingen ermöglicht. Die Segmente werden mittels zweier motorisch auf CN-Achsen verfahrbaren Spanneinrichtungen gespannt und bewegt.

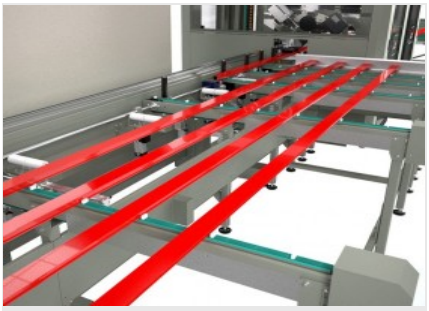
Stabpositionierung

Numerisch gesteuertes Stab-Positioniersystem mit hoher Präzision und Geschwindigkeit. System einschließlich Zangen zum Spannen des Profils mit automatischer Einstellung der horizontalen und vertikalen Position beider CN-Achsen. Zur Sicherstellung, dass jedes Profil ohne manuellen Eingriff gespannt werden kann, ist auch eine numerische Steuerung der Drehachse der Zange verfügbar, andernfalls erfolgt die Steuerung manuell.



Fräsaggregat

QUADRA ist mit einem exklusiven Spurplattenrotationssystem ausgestattet, an dem 4 bis 6 interpolierte Arbeitseinheiten auf 4 Achsen gleichzeitig arbeiten können: X, Y, Z, A (360°-Drehung um die Achse des Stabs). Die Hochfrequenz-Fräsown spindeln sind luftgekühlt und verfügen über einen ER 32-Werkzeugvorsatz mit einer maximalen Leistung von 5,6 kW in S1. Jede Einheit ist mit einem System zum Lösen vom Arbeitsbereich mittels eines Schlittens auf Kugelumlauflagern ausgestattet.



Lademagazin

Hochleistungs-Profillader mit Bändern, erhältlich in der Basisversion für Stäbe bis 60 kg, optional in der leistungsstärkeren Version für Stäbe bis 120 kg. Max. Stablänge: 7,5 m. Die Verladung von Profilen kann unter bestimmten Bedingungen im Vergleich zum Eingriff des Positionierungssystems hauptzeitneutral erfolgen. Das System kann, wenn notwendig, für das Be- und Entladen mit einem Wendesystem ausgestattet werden, dass automatisch das Teil um 90° dreht.

Entlademagazin

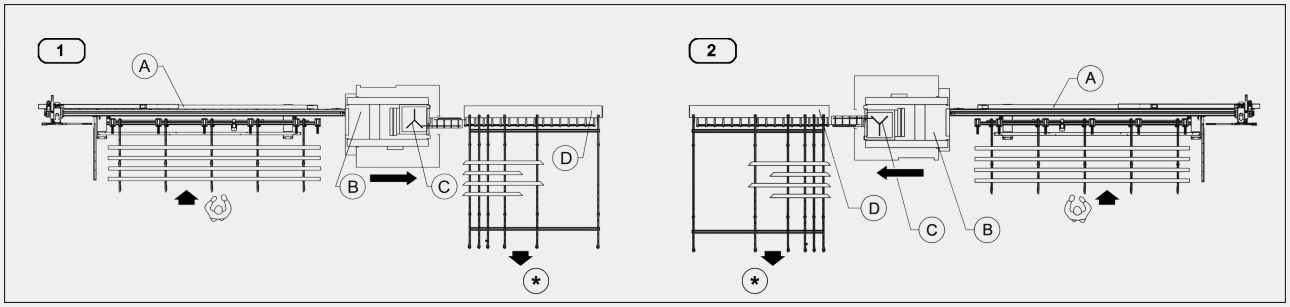
Geräumiges Bandmagazin zum Entladen und Lagern der Fertigteile. In zwei Ausführungen erhältlich: für eine Länge der bearbeiteten Teile bis 4,0 m und als Alternative eine Werkstücklänge bis 7,5 m. Vor dem Entlademagazin befindet sich ein System zum Abtransport der Späne und Abschnitte, das optional mit einem Förderband und einem Hebeband zum Auffangsack ausgerüstet werden kann.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LAYOUT



Be- und Entladen auf derselben Seite

1 - Beschickung von LI
2 - Beschickung von RE

A - automatisches Magazin mit Einschub-Beschickungssystem L 7500 mm
B - Spurplatte auf Spurplatte
C - Sägemodul
D - Entladevorrichtung
* - Bearbeitete Stücke

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (längs) (mm)	320
Y-ACHSE (quer) (mm)	402
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	395
A-ACHSE (Drehkranzrotation)	0° ÷ 360°
U-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	9.660
V-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	138
W-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	138
H-ACHSE (vertikale Bewegung des Sägeaggregats) (mm)	627
P-ACHSE (Querbewegung des Sägeaggregats) (mm)	880
Q-ACHSE (Drehung des Sägeaggregats)	293°
B-ACHSE (Bewegung der motorbetriebenen Spanneinrichtung) (mm)	790
C1-ACHSE (Spannzangendrehung)	0° ÷ 180°

FRÄSAGGREGAT

Frässpindeln mit Luftkühlung	4
Rotationseinheit der Frässpindeln auf Drehkranz	0° ÷ 360°
Max. Leistung auf S1 (kW)	5,6
Max. Drehzahl (U/min.)	24.000
Werkzeugaufnahme	ER 32
Max. Anzahl der Bearbeitungsaggregate	6
Ausklinken der Bearbeitungseinheiten aus dem Bearbeitungsbereich durch Schlitten auf Kugelumlaufschuhen (Verfahrweg 110 mm)	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

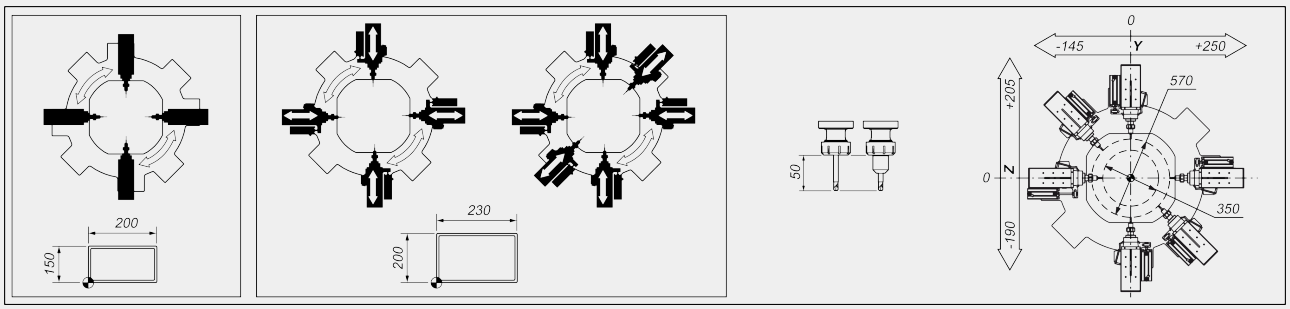
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FRÄSAGGREGAT

Druckschmiersystem	●

ARBEITSBEREICH DER FRÄSAGGREGAT



SÄGEAGGREGAT

Durchmesser Hartmetall-Sägeblatt (mm)	600
CNC-gesteuerte Sägeblattpositionierung	-48° ÷ 245°
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	3
Max. bearbeitbare Profilhöhe (mm)	266
Max. bearbeitbare Profilbreite (mm)	300

FUNKTIONEN

Fräsen, Bohren und Schneiden des Werkstücks direkt vom ganzen Profil	●

BEARBEITBARE PROFILSEITEN

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)	1 + 2 + 1

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.