



Roto

Verpackungsmaschinen



Vertikale Wickelmaschine für Tür- und Fensterelemente. Drehbare Auflagefläche mit Rollenbahn für ein einfaches Handling schwerer und großer Fensterelemente. Die Maschine ist auf eine Bedienperson ausgelegt.



Türen- und Fenstereinspannung

Bei Handhabung der Stange kann eine pneumatische Senkbewegung durchgeführt werden, um die richtige Einspannung des Rahmens zu gewährleisten.



Doppelspulengehäuse

Ein Doppelspulen System dient zur getrennten Unterbringung von Mikro- und Luftpolsterfolienrollen zur Beschleunigung der automatisierten Verpackungsvorgänge.



Steuerung und Fußpedaleinheit

Über die zentrale Bedienkonsole aus thermogestaltetem ABS werden Funktionen wie die Plattengeschwindigkeit, Wahl der Aufwickelgeschwindigkeit, Einspannen des Rahmens, Wahl der Abwickelrichtung und manueller Spulenwechsel gesteuert.



Rollenbahn zum Gleiten der Türen und Fenster

Eine fest installierte Rollenbahn sorgt dafür, dass sich der Rahmen dank auf Stangen gelagerter Rollen waagrecht verschieben lässt und so für Leichtläufigkeit und Beweglichkeit sorgt.




ROTO / VERPACKUNGSMASCHINEN
TECHNISCHE DATEN

Steuerpedal	●
Bedienpult mit Display für Anzeige und Einstellung der Bearbeitungsparameter	●
Halbautomatischer Drehtisch	●
Folienschlitten für zwei Luftpolster-/Stretchfolienspulen	●
Drehfläche (mm)	Ø = 1.800
Tischdrehzahl (U/min)	4 ÷ 12
Auf-/Abwärtsgeschwindigkeit des Schlittens (m/min)	1,3 ÷ 3,5
Luftverbrauch (NI/Zyklus)	18
Installierte Leistung (kW)	1,9

PACKGUT

Höhe (mm)	600 ÷ 2.800
Breite (mm)	320 ÷ 1.800
Stärke (mm)	40 ÷ 380
Max. Fenstergewicht (kg)	80

ABMESSUNGEN DER SPULE (FOLIE)

Außendurchmesser, max. Abmessung (mm)	300
Innendurchmesser (mm)	76
Spulenhöhe (mm)	500
Folienstärke (µ)	17 ÷ 35
Max. Gewicht (kg)	20

ABMESSUNGEN DER SPULE (LUFTPOLSTER)

Außendurchmesser, max. Abmessung (mm)	1.000
Innendurchmesser (mm)	76
Spulenhöhe (mm)	500
Max. Gewicht (kg)	12

Enthalten ● Verfügbar ○