



## Zero-G

### Glashandling

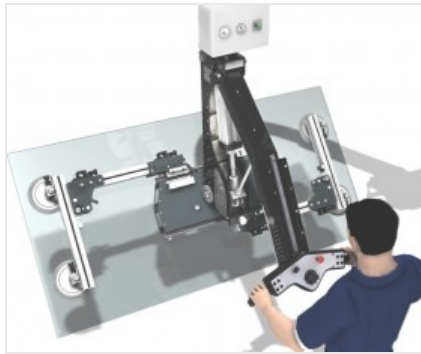


ZERO-G ist ein Manipulator mit ausschließlich pneumatisch gesteuertem Antrieb zum Handhaben von Glasscheiben, Fenstern und Türen unter maximalen Sicherheitsbedingungen. Anhand der Lastaufnahmemittel kann die Position des zu transportierenden Gegenstands in einem großflächigen Arbeitsbereich ständig überwacht werden. Die ergonomische Gestaltung gewährleistet Neigungs- und Drehbewegungen für schnelle und flexible Arbeitsprozesse. Das Saugnapf-Greifsystem sowie das Gewichtsausgleichssystem ermöglichen die beidseitige Verschiebung innerhalb eines Radius bis 6000 mm. Die Konfiguration auf dem eigenstabilen Ständer ermöglicht die Nutzung eines großen Mobilitätsbereichs innerhalb des Werks.



### **Auswuchtsystem**

Dank einer auf Lagern und Kugelumlauf-Linearführungen gelagerten Schubvorrichtung gewährleistet das Ausgleichssystem einen perfekten Ausgleich der vertikalen Last in jeder Position und auf dem gesamten Verfahrweg. Das Produktgewicht wird mithilfe eines Vorwählers, der manuell eingestellt wird, oder mit dem Druckknopf-Hebelausgleichssystem (optional) genullt.



### **Produktaufnahme**

Dank der Saugnapfe, die von einem äußerst effizienten Vakuumsystem gesteuert werden, erfolgt die Produktaufnahme schnell und einfach. ZERO-G kann verschiedene Produktgeometrien handhaben, indem die Position des Saugnapfsystems justiert wird.



### **Pneumatische Funktionen**

ZERO-G gibt dem Bediener die Möglichkeit, Produkte unabhängig voneinander sowohl um 90° pneumatisch zu kippen als auch um 90° pneumatisch zu drehen. Beide Funktionen werden direkt von der Steuerkonsole aus gesteuert und sind proportional, so dass auch das Aufnehmen von Kippständern oder Schrägauflagen aus möglich ist.



### **Ergonomie**

Die einzigartige Bedienkonsole ist ergonomisch und praktisch in der Anwendung; dank der einfach und intuitiv angeordneten Bedienelemente fühlt sich der Bediener von den ersten Bewegungen an sicher und ist in der Lage, das Leistungspotenzial des Zero-G optimal zu nutzen und das Produkt mit minimalem Kraftaufwand sicher in die gewünschte Richtung zu steuern.



### **Freistehender Unterbau**

Als alternative Lösung zur Bodenverankerung bietet Emmegi den freistehenden Unterbau an. Nach der Installation kann das Manipulator-Unterbau-System problemlos innerhalb des Unternehmens verschoben und in jedem Arbeitsbereich eingesetzt werden, in dem ein Anschluss an das pneumatische System zur Verfügung steht. Der freistehende Unterbau ist mit Schlitzen für die Gabeln versehen, so dass er leicht mit dem Hubwagen transportiert werden kann.




**ZERO-G / GLASHANDLING**
**FUNKTIONEN**

Stützsäule, mechanisch im Boden verankert	●
"Industrie 4.0" CONNECT-Option	○
Eigenstabile Basisstruktur	○
Auswuchtsystem mit Hebelknopf	●
Griff und Bedienelemente auf pneumatisch gesteuerter Schiebekonsolle	●
Pneumatische Neigung für die Bewegung von Teilen von der waagrechten in die senkrechte Position (°)	0 ÷ 90
Pneumatische Produktdrehung (°)	0 ÷ 90

**TECHNISCHE DATEN**

Max. Tragkraft (je nach Modell) (kg)	200 ; 300 ; 500
Maximaler Arbeitsradius (je nach Modell) (mm)	3.000 ; 4.000 ; 5.000 ; 6.000
Aufnahme-/Ablegehöhe (mm)	0 ÷ 1.500
Min.-max. Höhe unter dem Produkt für Aufnahme und Ablage auf dem Ständer (mm)	150 ÷ 400
Min.-max. Höhe unter dem Produkt für Aufnahme und Ablage auf dem Werkbank (mm)	600 ÷ 1.000
Min.-max. Höhe der Achse des Aufnahmepunkts - Position für vertikale Aufnahme (Ständer) (mm)	550 ÷ 2.150
Min.-max. Höhe der Achse des Aufnahmepunkts - Position für horizontale Aufnahme (Werkbank) (mm)	250 ÷ 1.850
Anzahl der Saugnäpfe des Aufnahmesystems	4
Anzahl der ausschließbaren Saugnäpfe	2
Max. Belastung mit ausgeschlossenen Saugnäpfen	50%
Pneumatische Einstellung der Saugnapfweite	●
Größe des Grenzbereichs der Saugnäpfe Mod. 200 kg (mm)	430 x 1.700 ÷ 1.000 x 430
Größe des Grenzbereichs bei 2 aktiven Saugnäpfen Mod. 200 kg (mm)	250 x 1.700 ÷ 250 x 430
Größe des Grenzbereichs der Saugnäpfe Mod. 300 kg (mm)	550 x 1.700 ÷ 1.100 x 550
Größe des Grenzbereichs bei 2 aktiven Saugnäpfen Mod. 300 kg (mm)	300 x 1.700 ÷ 300 x 550
Größe des Grenzbereichs der Saugnäpfe Mod. 500 kg (mm)	800 x 1.800 ÷ 1.250 x 800
Größe des Grenzbereichs bei 2 aktiven Saugnäpfen Mod. 500 kg (mm)	400 x 1.800 ÷ 400 x 800
Freie Deckenhöhe (mm)	4.500
Solldruck (bar)	8
Mindestabmessungen von Fenster/Tür (je nach Modell) (mm)	1.200 x 400 ; 1.200 x 800
Maximale Abmessungen von Fenster/Tür (je nach Modell) (mm)	2.200 x 1.000 ; 2.500 x 2.000

Enthalten ● Verfügbar ○