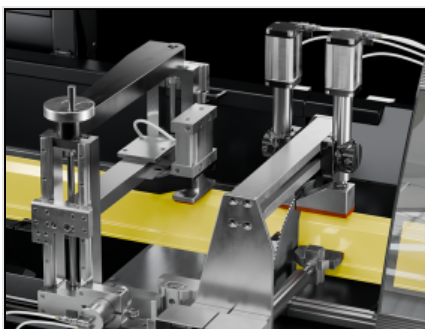


# AUTOMATICA 700

TRONZADORAS AUTOMÁTICAS



Tronzadora mono cabezal ascendente de ciclo automático para el corte a 90°, equipada con hoja Ø 700 mm de avance eléctrico con control numérico. La máquina puede ser configurada para utilizar hojas de diámetros diferentes. La puesta a punto requiere una operación muy simple, tras lo cual, el software se predispone automáticamente para el correcto ajuste adecuado al disco montado. La alimentación del perfil se produce con sistema de avance de barra eléctrico con control numérico. Para las necesidades de corte que exigen un acabado perfecto, dispone de manera opcional, de un sistema neumático para la separación automática de la pieza cortada que evita los restos, que quedan normalmente cuando retorna el disco, en las máquinas que utilizan esta modalidad de corte. Se puede personalizar con unidades de perforación y fresado para necesidades específicas. El motor con inversor permite variar la velocidad de rotación de la hoja adaptándola mejor al perfil que se debe cortar.



### Alimentador con mordazas en puente

Un eje controlado, que garantiza una elevada precisión de posicionamiento por medio de un tornillo de recirculación de bolas, hace avanzar la barra. Programable desde ordenador situado en la máquina.



### Zona corte con mordazas en puente

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte que garantiza el mecanizando de perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima precisión. Ya sea en el plano horizontal como en la escuadra vertical.



### Protecciones deslizables

La protección integral del área de trabajo garantiza la máxima seguridad durante los ciclos de corte. Está compuesta por dos cárteres de protección separados, uno para la zona de bloqueo y transporte de la pieza y el otro para la zona de bloqueo, corte y separación. Los dos cárteres disponen de una amplia ventana de policarbonato antiarañazos para efectuar las elaboraciones con plena luminosidad y visibilidad.

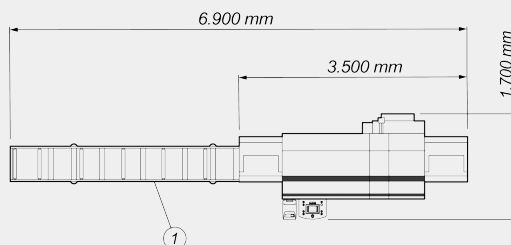


### Control

La zona de control se caracteriza por un cuadro de mandos equipado con un PLC con pantalla gráfica integrada TFT en color 7" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina. A través del ordenador se pueden programar cortes únicos o cortes de lista de forma local. Con la conexión a través del puerto USB o conexión en LAN, se pueden utilizar listas programadas a distancia.

## AUTOMATICA 700 / TRONZADORAS AUTOMÁTICAS

### LAYOUT



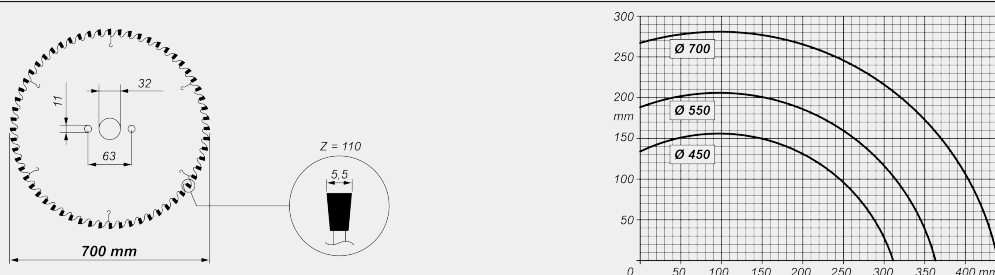
1. Transportador de rodillos de carga (suministrado por separado)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

|                                            |       |
|--------------------------------------------|-------|
| Control electrónico eje X                  | ●     |
| Carrera eje X (mm)                         | 1.000 |
| Velocidad de posicionamiento eje X (m/min) | 20    |
| Posicionamiento con codificador absoluto   | ●     |
| Longitud mínima barra (resto barra) (mm)   | 110   |
| Control electrónico eje Y (avance hoja)    | ●     |
| Hoja de metal duro                         | ●     |
| Diámetro hoja estándar (mm)                | 700   |
| Espesor hoja estándar (mm)                 | 5,5   |
| Número dientes hoja estándar               | 110   |
| Hoja Ø 550 mm                              | ○     |
| Hoja Ø 450 mm                              | ○     |
| Cinta transportadora para hoja             | ●     |
| Sistema de separación de la pieza cortada  | ○     |
| Unidad de perforación                      | ○     |
| Iluminación del área de trabajo            | ○     |

## DIAGRAMA DE CORTE



## MOTOR DISCO

|                                              |             |
|----------------------------------------------|-------------|
| Motor trifásico autofrenante con convertidor | ●           |
| Potencia motor trifásico (kW)                | 9,6         |
| Velocidad periférica hoja estándar (m/s)     | 66 ÷ 80,6   |
| Velocidad periférica hoja Ø 550 mm (m/s)     | 51,8 ÷ 63,3 |
| Velocidad periférica hoja Ø 450 mm (m/s)     | 42,4 ÷ 51,8 |
| Tiempo de intervención del freno (s)         | 10          |

## DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

|                                                |   |
|------------------------------------------------|---|
| Protección integral deslizable de mando manual | ● |
| Túneles laterales de protección                | ● |

## LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

|                                                                                                   |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima                                             | ● |
| Preparado para arranque automático del aspirador                                                  | ● |
| Grupo de 4 sopladores de posición con soporte magnético para limpieza de la superficie de trabajo | ○ |

## POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

|                                                                                                                                           |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Estructura de puente en zona de corte con dos juegos de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manómetro | ● |
| Estructura de puente en zona alimentador con juego de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manómetro   | ● |
| Mordazas orientables puente zona corte y alimentador                                                                                      | ○ |

Incluido ● Disponible ○