



## **BMF 3500**

Bancos para el  
ensamblado manual



Banco para el montaje de herrajes. El amplio plano mecanizado permite trabajar hojas de grandes dimensiones y las 3 opciones de revestimiento (PVC duro antifricción para el aluminio, cepillos para el PVC, fieltro para la madera) permiten trabajar cualquier tipo de cerramiento. El BMF 3500 de serie prevé la medición del herraje, el corte mediante cizalladora hidroneumática y el atornillado mediante atornillador con alimentación automática. En cambio, a pedido, están disponibles el taladro de 3 puntas para manilla, el kit fresado manillas, la unidad de perforación para orificios bisagra, el cajón recoge recortes, el almacén herrajes y la detección automática de la medición del junquillo mediante sensores magnéticos.



### **Cizalla y topes**

El banco se suministra con cizalla y topes montados sobre carros, accionados neumáticamente, con movimiento independiente, para la medida y el corte de los herrajes perimetrales.



### **Fresadora horizontal**

La fresadora para cremona se monta sobre guías horizontales con topes mecánicos para la determinación de la carrera de mecanizado. Además, un sistema de topes que pueden posicionarse permite regular las carreras de mecanizado en los tres ejes.



### **Taladro de tres brocas**

El taladro para realizar los orificios para manillas permite realizar simultáneamente tres orificios. Además, puede regularse en dos ejes.



### **Atornillador automático**

El atornillador de alimentación automática corre sobre guías horizontales e incorpora un sistema láser de apuntamiento. Además, permite introducir manualmente los tornillos especiales.



### **Detección medidas junquillo**

Este dispositivo proporciona la medida exacta del junquillo de la hoja que se está trabajando. A través de 2 lectores se detecta la posición de los topes de ajustes internos, el parámetro es elaborado por el PLC que, mediante la impresora, imprime la etiqueta con el código de barras para aplicar en la hoja.




**BMF 3500 / BANCOS PARA EL ENSAMBLADO MANUAL**
**PLANOS DE MECANIZADO**

Superficies de contacto recubiertas con PVC duro antifricción	<input checked="" type="checkbox"/>
Inclinación neumática del plano de apoyo de 0° (horizontal) a 12°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura regulable del plano de apoyo (mm)	875 ÷ 925

**BLOQUEO DE LA PIEZA**

Sistema de bloqueo neumático mediante mordazas de centraje automático	<input checked="" type="checkbox"/>
Abertura de las mordazas (mm)	270 ÷ 2.870

**CARACTERÍSTICAS**

Medición automática de herrajes	<input checked="" type="checkbox"/>
Cizalla hidroneumática	<input checked="" type="checkbox"/>
Atornillador automático sobre guía horizontal con sistema de apuntamiento láser	<input checked="" type="checkbox"/>
Gestión herraje variable	<input type="checkbox"/>
Fresadora horizontal montada sobre guías con topes mecánicos para determinar la carrera de mecanizado	<input type="checkbox"/>
Taladro de tres brocas para realizar orificios para manillas	<input type="checkbox"/>
Taladro para realizar orificios para bisagras	<input type="checkbox"/>
Detección automática medición junquillo	<input type="checkbox"/>
Etiquetadora	<input type="checkbox"/>
Aspirador industrial para unidades a fresar	<input type="checkbox"/>
Caja ferretería	<input type="checkbox"/>
Caja desechos	<input type="checkbox"/>
Almacén herrajes de 42 compartimientos	<input type="checkbox"/>
Compartimientos para varillas largas	<input type="checkbox"/>
Longitud (mm)	3.540
Ancho (mm)	1.960
Peso (versión base/full opcional) (kg)	500 / 1.600
Consumo aire (NI/min)	870
Potencia instalada (kW)	0,50 / 3,65
Capacidad máxima (kg)	240

Incluido ● Disponible ○