







Pantógrafo monocabezal con descenso manual con bloqueo neumático y movimiento de traslación del cabezal mediante la palanca indirecta. Posibilidad de realizar trabajos pasantes en aluminio sin girar la pieza. Plano de trabajo antirayado. Palpador manual.

HOJA TÉCNICA

01/12/2025





Palanca indirecta traslación cabezal

La traslación de la herramienta en el plano horizontal se lleva a cabo manualmente mediante una palanca que minimiza el esfuerzo. La altura de la empuñadura es regulable para adecuarla a un uso práctico y ergonómico.



Palanca de mando

La palanca permite realizar el movimiento vertical de la unidad de mecanizado. En la palanca hay un pulsador de encendido del motor. El electromandril dispone de un portaherramientas con enganche rápido ISO 30; en los laterales de la máquina existen 4 alojamientos para otros tantos portaherramientas.



Topes y mesa de rodillos

Las mesas de rodillos ubicados a la derecha e izquierda proporcionan soporte al mecanizado de perfiles de considerable longitud. Además, un sistema de topes, también a la derecha e izquierda, de regulación manual, permite ubicar correctamente la pieza en la máquina llevándola al área de mecanizado.



Palpador de 4 diámetros

El palpador mecánico dispone de 4 posiciones, que corresponden a 4 diámetros diferentes de la herramienta. Una vez colocado a la altura de la plantilla previamente elegida permite un mecanizado preciso y seguro.



Mordazas

La máquina dispone de mordazas horizontales de mando neumático regulables manualmente, que garantizan el correcto bloqueo del perfil en la máquina. Para un mejor bloqueo de perfiles que lo necesiten, opcionalmente se encuentra disponible un par de mordazas neumáticas verticales.

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.









COPIA 324 / PANTÓGRAFOS PROFESIONALES

encia motor (kW) ocidad de la herramienta (rev/mín) reras (X-Y-Z) (mm) ocidad mordazas (mm) no portaherramientas con pinza metro herramienta máx. (mm) gitud herramienta máx. (mm) go de mordazas horizontales go de mordazas verticales	1,1 8.000 380 - 150 - 250 200 x 200 ER 16 10 95
reras (X-Y-Z) (mm) pacidad mordazas (mm) no portaherramientas con pinza metro herramienta máx. (mm) gitud herramienta máx. (mm) go de mordazas horizontales go de mordazas verticales	200 x 200 ER 16 10 95
metro herramienta máx. (mm) gitud herramienta máx. (mm) go de mordazas horizontales go de mordazas verticales	ER 16 10 95
metro herramienta máx. (mm) gitud herramienta máx. (mm) go de mordazas horizontales go de mordazas verticales	10 95
gitud herramienta máx. (mm) go de mordazas horizontales go de mordazas verticales	95
go de mordazas horizontales	•
go de mordazas verticales	•
	_
	0
go de mordazas verticales sobre estantes laterales	0
aza mordaza regulable	•
sa monocortante (mm)	Ø = 5 - 10
za porta fresa con tuerca (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
anca indirecta traslación cabezal	•
pador de 4 diámetros	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
ema de pulverización de agua con emulsión de aceite	•
scara con figuras estándar	•
antes der. e izq. de soporte perfil con 4 topes excluibles	•
e central deslizable sobre guías lineales	•
nacenaje portaherramientas incorporado en la base, 4 posiciones	•
vimiento cabezal sobre guías lineales de precisión	•

Incluido Disponible O

