

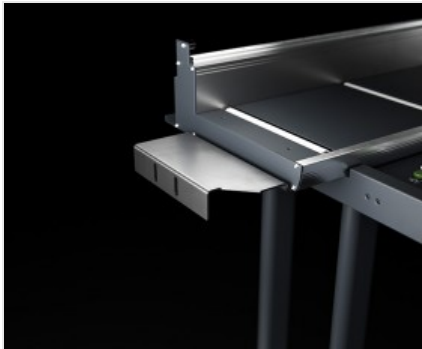


# *Fermomatic*

Tronzadoras monocabezal



Sistema de revisión de la medición y soporte perfil con movimiento del tope mediante motor brushless y lectura electrónica mediante banda magnética absoluta. Disponible en tres longitudes con alta precisión y repetitividad de posicionamiento.



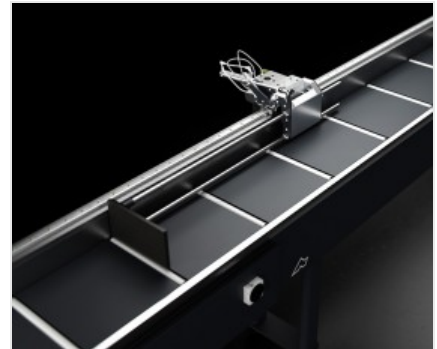
### Conexión a la máquina

Una dotación de bridas de acero regulables y un amplio recorrido en altura, permiten efectuar la conexión mecánica de modo preciso y firme a todas las máquinas de corte que forman parte de la gama, además de otros productos disponibles en el mercado.



### Rodillo

El transporte del perfil se realiza sobre rodillos de acero montados en sólidos cojinetes de esferas que permiten el desplazamiento del perfil de manera eficaz, evitando daños superficiales.



### Tope de referencia

El carro que transporta el tope de referencia se desliza sobre guías y patines de recirculación de bolas mediante un motor brushless con posicionamiento de control numérico. Este último permite la medición de la longitud de la pieza a cortar con relación al centro de la hoja.



### Control

El panel de control consta de una consola de mando equipada con un PLC con pantalla gráfica integrada TFT en color 7" WVGA, que permite realizar la preparación de listas de corte directamente en la máquina, además del reposicionamiento posterior del tope de manera secuencial y automática. Las listas de corte también se pueden predisponer desde remoto y transmitir a la máquina utilizando la conexión mediante puerto USB o LAN.



### Lector de código de barras (Opcional)

Mediante la utilización del lector de código de barras, el sistema identifica automáticamente la estructura y, en consecuencia, posiciona el tope a la cota preestablecida, reduciendo los tiempos del ciclo.



### Preparación impresora (Opcional)

La máquina está preparada para la instalación de una impresora que puede seleccionarse entre los modelos compatibles. La configuración incluye la habilitación del software para la función de impresión de las etiquetas, los elementos mecánicos de soporte para el posicionamiento en la máquina, el cableado y la preparación para la conexión eléctrica, y una cubierta plegable para proteger la impresora de golpes y de la posible entrada de virutas.



**LAYOUT**



	<b>A</b>
<b>Fermomatic - 4,2 m (mm)</b>	4.670
<b>Fermomatic - 5,7 m (mm)</b>	6.170
<b>Fermomatic - 7,2 m (mm)</b>	7.670

**CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA**

Control electrónico eje X	●
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	20
Rodillos de acero en cojinetes de esferas	●
Ancho rodillos (mm)	310
Carrera útil (según el modelo) (mm)	4.200; 5.700; 7.200
Peso máximo perfil de carga (kg/m)	30
Carga máxima total (kg)	120; 150; 180
Mesa de rodillos de paso fijo (mm)	363
Número rodillos en mesa de rodillos (según el modelo)	13; 17; 21
Altura plano mesa de rodillos (mm)	950 ÷ 1000
Altura plano mesa de rodillos para SCA/E (mm)	1.100
Número pies de soporte (según el modelo)	3; 4; 5
Detección posición tope móvil mediante sistema de medición directa con banda magnética absoluta	●
Precisión de posicionamiento (mm)	± 0,1 (*)
Tolerancia en repetitividad de medición (mm)	± 0,1 (*)
Peso total (según modelo) (kg)	350; 450; 550

(\*) La máquina no dispone de un sistema de compensación de las deformaciones térmicas. El dato indicado se refiere a una temperatura de 20°C



VERSIONES



1 - Versión izquierda - lado dcho. máquina

2 - Versión derecha - lado izdo. máquina

A - Tronzadora

B - Sistema de revisión de la medición

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

PLC con pantalla gráfica integrada TFT a color 7" WVGA	●
Software Interfaz operador gráfico	●
Función táctil	●
Memoria de masa: 2 GB onboard	●
Conexión señal de avance del ciclo de corte	●
Preparación de la conexión de la etiquetadora	○
Cubierta de protección de la impresora	○
Etiquetadora velocidad 150 mm/s	○
Etiquetadora con despegador velocidad 150 mm/s	○
Puertos USB	2
Tarjeta de red RJ45	1

Incluido ● Disponible ○