



M-S 300

Tronzadoras de un
cabezal

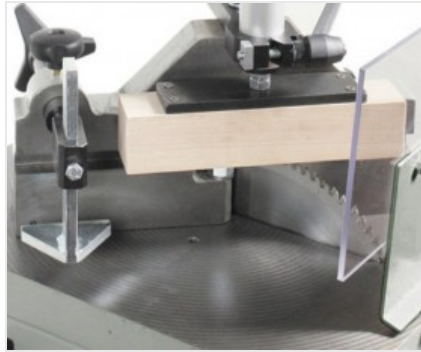


Tronzadora con una unidad de corte ascendente para efectuar cortes a 90°, 45° (a la derecha y a la izquierda) y en angulaciones intermedias.



Zona de corte

La sólida superficie de apoyo horizontal de hierro fundido, con la correspondiente escuadra vertical rígidamente acoplada a la misma, constituye el área de bloqueo de la pieza, que se caracteriza por una notable superficie de apoyo que permite el bloqueo óptimo de las piezas a mecanizar.



Hoja

La tronzadora está equipada con una hoja de metal duro de 300 mm, montada en un sistema de avance con accionamiento manual.



Mordazas

La máquina cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales que, en la versión S, son accionadas neumáticamente, mientras que en la versión M son accionadas manualmente.



M-S 300 / TRONZADORAS DE UN CABEZAL

DISCO

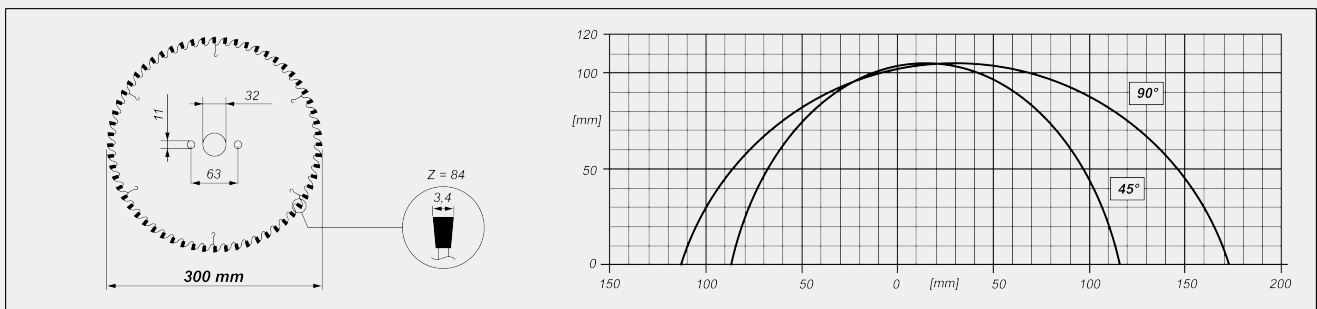
De metal duro (mm)

Ø = 300

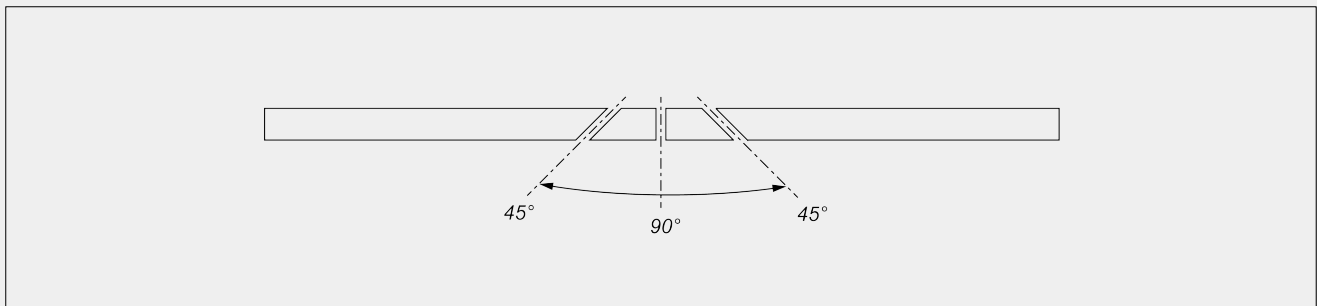
AVANCE DISCO

Manual

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

PROTECCIÓN ZONA CORTE

Local con mando manual

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Manual

**POSICIONAMIENTO PERFIL**

Tope de referencia de la pieza manual ●

BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordaza vertical manual o neumática (según el modelo) 1

Mordaza horizontal manual 1

MOTOR

Motor trifásico autofrenante ●

Tiempo de intervención del freno (s) 10

Potencia (kW) 1,5

Incluido ● Disponible ○