



# *Microbo*

Tronzadoras monocabezal

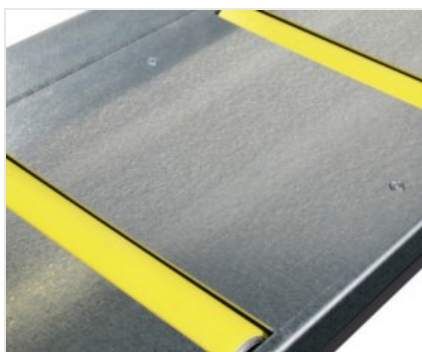


Dispositivo compuesto por tope de medida y soporte del perfil con posicionamiento del mismo tope mediante un motor en C.C. y lectura electrónica mediante encoder.



### Vista lateral

Mediante una brida de acero a tal fin, se efectúa la conexión mecánica a la máquina de corte, en modo preciso y rígido.



### Rodillo

Rodillos de acero recubiertos con PVC de 295 mm que permiten el deslizamiento del perfil en modo eficaz, evitando daños a su superficie.



### Tope de referencia

Carro que se desliza sobre casquillo de bolas accionado por un cinematismo de control numérico que, en relación al centro de la hoja, permite la medición de la longitud de la pieza a cortar.



### Control

La consola de control permite la gestión total de las funciones operativas de la máquina. A través de la herramienta PCL es posible preparar las listas de corte, permitiendo luego el reposicionamiento del tope en modo secuencial y automático.



### Lector de código de barras (Opcional)

Mediante la utilización del lector de código de barras, el sistema identifica automáticamente la estructura y, en consecuencia, posiciona el tope a la cota preestablecida, reduciendo los tiempos del ciclo.

**MICROBO / TRONZADORAS MONOCABEZAL****CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL**

Pantalla retro-iluminada	●
Ejecución de posicionamientos individuales	●
Memorización de 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medición para cortes angulados	●
Memorización de 30 listas de corte (50 líneas cada una) desde teclado	●
Puertos USB	○
Tarjeta de red RJ45	○

**CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA**

Rodillos en acero, recubiertos con PVC (295) sobre cojinetes	●
Elevación neumática del tope de la pieza	●
Carrera útil (según el modelo) (mm)	4.200 ; 7.200
Tolerancia de posicionamiento (mm)	± 0,3 (*)

(\*) La máquina no dispone de un sistema de compensación de las deformaciones térmicas. El dato indicado se refiere a una temperatura de 20°C

Incluido ●    Disponible ○