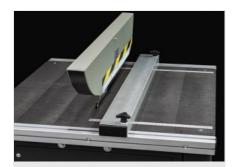


Desbastadora con una sola unidad de corte y salida ascendente de la hoja. Sirve para desbastar perfiles extruidos y chapas de aluminio. Está equipada con una estructura sumamente robusta que permite cortar en modo bien definido y preciso los perfiles obteniendo superficies perfectamente paralelas. Además, puede equiparse con bancadas de rodillos que la vuelven aún más versátil. La protección del disco se ha estudiado y construido de manera tal que garantiza la máxima seguridad durante el mecanizado.

HOJA TÉCNICA

01/12/2025





Tope regulable

Tomando como referencia la línea media de la hoja, es posible definir rápidamente el área a eliminar.



Escala graduada

Permite fijar, en modo mecánico, la altura de la hoja con respecto a la superficie de apoyo horizontal, en relación al espesor del material a seccionar.



Zona de corte

La sólida y amplia superficie de apoyo horizontal de hierro fundido constituye el área de mecanizado, que se caracteriza por una notable superficie de apoyo que permite el mecanizado tanto de perfiles como de chapas planas de aluminio.









RIFILA / TRONZADORAS MONOCABEZAL

DISCO De metal duro (mm) Ø = 350

AVANCE DISCO

Altura máxima de desbarbado (mm) 120

PROTECCIÓN ZONA CORTE

Local con regulación manual

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite

MOTOR

Motor trifásico autofrenante	•
Tiempo de intervención del freno (s)	10
Potencia (kW)	1,5

 $\mathsf{Disponible} \, \, \circ \, \,$ Incluido