

FICHE TECHNIQUE

19/05/2024



Coupeuse à double tête avec un mouvement manuel de la tête mobile et lecture de la cote à l'aide d'un afficheur numérique. Basculement pneumatique des têtes à l'extérieur jusqu'à 45° ou 22°30′ selon le modèle. Lame de 450 et 500 mm. Disponible avec une coupe utile de 4, 5, 6 m de long.

FICHE TECHNIQUE

19/05/2024





Inclinaison des têtes mobiles

La rotation des têtes autour de l'axe horizontal s'effectue au moyen de cylindres pneumatiques. Les angles pouvant être obtenus sont de 90° à 45° extérieurs pour les machines équipées de lames de 450 mm de diamètre. Avec des lames de 500 mm de diamètre, il est possible d'obtenir des angles de 90° à 22°30' extérieurs. Les angles intermédiaires sont obtenus au moyen d'une butée spéciale réglable manuellement. Les unités mobiles sont équipées de protections intégrales à abaissement pneumatique dans la zone d'usinage.



Positionnement de l'unité mobile

Le positionnement de l'unité mobile se fait manuellement en tournant le volant de manutention ; la position est détectée au moyen d'une bande magnétique et le dispositif d'affichage LCD de type API indique la cote à laquelle la tête mobile est positionnée.



Dispositif d'affichage numérique axe X

La cote de positionnement de la tête mobile le long de l'axe X est affichée électroniquement au moyen d'un écran numérique, qui fournit une lecture immédiate de la longueur réglée et garantit la précision de la coupe.



Pupitre de commande

Le pupitre de commande installé sur les différents modèles, coulissant sur des roulements, facilite l'utilisation de la machine car il peut toujours être positionné à proximité de l'unité de coupe.



Dispositif d'affichage numérique pour angles intermédiaires (Optionnel)

En cas de basculement pneumatique des têtes mobiles, le dispositif d'affichage des angles intermédiaires permet d'identifier l'inclinaison de l'unité de coupe avec une précision absolue, garantissant ainsi la précision des profils coupés.





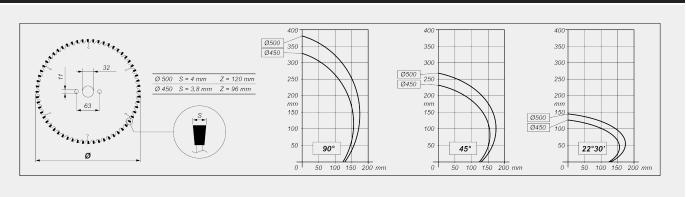


CLASSIC VIS / TRONÇONNEUSES DOUBLE TÊTE

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE	
Dispositif d'affichage cote LCD	•
Réalisation de coupes simples	•
Mémorisation de 99 valeurs de correction de profilé avec calcul automatique de la mesure pour coupes à angle	•
Mémorisation de 10 listes de coupe (50 lignes chacune) depuis le clavier	•

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique Lames carbure 2 Protection intégrale zone coupe à commande pneumatique Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression » Convoyeur à rouleau support profilé Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou bien par huile à diffusion minimale (selon la version) Support profilé manuel Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur Paire de cales standard Tige métrique Coupe utile (mm) 4.000 / 5.000 / 6.000 Puissance moteur lame (kW) 2,2

DIAGRAMME DE COUPE



Inclus

Disponible