

# **FICHE TECHNIQUE**

01/12/2025



Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée au moyen d'un volant et lecture de la valeur sur afficheur numérique.



# **FICHE TECHNIQUE**

01/12/2025



## Lecteur numérique VIS

Dispositif d'affichage numérique permettant la reprogrammation du 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.



#### **Volant**

À l'aide du volant, la butée est mise en position.



### Butée de référence

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.







## **FICHE TECHNIQUE**

11/12/2025

### FERMO VIS / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE

### **CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE**

Course utile (selon le modèle) (mm)

3.780 ; 5.780

Tolérance de positionnement (mm)

± 0,5 (\*)

(\*) La machine n'est pas équipée d'un système de compensation des déformations thermiques. La donnée indiquée se réfère à une température de 20°C

Inclus • Disponible O