

FIT T

Bancs d'assemblage
manuel



Table pour l'assemblage d'ouvrants et de dormants. Plan de travail pivotant de 0° (horizontal) à 85°, avec échange pneumatique entre la surface d'appui en PVC souple (pour la phase d'assemblage) et la surface d'appui en PVC dur antifriction (pour la phase de déplacement). Possibilité d'escamoter manuellement le chemin d'aménage tout comme d'en régler la hauteur (de 170 à 460 mm), et ce, quelle que soit la hauteur du plan de travail. La hauteur du plan de travail est réglable entre 895 et 965 mm et les pieds sont percés pour l'ancrage au sol.



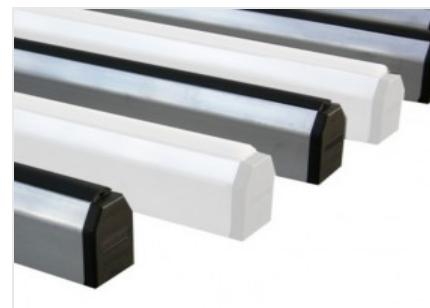
Plan d'usinage basculant

Le plan d'usinage est basculant avec un mouvement entièrement pneumatique. Au moyen d'un consentement via le pédalier, le plan d'usinage peut être incliné de 0°, position horizontale, à 85°.



Échange plan pneumatique

Un système de cylindres pneumatiques actionne l'échange pneumatique assurant que le plan d'appui en PVC dur s'élève par rapport au plan d'appui en PVC souple.



Plan d'appui en PVC moelleux antidérapant

Les surfaces de travail sont recouvertes de PVC souple et antidérapant pour assurer un support sûr lors du positionnement du cadre.



Plans d'appui en PVC dur antifriction

Le plan d'appui en PVC dur antifriction assure un excellent glissement du cadre, garantissant un déplacement aisément.



Convoyeur à rouleau de coulissement huisserie

Un convoyeur à rouleau basculant avec mouvement manuel sur 2 positions prédéfinies à serrage automatique permet la translation horizontale du cadre grâce à des galets montés sur une tige qui assurent un excellent glissement et un déplacement aisément.

FIT T / BANCS D'ASSEMBLAGE MANUEL

CARACTÉRISTIQUES

Longueur (selon le modèle) (mm)	1.400 ; 2.000 ; 3.000
Largeur (mm)	1.600
Convoyeur à rouleau réglable en hauteur (mm)	170 ÷ 460
Hauteur du plan d'usinage réglable (mm)	895 ÷ 965
Poids (kg)	135
Largeur du convoyeur à rouleau (mm)	150
Portée maximale (kg)	120
Consommation d'air (Nl/cycle)	25

Inclus ● Disponible ○