

## M-S 300

Tronçonneuses mono-tête



Tronçonneuse simple tête à lame ascendante prévue pour des coupes à 90°, 45° - droite et gauche - et des angles intermédiaires.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

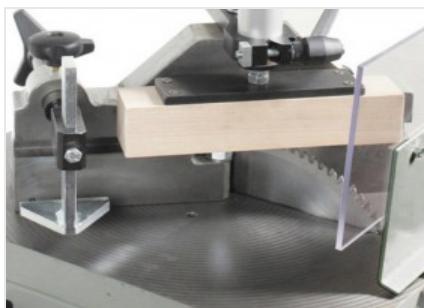
Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### Zone de coupe

Le robuste plan d'appui horizontal en fonte, avec son équerre verticale rigidement couplée à celui-ci, constitue la zone de serrage de la pièce, qui se caractérise par une surface d'appui considérable permettant un serrage optimal des pièces à usiner.



### Lame

La tronçonneuse est équipée d'une lame carbure de 300 mm montée sur un système d'avancement à commande manuelle.



### Étaux

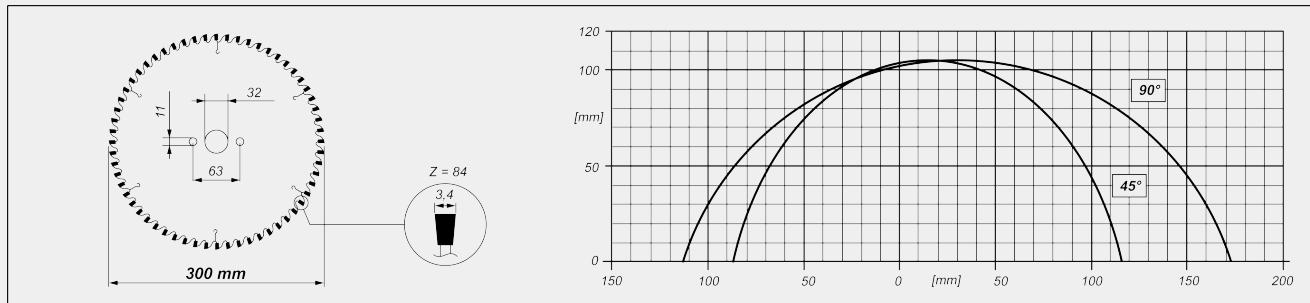
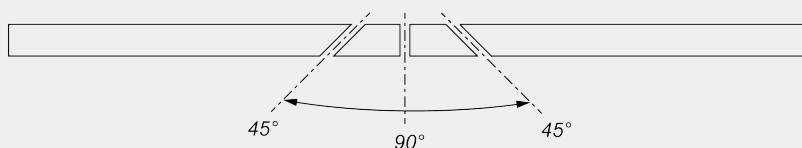
La machine est équipée d'un groupe étaux horizontal et vertical, qui sont actionnés pneumatiquement dans la version S et manuellement dans la version M.

**M-S 300 / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE**
**LAME**

Carbure (mm)

 $\varnothing = 300$ 
**AVANCE LAME**

Manuelle

**DIAGRAMME DE COUPE**

**INCLINAISON UNITÉ DE COUPE**


Réglage mécanique des angles intermédiaires

**PROTECTION ZONE COUPE**

Locale à commande manuelle

**SYSTÈME DE LUBRIFICATION**

Manuelle

**Emmegi S.p.A.**  
 Via Archimede, 10  
 41019 - Limidi di Soliera (MO)  
 ITALY

Tel +39 059 895411  
 Fax +39 059 566286  
 P.Iva/C.Fisc 01978870366  
 info@emmegi.com  
 www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Butée de référence de la pièce manuelle

## SERRAGE DE LA PIÈCE

Étau vertical manuel ou pneumatique (selon le modèle)

1

Étau horizontal manuel

1

## MOTEUR

Moteur triphasé à freinage automatique

Temps d'intervention du frein (s)

10

Puissance (kW)

1,5

Inclus ● Disponible ○