

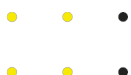


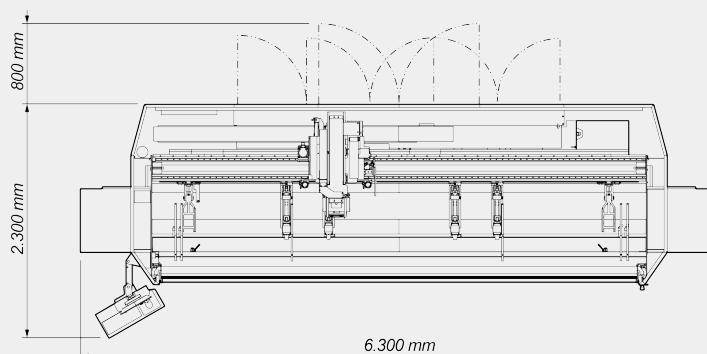
PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION

CENTRES D'USINAGE CABINÉS



Centre d'usinage CNC à 4 axes contrôlés, consacré à l'usinage de barres ou de pièces en aluminium, en PVC, en alliages légers en général et en acier jusqu'à 2 mm. Groupes étau à positionnement automatique. Dispose d'un magasin d'outils à 4 places ou à 8 places (en option), avec la possibilité d'accueillir 2 unités angulaires et une fraise à disque, pour effectuer des usinages sur 5 faces de la pièce. Usine des barres jusqu'à 8 m de longueur grâce à la fonction d'usinage hors mesure. Le 4ème axe CN permet à l'électrobroche de tourner de -15° à $+195^{\circ}$, en se positionnant à n'importe quel angle intermédiaire. La machine peut donc effectuer des usinages sur la face supérieure et sur celles latérales du profil à n'importe quelle inclinaison comprise dans la plage. Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine. Dispose également d'un plan d'usinage mobile qui facilite l'opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section usinable.



**PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / CENTRES D'USINAGE CABINÉS****LAYOUT****COURSES DES AXES**

AXE X (longitudinal) (mm)	4.000
AXE Y (transversal) (mm)	340
AXE Z (vertical) (mm)	450
AXE A (rotation électrobroche)	-15° ÷ +195°

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	7
Vitesse maximum (tours/min)	20.000
Couple maximum (Nm)	6,7
Cône porte-outil	HSK - 50F
Encliquetage automatique du porte-outil	●
Refroidissement par échangeur thermique	●
Taraudage rigide	●

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT

Nombre maximum d'outils dans le magasin	8
---	---

Inclus ● Disponible ○



**FONCTIONS**

Fonctionnement en mode pièces multiples (pouvant être active seulement en présence de deux butées de référence)	●
Usinage en multipas base - jusqu'à 5 pas	●
Usinage hors des dimensions standard, jusqu'à deux fois la longueur nominale maximale en X (pouvant être activé seulement en présence de deux butées de référence)	●
Contrôle intégrité outil avec gestion du cycle de vie et remplacement dynamique outil	●
Mesure outil, vérification pré-réglage et correction des paramètres outil	●
Mesure automatique de la longueur de la pièce dans la machine	●

FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure et faces latérales)	3
Avec unité de renvoi d'angle (têtes)	2
Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et têtes)	1 + 2 + 2

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

Avec compensateur	M8
Rigide (en option)	M10

POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Butée gauche de référence de la pièce à actionnement pneumatique	●
Butée droite de référence de la pièce à actionnement pneumatique	●

SERRAGE DE LA PIÈCE

Nombre standard d'étaux	4
Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X	●

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Cabine de protection intégrale de la machine	●
--	---

Inclus ● Disponible ○

