



Radial 550

Scies à double onglet



Tronçonneuse double tête électronique avec mouvement radial des lames, déplacement automatique de la tête mobile sur patins à recirculation de billes au moyen d'un système à pignon et crémaillère ; pivotement intérieur jusqu'à 30°, conçue pour la coupe de profils de grandes dimensions. L'avance de la lame est actionnée par deux cylindres oléopneumatiques.



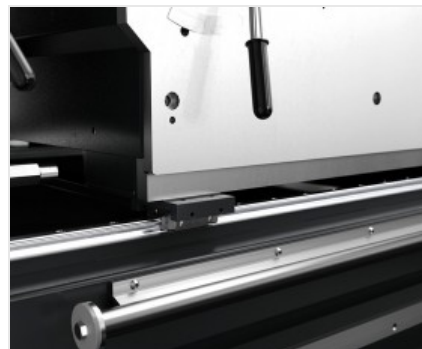
Inclinaison des têtes mobiles

Le groupe porte-lame, positionné sur chacune des têtes mobiles, peut être positionné au moyen de cylindres pneumatiques, par rapport au plan d'appui du profil, à 90°, 45°, 30° et à des angles intermédiaires vers l'intérieur. Les unités mobiles sont équipées de protections intégrales à abaissement pneumatique dans la zone d'usinage.



Contrôle

Le panneau de contrôle, installé sur un support coulissant sur roulements le long de la face avant de la machine, permet de positionner correctement les têtes mobiles en fonction des spécifications de la coupe à effectuer. Il est muni d'un écran tactile de 7" et d'un logiciel totalement personnalisé, offrant de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.



Mouvement sur guides à recirculation de billes

La translation de la tête mobile le long de l'axe X s'effectue sur des guides et des patins à recirculation de billes ; cette solution présente une faible résistance au frottement, ce qui permet d'atteindre des vitesses élevées et une précision de mouvement maximale. La position est garantie par un système de positionnement à bande magnétique absolue.



Dispositif d'affichage numérique pour angles intermédiaires (Optionnel)

En cas de basculement pneumatique des têtes mobiles, le dispositif d'affichage des angles intermédiaires permet d'identifier l'inclinaison de l'unité de coupe avec une précision absolue, garantissant ainsi la précision des profils coupés. Particulièrement utile pour effectuer des coupes hors équerre, il permet à l'opérateur d'identifier rapidement et précisément l'angle requis.



Support intermédiaire pneumatique (Optionnel)

Le support intermédiaire pneumatique est extrêmement utile pour la coupe de profils légers de grande longueur. Dans ce cas, le support pneumatique crée automatiquement la condition idéale pour soutenir le profil. Cet accessoire est disponible pour toutes les longueurs, mais il est expressément recommandé sur les machines ayant une longueur de coupe utile de 6 mètres.



Préparation de l'imprimante (Optionnel)

La machine est préparée pour l'installation d'une imprimante qui peut être choisie parmi les modèles compatibles. La configuration comprend l'activation du logiciel pour la fonction d'impression des étiquettes, les éléments mécaniques de support pour le positionnement sur la machine, le câblage et la prédisposition pour la connexion électrique, une couverture rabattable qui protège l'imprimante des chocs et de l'entrée éventuelle de copeaux.





RADIAL 550 / SCIES À DOUBLE ONGLET

LAYOUT



	A
Radial 550 - 4 m (mm)	8.100
Radial 550 - 6 m (mm)	10.950

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Contrôle électronique axe X	●
Vitesse de positionnement axe X (m/min)	25
Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue	●
Mouvement de la tête mobile sur guides et patins à recirculation de billes	●
Contrôle électronique des angles intermédiaires	●
Dispositifs d'affichage numériques pour angles intermédiaires	○
Éclairage de la zone de travail	○
Inclinaison interne max.	30°
Avance lames oléopneumatique	●
Coupe utile, selon le modèle (mm)	4.000 / 6.000
Coupe minimum standard à 2 têtes à 90° (mm)	415
Coupe minimum avec logiciel PLUS à 2 têtes à 90° (mm)	335
Lames carbure	2
Diamètre lame (mm)	550
Puissance moteur lame (kW)	2,2
Hauteur du plan de chargement (mm)	1.035



DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage électronique des angles intermédiaires

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection locale frontale à actionnement pneumatique ●

LUBRIFICATION ET ASPIRATION

Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou bien par huile à diffusion minimale (selon la version) ●

Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur ●

Bacs à copeaux ○

**POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ**

Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »	●
Convoyeur à rouleau support profilé	●
Étau horizontal supplémentaire soutien profil sur tête mobile	○
Étau vertical supplémentaire soutien profil sur tête mobile	○
Étau et support de coupe (uniquement à 90°) pas-à-pas	○
Arrêt mécanique pour coupes en V	○
Support intermédiaire profilé pneumatique	○

FONCTIONS

Réalisation de coupes simples	●
Réalisation de coupes hors équerre (angles intermédiaires)	●
Réalisation de coupes cycliques selon les listes de coupe	●
Importation listes de coupe	●
Coupes spéciales PLUS (coupe hors des dimensions standard, au-dessous des dimensions standard, pas-à-pas, arrondie)	○

Inclus ● Disponible ○