

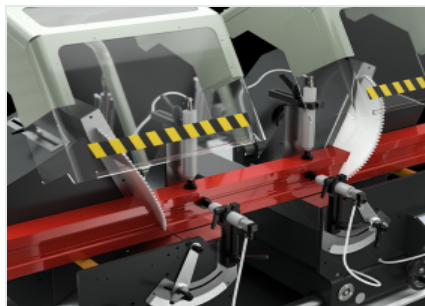


Classic E

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio in 3 posizioni fisse 90°, 45° e 22°30' (esterna) oppure con sistema meccanico di regolazione manuale delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleo-pneumatico.



Inclinazione delle teste mobili

La rotazione delle teste attorno all'asse orizzontale avviene attraverso cilindri pneumatici e le angolazioni che si possono ottenere variano da 90° fino a raggiungere 22°30' esterni; le angolazioni intermedie sono ottenute mediante apposito arresto regolabile manualmente. Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.



Controllo

Il pannello di controllo, installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



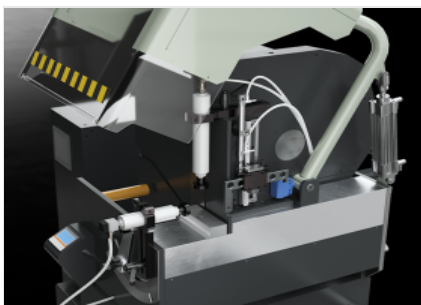
Visualizzatore digitale per angolazioni intermedie (Opzionale)

In presenza di ribaltamento pneumatico delle teste mobili, il visualizzatore degli angoli intermedi consente di identificare con assoluta precisione l'inclinazione dell'unità di taglio, garantendo la precisione dei profili tagliati. Particolarmente utile nella realizzazione di tagli fuori squadra consente all'operatore di identificare rapidamente ed in maniera precisa l'angolazione richiesta.



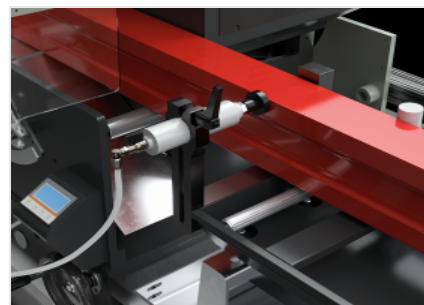
Supporto intermedio pneumatico (Opzionale)

Il supporto intermedio pneumatico risulta estremamente utile quando si tagliano profili leggeri di lunghezze considerevoli. In tal caso il supporto pneumatico provvede, automaticamente, a creare la condizione ideale per sostenere il profilo. Questo accessorio è disponibile per tutte le lunghezze, ma viene espressamente consigliato su macchine aventi taglio utile da 5 e 6 metri.



Misuratore elettronico spessore profilo (Opzionale)

Questo raffinato sistema di controllo dello spessore del profilo consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali quali verniciatura, anodizzazione, etc.



Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera (Opzionale)

Dopo ogni taglio, lo spezzone di profilo restante tende a cadere sulla rulliera rischiando di sbattere contro la lama ancora in fase di taglio. Questo movimento potrebbe causare il danneggiamento sia del pezzo stesso che di quello appena tagliato. La morsa aggiuntiva installata sulla rulliera evita questo inconveniente mantenendo bloccato il profilo per tutta la durata del ciclo di taglio.





CLASSIC E / TRONCATRICI DOPPIATESTA

LAYOUT



	A
Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

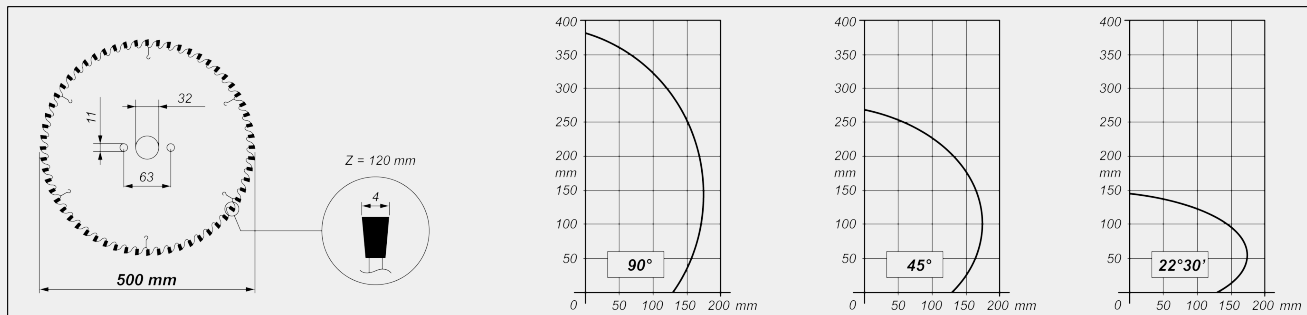
Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Inclinazione teste pneumatica	●
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Inclinazione esterna	45° / 22°30'
Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie	●
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Taglio utile, secondo modello (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Taglio minimo standard a 2 teste a 90° (mm)	310
Taglio minimo con software PLUS con 2 teste a 90° (mm)	200
Taglio minimo a spinta con software PLUS (mm)	0
Scarto barra minimo con avanzamento a spinta (mm)	200
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	500
Potenza motore lama (kW)	2,2
Altezza del piano di carico (mm)	1.140



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Coppia di morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo "bassa pressione"
- Coppia di controsagome standard
- Riga metrica
- Supporto intermedio profilo pneumatico
- Rulliera su testa mobile (mm) 2.000
- Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera

**LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE**

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio oppure ad olio a diffusione minimale (secondo versione)	<input checked="" type="radio"/>
Predisposizione per start automatico aspiratore	<input checked="" type="radio"/>
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni senza sistema dragante per evacuazione trucioli (4m / 5m / 6m)	4 / 5 / 6
Sistema dragante per evacuazione trucioli	<input type="radio"/>
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni con sistema dragante per evacuazione trucioli	2

FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di tagli fuori squadra (angoli intermedi)	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	<input checked="" type="radio"/>
Importazione liste di taglio	<input checked="" type="radio"/>
Tagli speciali PLUS (taglio oltremisura, sottomisura, passo-passo, spuntato)	<input type="radio"/>

Incluso ● disponibile ○