







Pantografo monotesta a comando manuale con bloccaggio pneumatico e movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore a comando manuale.

SCHEDA TECNICA

01/12/2025





Leva indiretta traslazione testa

La traslazione dell'utensile sul piano orizzontale viene eseguita manualmente tramite una leva che minimizza lo sforzo. L'altezza dell'impugnatura è regolabile per adeguarla a un utilizzo pratico ed ergonomico.



Cloche comando

La leva consente di eseguire il movimento verticale dell'unità di fresatura. Sulla cloche è alloggiato il pulsante di avvio del motore. L'elettromandrino dispone di un portautensili con attacco rapido ISO 30; sulle fiancate della macchina sono ricavati 4 alloggiamenti per altrettanti portautensili.



Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.



Tastatore a 4 diametri

Il tastatore meccanico è dotato di 4 posizioni corrispondenti a 4 differenti diametri dell'utensile. Posizionato in corrispondenza della maschera prescelta consente una lavorazione precisa e sicura.



Morse

La macchina dispone di morse orizzontali a comando pneumatico regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina. Per un migliore bloccaggio di profili che lo richiedano è disponibile opzionalmente una coppia di morse pneumatiche verticali.

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.









COPIA 324 / PANTOGRAFI PROFESSIONALI

Potenza motore (kW)	1,1
Velocità utensile (giri/min)	8.000
Corse (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Capacità morse (mm)	200 x 200
Attacco utensile con pinza	ER 16
Diametro utensile max. (mm)	10
Lunghezza utensile max. (mm)	95
Coppia di morse orizzontali	•
Coppia di morse verticali	C
Coppia di morse verticali su mensole laterali	
Ganascia morsa regolabile	
Fresa monotagliente (mm)	Ø = 5 - 10
Pinza porta fresa completa di ghiera (mm)	$\emptyset = 5/6 - 9/10$
Leva indiretta traslazione testa	
Tastatore a 4 diametri	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	
Maschera con figure standard	
Mensole Dx e Sx di supporto profilo con 4 battute escludibili	
Battuta centrale scorrevole su guide lineari	
Stoccaggio portautensili integrato nel basamento, 4 posti	
Movimento testa su guide lineari di precisione	

Incluso ullet disponibile \odot