

## Fermomatic

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore brushless e lettura elettronica tramite banda magnetica assoluta. Disponibile in tre lunghezze con alta precisione e ripetibilità di posizionamento.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### Collegamento alla macchina

Grazie a una dotazione di staffe in acciaio regolabili e a un'ampia escursione in altezza, è possibile effettuare il collegamento meccanico in modo preciso e rigido a tutte le macchine da taglio che fanno parte della gamma, oltre che ad altri prodotti disponibili sul mercato.



### Rullo

Il trasporto del profilo avviene su rulli in acciaio montati su solidi cuscinetti a sfere che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.



### Battuta di riferimento

Il carrello che trasporta la battuta di riferimento scorre su guide e pattini a ricircolo di sfere grazie a un motore brushless con posizionamento a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.



### Controllo

Il pannello di controllo è costituito da una consolle di comando equipaggiata con un PLC con display grafico integrato TFT a colori 7" WVGA, grazie al quale è possibile eseguire la preparazione di liste di taglio direttamente in macchina, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico. Le liste di taglio possono essere anche predisposte da remoto e trasmesse alla macchina utilizzando il collegamento tramite porta USB o connessione in LAN.



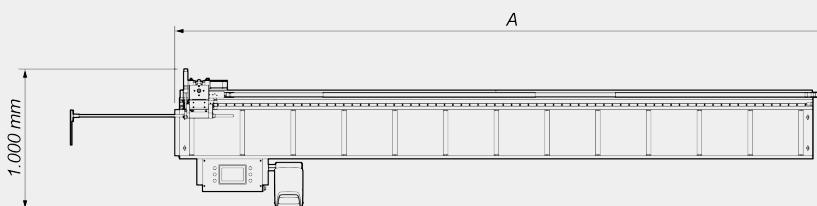
### Lettore codice a barre (Opzionale)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.



### Predisposizione stampante (Opzionale)

La macchina viene predisposta per l'installazione di una stampante selezionabile tra i modelli compatibili. L'allestimento prevede l'abilitazione software alla funzione di stampa delle etichette, gli elementi meccanici di supporto per il posizionamento a bordo macchina, il cablaggio e la predisposizione per il collegamento elettrico, una copertura ribaltabile che protegge la stampante dagli urti e dal possibile ingresso di trucioli.

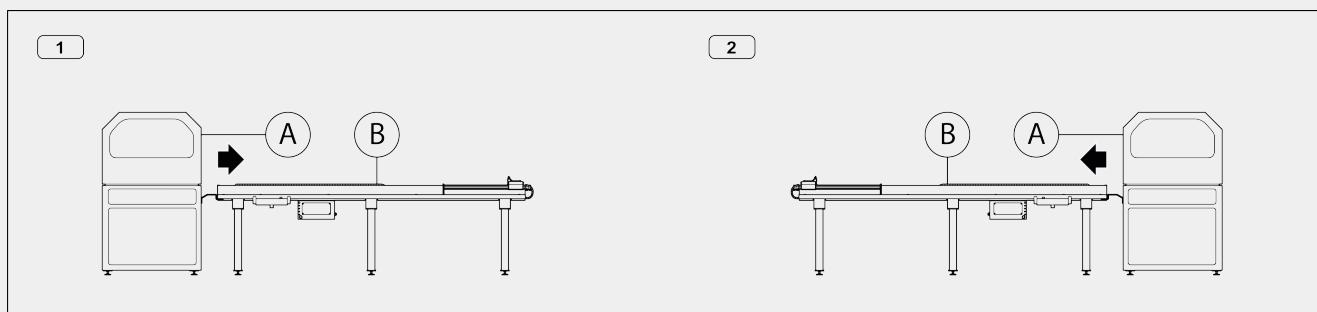
**FERMOMATIC / TRONCATRICI MONOTESTA**
**LAYOUT**

**A**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| <b>Fermomatic - 4,2 m (mm)</b> | 4.670 |
| <b>Fermomatic - 5,7 m (mm)</b> | 6.170 |
| <b>Fermomatic - 7,2 m (mm)</b> | 7.670 |

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Controllo elettronico asse X   | ●                   |
| Velocità di posizionamento asse X (m/min)  | 20                  |
| Rulli in acciaio su cuscinetti a sfere   | ●                   |
| Larghezza rulli (mm)   | 310                 |
| Corsa utile (secondo modello) (mm)   | 4.200; 5.700; 7.200 |
| Peso massimo profilo caricabile (kg/m)   | 30                  |
| Carico massimo complessivo (kg)  | 120; 150; 180       |
| Rulliera a passo fisso (mm)  | 363                 |
| Numero rulli su rulliera (secondo modello)   | 13; 17; 21          |
| Altezza piano rulliera (mm)  | 950 ÷ 1000          |
| Altezza piano rulliera per SCA/E (mm)  | 1.100               |
| Numero piedi di sostegno (secondo modello)   | 3; 4; 5             |
| Rilevamento posizione battuta mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta | ●                   |
| Precisione di posizionamento (mm)  | ± 0,1 (*)           |
| Tolleranza in ripetibilità di misura (mm)  | ± 0,1 (*)           |
| Peso totale (secondo modello) (kg)   | 350; 450; 550       |

(\*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C

**VERSIONI**


1 - Versione sinistra - lato dx macchina

2 - Versione destra - lato sx macchina

A - Troncatrice

B - Sistema di riscontro della misura

**CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO**

PLC con display grafico integrato TFT a colori 7" WVGA

Software interfaccia operatore grafico

Funzionalità touch screen

Memoria di massa: 2 GB onboard

Collegamento segnale di avanzamento del ciclo di taglio

Predisposizione collegamento stampante per etichette

Copertura di protezione della stampante

Stampante per etichette velocità 150 mm/sec

Stampante per etichette con spellicolatore velocità 150 mm/sec

Porte USB

2

Scheda di rete RJ45

1

Incluso ● disponibile ○