

01/12/2025





Banco dedicato al montaggio di ferramenta perimetrale a nastro su ante in alluminio, legno e PVC. Un sistema di morse a scomparsa provvede a bloccare l'anta. Il banco è corredato di un sistema di avvitatura autoalimentato e, opzionalmente, di un sistema per la misurazione e il taglio della ferramenta mediante cesoia idropneumatica.

SCHEDA TECNICA

01/12/2025





Sistema di morsaggio

Un sistema di morse a scomparsa sotto il piano di lavoro consente il bloccaggio centrato del serramento.



Inclinazione pneumatica del piano di lavoro

Mediante comando pneumatico a pedale è possibile porre il banco in posizione inclinata da 0° (orizzontale) a 12° per facilitare le operazioni di montaggio della ferramenta.



Unità di avvitamento automatico

L'unità avvitatore con alimentazione automatica è scorrevole su guide orizzontali.



Piani di appoggio in PVC duro antifrizione

Il piano d'appoggio in PVC duro antifrizione assicura grande scorrevolezza della cornice consentendo facilità di movimentazione.









FIT MA / BANCHI ASSEMBLAGGIO MANUALE

PIANI DI LAVORO	
Superfici di contatto ricoperte con PVC duro antifrizione	•
Inclinazione pneumatica del piano di lavoro da 0° (orizzontale) a 12°	•
Altezza piano di lavoro regolabile (mm)	875 ÷ 925
Altezza piano di lavoro regolabile (mm)	875 ÷ 92

BLOCCAGGIO PEZZO	
Apertura morsa (mm)	290 ÷ 2.840
Forza di morsaggio regolabile, max. (N)	740
Sistema di morsaggio a strettoio autocentrante con barre a scomparsa	•

CARATTERISTICHE	
Unità di avvitatura automatica montata su guida orizzontale con sistema di puntamento laser	•
Taglio ferramenta a nastro con fermo di misura automatico	0
Consumo aria (NI/min)	870
Potenza installata (kW)	0,35
Lunghezza (mm)	3.540
Larghezza (mm)	1.640
Portata massima (kg)	1.960
Peso (kg)	300

Incluso lacktriangle disponibile \odot

