







Intestatrice orizzontale ad avanzamento elettropneumatico. Fresatura fuori squadro +45° / 90° / -45°. Alta velocità di rotazione utensile per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori squadro. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro integralmente carenata ad ampia visibilità interna.

1

SCHEDA TECNICA

13/12/2025





Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.



Gruppo morse e fuori squadro

Le morse orizzontali o verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso scala graduata.



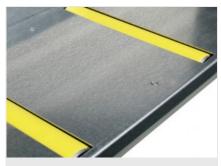
Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.



Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.



Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.









LILLIPUT 320 / INTESTATRICI PROFESSIONALI

CARATTERISTICHE	
Motore autofrenante (kW)	1,5
Velocità utensile (giri/min)	6.000
Corsa (mm)	320
Capacità morse (mm)	200 x 120
Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione	•
Battuta di profondità revolver a 6 posizioni	•
Cannotto porta-frese (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa max (mm)	Ø = 180
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	•
Predisposizione attacco per aspirazione fumi	•
Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli	•
Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm)	500
Soffio aria di pulizia piano morsa	•
Pistola aria compressa per pulizia	•

Incluso ● disponibile ○