

## Twin Ferro E

Troncatrici doppiatesta

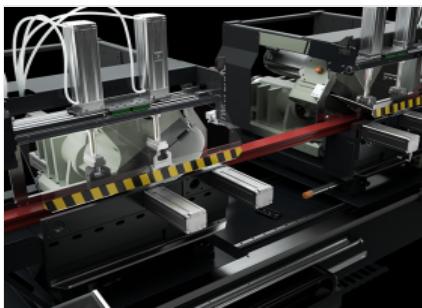


Troncatrice doppiatesta con movimento automatico della testa mobile su guide a ricircolo di sfere, dedicata al taglio di profili in ferro e acciaio inox. Grazie ad un potente e preciso motore brushless, la troncatrice è capace di posizionare angolarmente entrambe le teste da 45° a 135° e tutte le angolazioni rispetto all'asse verticale, con una precisione all'interno di ogni grado di ben 240 posizioni, una novità assoluta in questo settore. Lo spostamento della testa mobile è automatico e gestito elettronicamente: lo scorrimento avviene su guide e pattini che conferiscono alla macchina grande precisione e rigidità. L'aumento dell'ampiezza dell'angolo di taglio rende possibile utilizzare la testa mobile come un posizionatore automatico ottenendo il vantaggio di lavorare pezzi molto corti. Opzionalmente è possibile configurare la macchina per eseguire il taglio automatico, programmando via software l'esecuzione di sequenze di tagli a spinta, senza la necessità che l'operatore rimanga alla consolle per mantenere attivo il comando bimanuale.



### Inclinazione delle teste

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



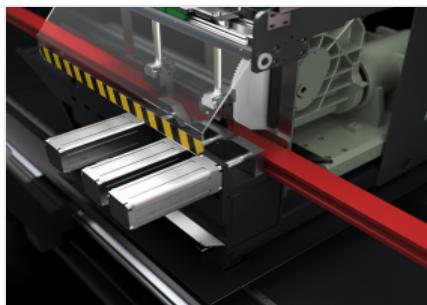
### Inclinazione interna delle teste fino a 150° (Opzionale)

L'inclinazione interna delle teste permette di eseguire il taglio a punta bassa che non richiede la misurazione dello spessore del profilo per la determinazione della dimensione del pezzo. L'estensione dell'inclinazione interna delle teste fino a 150° amplia il range di taglio delle barre per consentire la realizzazione di strutture complesse.



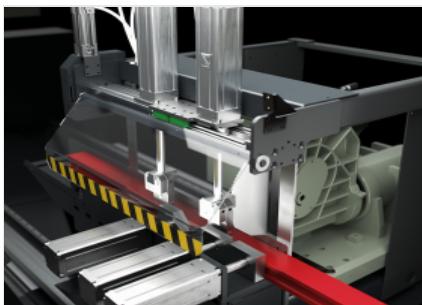
### Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



### Morse orizzontali

La macchina dispone di morse orizzontali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e terminale regolabile, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.



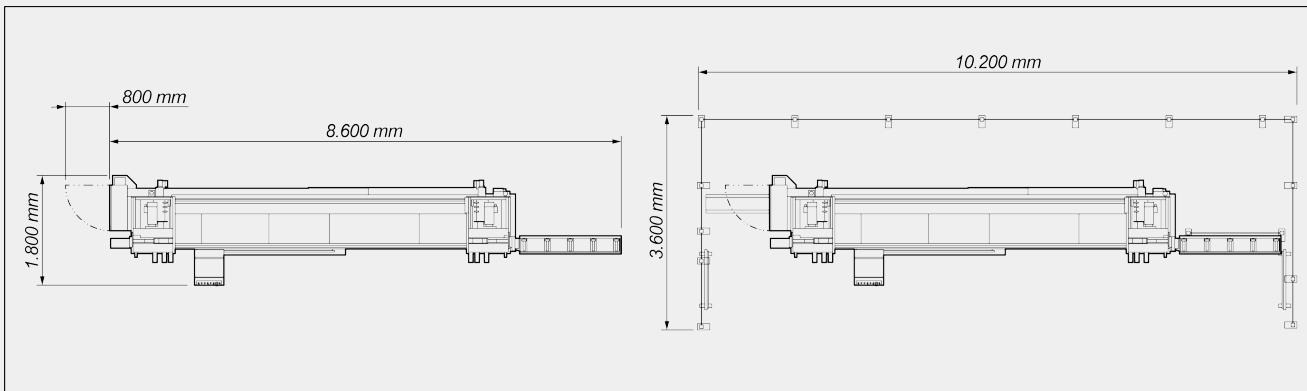
### Morse verticali a posizionamento automatico

La macchina dispone di morse verticali a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il loro posizionamento avviene automaticamente su 2 posizioni fisse in base all'inclinazione di taglio. La traslazione delle morse è su guide e pattini a ricircolo di sfere, questa soluzione permette di ridurre al minimo i giochi massimizzando la stabilità del profilo.



### Controllo

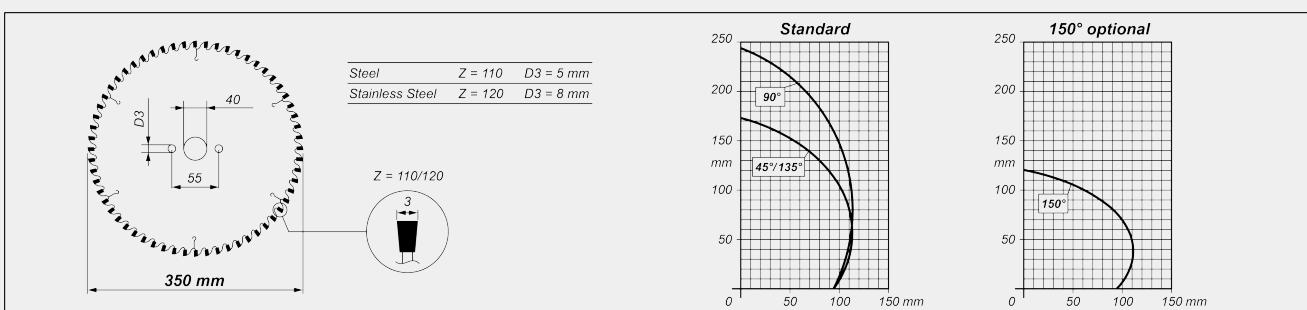
Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi. Nel caso di liste non ottimizzate o programmate dall'operatore, consente di eseguire l'ottimizzazione del taglio direttamente in macchina.

**TWIN FERRO E / TRONCATRICI DOPPIATESTA**
**LAYOUT**


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

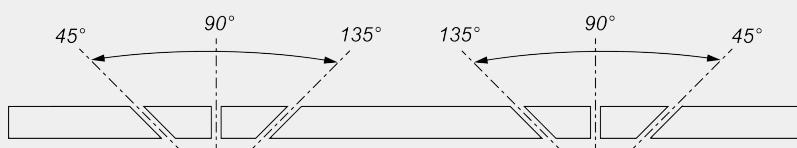
Controllo elettronico asse X	<input checked="" type="radio"/>
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Diametro lama in HSS (mm)	350
Inclinazione esterna max.	45°
Inclinazione interna max.	135°
Taglio automatico a spinta con angoli e lunghezze variabili	<input type="radio"/>
Lunghezza max lavorabile (mm)	5.200
Lunghezza minima taglio a 90°/45° con software EXTRA (mm)	320
Capacità di taglio con lama a 45° (con utilizzo di controsagome specifiche) (mm)	95 x 110
Misuratore elettronico spessore profilo	<input type="radio"/>

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**


**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.

**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**


Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

**MOTORE LAMA BRUSHLESS**

Motore lama brushless + azionamento	●
Potenza motore lama brushless (kW)	5,7
Velocità rotazione lama con motore lama brushless (giri/min)	15 ÷ 85
Velocità di taglio motore lama brushless (m/s)	0,3 ÷ 1,6

**SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE**

Sistema di lubrificazione lama ad olio a diffusione minimale	●
Sistema di lubrificazione continua ad acqua	○

**POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO**

Morse verticali	2
Morse orizzontali	3
Morse orizzontali su versione con taglio a 150°	2
Rulliere	●

Incluso ● disponibile ○