

## V-CUT

Centri di taglio CNC



Centro di taglio CNC a 3 assi controllati, completamente in automatico, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in genere. V-CUT, partendo dalla barra di profilo estruso, esegue automaticamente carico, taglio e scarico di liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.



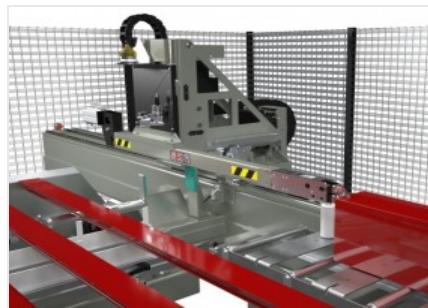
### **Magazzino di carico**

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre a passo pellegrino, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7 metri e lunghezza minima 3,0 metri. Capacità di carico di 7 barre con passo 240 mm. Peso massimo caricabile 500 Kg.



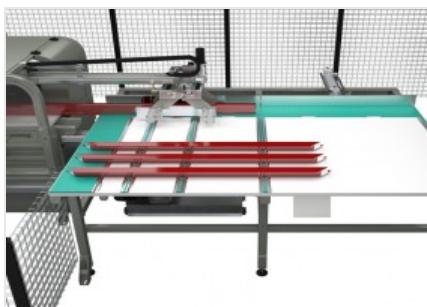
### **Modulo di taglio**

Monotesta frontale con movimento di uscita oleopneumatico dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è gestito, in modo completamente automatico, da CNC.



### **Posizionamento barre**

Il sistema di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, è completo di pinza per bloccaggio profilo. La regolazione della posizione è automatica tramite CNC.



### **Magazzino di scarico**

Magazzino di scarico e stoccaggio pezzi finiti di ampia capacità, disponibile in due versioni: per pezzi fino a 4,0 metri di lunghezza o, in alternativa, per pezzi fino a 7,5 metri di lunghezza.



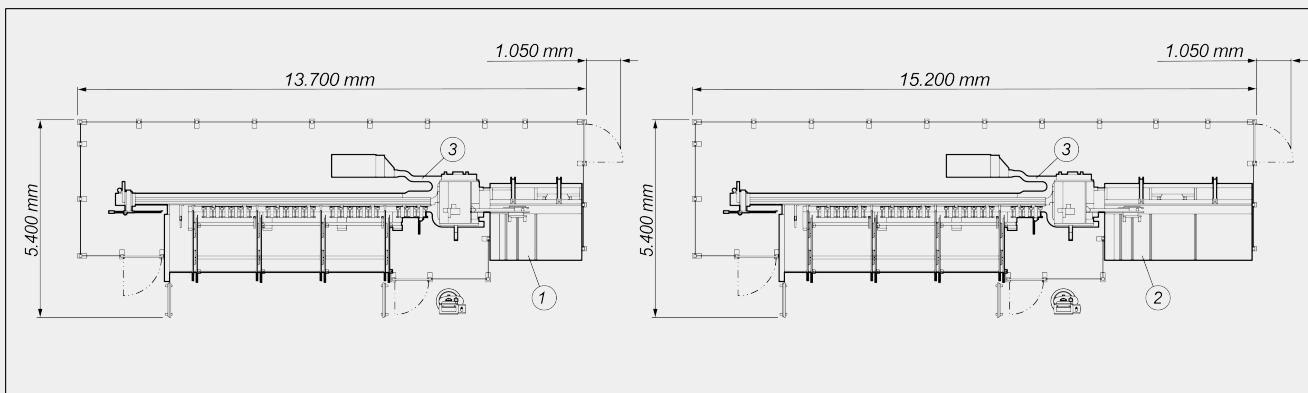
### **Cabina insonorizzata (Opzionale)**

L'unità di taglio può essere completamente protetta con una cabina insonorizzata integrale. Questa protezione consente un significativo abbattimento del rumore e l'applicazione di un sistema di aspirazione fumi, migliorando notevolmente la qualità dell'ambiente di lavoro.



### **Stampante di etichette (Opzionale)**

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.

**V-CUT / CENTRI DI TAGLIO CNC**
**LAYOUT**


1. Unità di stoccaggio per pezzi da 2500 mm (standard)
2. Unità di stoccaggio per pezzi da 4000 mm (opzionale)
3. Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CORSE ASSI**

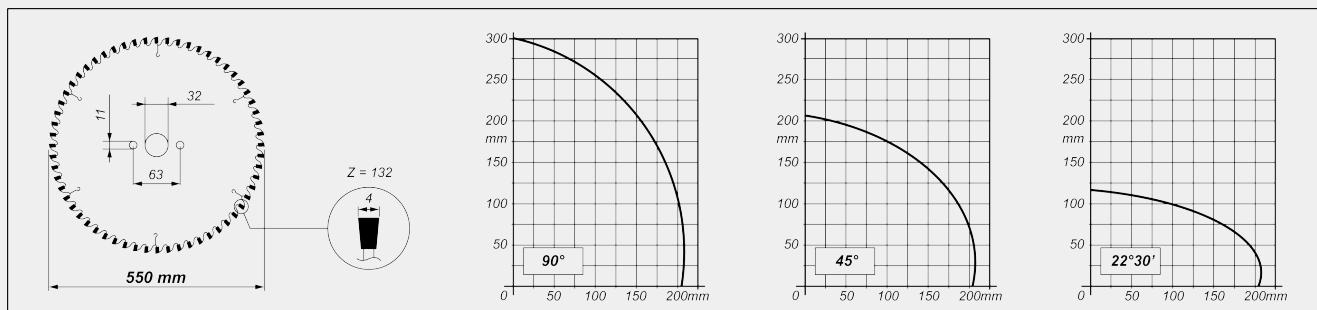
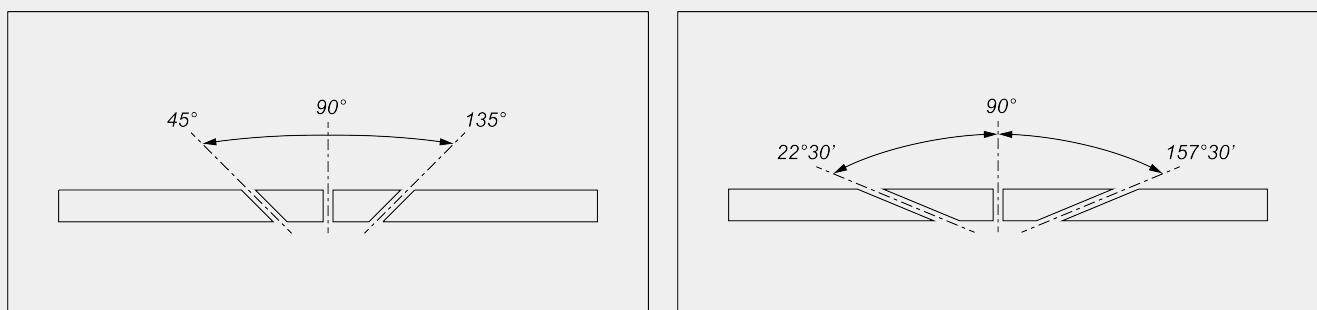
ASSE U (posizionamento barra) (mm)	7.000
ASSE V (posizionamento trasversale pinza) (mm)	138
ASSE W (posizionamento verticale pinza) (mm)	138
ASSE X (estrattore) (mm)	1.200
ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

**CAMPO DI LAVORO**

Lunghezza max. caricabile (mm)	7.000
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Lunghezza max scaricabile in automatico (mm)	2.500

**UNITÀ DI TAGLIO**

Diametro lama al widia (mm)	Ø = 550
Avanzamento lama oleo-pneumatico	●
Predisposizione per aspiratore trucioli	●

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**

**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**


Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

**FUNZIONALITÀ**

Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta



Nastro evacuazione trucioli e spezzoni



Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra


**POSIZIONAMENTO PROFILO**

Posizionamento/scarico automatico



Alimentatore di carico fino a 7.000 mm con pinza a 2 assi controllati



**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Recinzione metallica di protezione su tre lati

**SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE**

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale

**BLOCCAGGIO PEZZO**

Morse verticali pneumatiche



Morsa supplementare per profili di dimensioni ridotte



Riduzione pressione morse con manometro



Dimensione minima profilo lavorabile senza morsa supplementare (mm)

30 X 30 (\*)

(\*) dato indicativo da verificare dopo analisi degli specifici profili e lavorazioni

**MOTORE**

Potenza motore lama "trifase" (kW)

**PC INDUSTRIALE DI INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (STANDARD)**

CNC-PC con processore I3 (dual core)



Scheda grafica



Display grafico a colori LCD-TFT da 15" touch screen



Tastiera e mouse



Incluso ● disponibile ○