# *Precision TS2*

Dubbelkops
zaagmachines

Dubbelkopse verstekzaagmachine met 3 gestuurde assen, automatische beweging van de mobiele kop en elektronische besturing van alle hoeken van 45° (intern) tot 15° (extern) met een precisie van 280 posities binnen elke graad. De voortbeweging van het snijblad wordt aangedreven door een koppel hydropneumatische cilinders.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## Bescherming van de koppen

De automatische lokale kopbeschermingen, gemaakt van krasbestendig polycarbonaat, worden bediend door een persluchtcilinder met een anti-verbrijzelingsinrichting die de pneumatische lading in de sluitfase reset. Deze beschermingen zijn gemonteerd op een zijwaarts schuivend systeem en beschermen de bediener optimaal bij elke snijbewerking.

## Bediening

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een 10,4” touchscreen scherm en volledig aangepaste software met een overvloed aan speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, waardoor minder afval ontstaat en de tijd die nodig is om de onderdelen te laden en te lossen korter wordt.

## Laden en lossen

Precision kan worden voorzien van een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen, of op een vaste kop, voor laden vanaf de linkerkant. Er is een pneumatische aanslag verkrijgbaar om de positionering van het profiel in deze laadmodus te vergemakkelijken.

## Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltjes zijn geplaatst tot 15° naar buiten en 45° naar binnen worden gekanteld, zowel bij de aluminium- als bij de PVC-versie. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggewerkt, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen.

## Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet.

## Etikettenprinter (Optioneel)

Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrukken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.

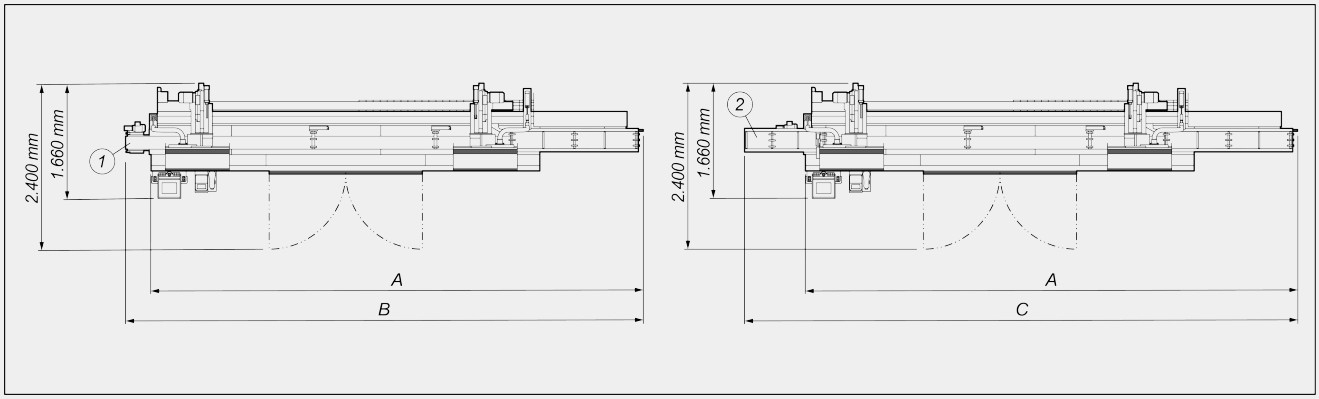
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

**PRECISION TS2** / DUBBELKOPS ZAAGMACHINES

## LAYOUT




| | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **Precision TS2 - 4 m (mm)** | 7.060 | 7.480 | 7.940 |
| **Precision TS2 - 5 m (mm)** | 8.060 | 8.480 | 8.940 |
| **Precision TS2 - 6 m (mm)** | 9.060 | 9.480 | 9.940 |

1. Rubberen spaanderafvoerband (optioneel)
2. Rollenbaan ondersteuning profiel op vaste kop voor ingang profiel van links (optioneel)

De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

## MACHINEKENMERKEN

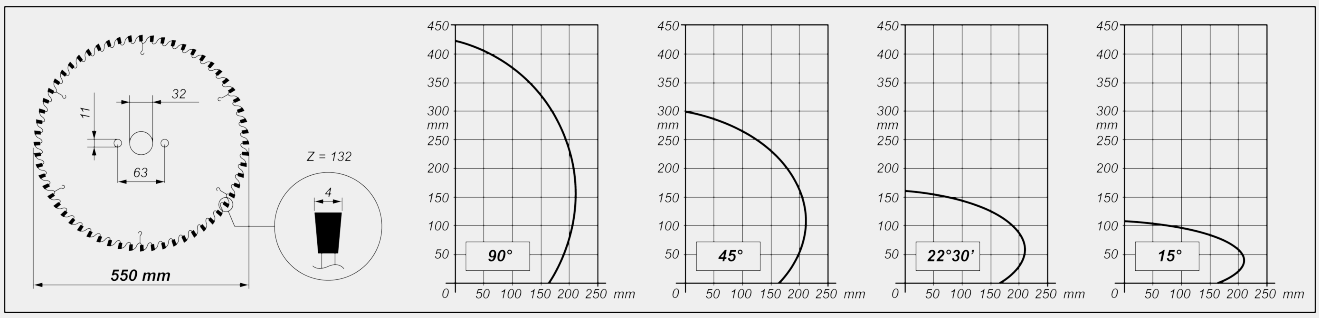
| | |
|---|---|
| Elektronische besturing X-as | ● |
| Standaard positioneersnelheid X-as, (m/min) | 25 |
| Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband | ● |
| Hellingsdetectie zaageenheid door middel van direct meetsysteem met absolute magneetband | ● |
| Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken | ● |
| Maximale kanteling naar binnenkant | 45° |
| Maximale kanteling naar buiteenkant | 15° |
| Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad. | ● |
| Effectieve snede, afhankelijk van het model (mm) | 4.000 / 5.000 / 6.000 |
| Widia snijblad | 2 |
| Diameter van het snijblad (mm) | 550 |
| Motorvermogen van het snijblad (kW) | 2,64 |
| Elektronische meetapparatuur profieldikte | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

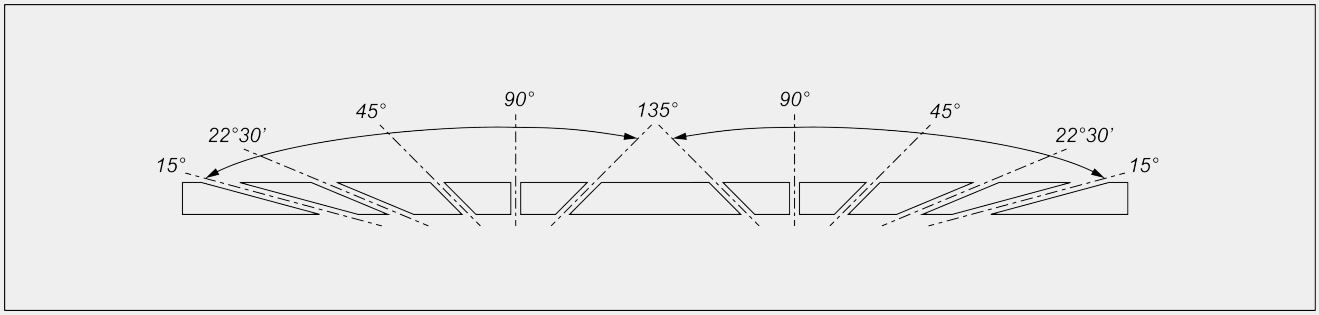
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SNIJSCHEMA




## KANTELING SNIJEENHEID




Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken

## BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

| | |
|---|---|
| Pneumatisch bediende lokale frontale bescherming | ● |

## SMERING EN AFZUIGING

| | |
|---|---|
| Smeersysteem met minimale diffusie-olie | ● |
| Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger | ● |
| Rubberen spaanderafvoerband | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

| | |
|---|---|
| Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting | ● |
| Set horizontale bankschroeven met verticale klemming | ○ |
| Set aanvullende horizontale bankschroeven | ○ |
| Mechanische tussenliggende steun voor het profiel | ● |
| Rollenbaan op beweegbare kop met mechanische steunen voor het profiel | ● |
| Rollenbaan ondersteuning profiel op vaste kop voor ingang profiel van links | ○ |
| Pneumatische referentieslag op beweegbare kop voor ingang profiel van links | ○ |

## FUNCTIONALITEIT

| | |
|---|---|
| Uitvoering van enkele sneden | ● |
| Uitvoering snijden schuinhoeken (tussenliggende hoeken) | ● |
| Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten | ● |
| Speciaal PRO snijden (snijden buiten bereik, onder bereik, met punten en wigsnijden) | ○ |
| Semiautomatisch snijden SLICE (duwzagen) | ○ |
| Optimalisatie van de staven | ● |

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.