



Vegamatic

Zaagmachines



Halfautomatisch snijcentrum met 2 gestuurde assen, handmatig laden/lossen aan dezelfde kant van de machine, met CNC-voorblad, gewijd aan het snijden van profielen in aluminium, PVC en lichtmetalen in het algemeen. Het voert automatisch voorgedefinieerde en geoptimaliseerde snijlijsten uit. Hij kan snedes uitvoeren van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30'. Configureerbaar met aanpasbare horizontale of verticale booreenheden voor specifieke automatische bewerkingen.



Feeder staven

Het uiterst snelle en nauwkeurige CNC-systeem voor het positioneren van de staven bestaat uit een spantang om het profiel vast te klemmen en de mogelijkheid om de positie handmatig aan te passen. De beweging wordt door middel van een spelingsarme tandwielkast overgebracht op een tandheugel en rondsel, zodat de hoge precisienormen van de CNC kunnen worden gehandhaafd. De feeder glijdt met behulp van kogelbussen over geharde en getemperde staven.



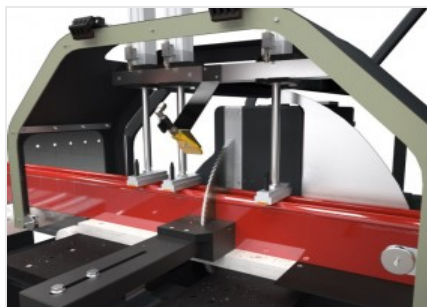
Profiel-offset

Kenmerkend voor Vegamatic is de automatische profiel-offset, waarmee de profielen tijdens het verplaatsen van de referenties kunnen worden losgemaakt, zodat er geen beschadigingen of krassen ontstaan.



Laad- en losrollenbaan

De Vegamatic laadt en lost de profielen via de rechter rollenbaan, wat een groot bedieningsgemak oplevert: de feeder haalt de staaf rechtstreeks van de laad-/losrollenbaan, loopt langs de snijmodule en brengt deze over naar de linker rollenbaan. Dan begint de bewerking en worden de gesneden profieldelen rechtstreeks naar de laad- en losband overgebracht. De rollen zijn bedekt met PVC.



Snijmodule

De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortzaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30' (afhankelijk van het model). De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.



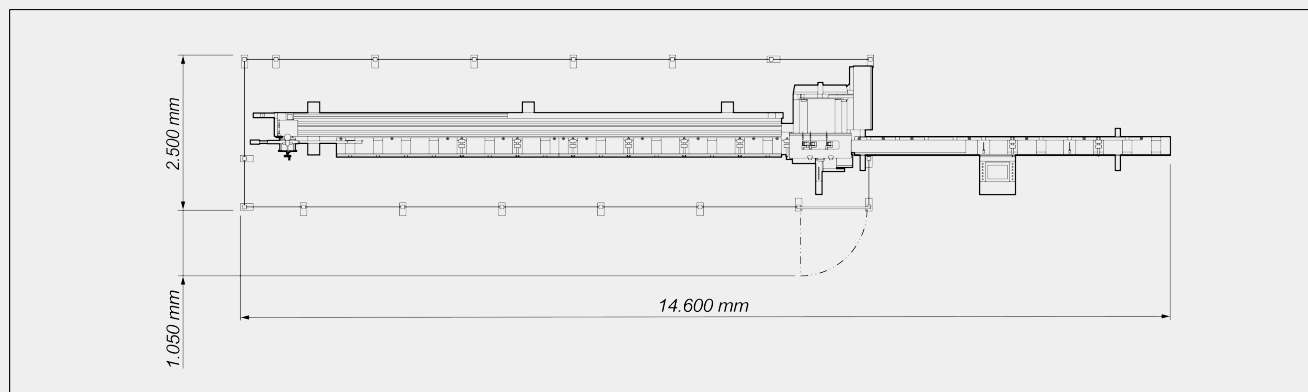
Besturing

De bedieningsinterface met lcd-kleurendisplay is voorzien van een netwerkaansluiting en USB-poorten. Bovendien beschikt het over een ingebouwd drukknoppenpaneel, een muis en een toetsenbord. De mogelijkheid om een etikettenprinter te installeren. Op het Windows-besturingssysteem zijn de Job- en Blade-software geïnstalleerd: Job is ingesteld om taken te bewerken en snijlijsten te optimaliseren. Daarnaast regelt Blade het gedrag van de machine en de bewerking.



Etikettenprinter (Optioneel)

Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrucken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.

**LAYOUT**

De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

ASSLAGEN

B-AS (hoek snijblad) (afhankelijk van de versie)

45° ÷ 135° ; 22°30' ÷
157°30'

U-AS (feeder) (mm)

7.500

LAADENHEID: PROFIELPOSITIONERING

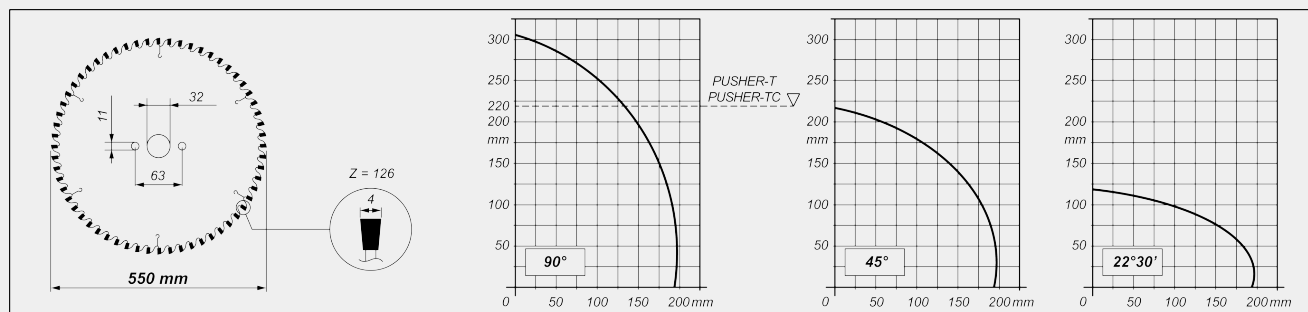
Laadrollenbaan	●
Max. laadbare profiellengte (mm)	7.200
Max. laadbare profielbreedte (mm)	190
Theoretische minimale snijlengte (mm)	0
Minimale sectie te bewerken profiel (mm)	30 x 30

SNIJENHEID

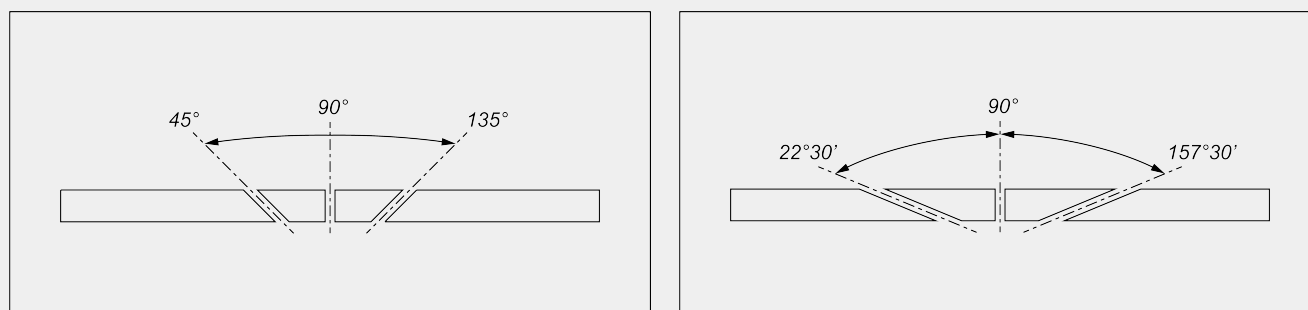
Diameter Widia snijblad (mm)	Ø = 550
Oleopneumatisch voortbewogen snijblad	●
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	●
Vermogen "driefasenmotor" van het snijblad (kW)	3
Mogelijkheid tot aansluiting van afzuiger spaander	●



ZAAGDIAGRAM



KANTELING SNIJENHEID



Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken

LOSENHEID

Lossen op de laadrollenbaan

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Pneumatisch bediende integrale snijzonebeveiliging

VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Verticale pneumatische bankschroeven	3
Set horizontale pneumatische bankschroeven met drukregelaar en manometer	●
Drukregeling bankschroeven met manometer	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○