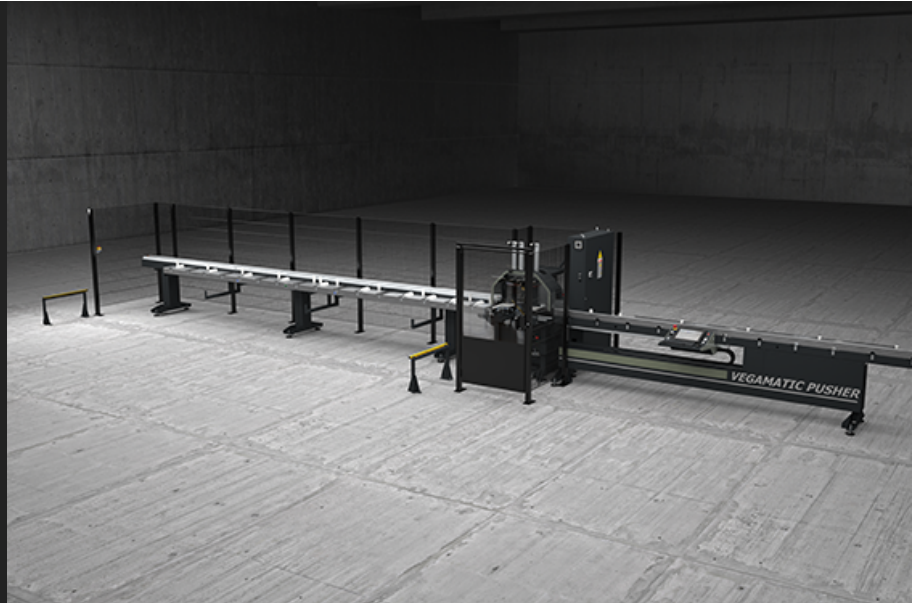




Vegamatic Pusher

Zaagmachines



Halfautomatisch snijcentrum met 2 gestuurde assen, handmatig laden/lossen aan weerszijden van de machine, met CNC-voorblad, gewijd aan het snijden van profielen in aluminium, PVC en lichtmetalen in het algemeen. Het voert automatisch voorgedefinieerde en geoptimaliseerde snijlijsten uit. Hij kan snedes uitvoeren van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30'. Configureerbaar met aanpasbare horizontale of verticale booreenheden voor specifieke automatische bewerkingen.



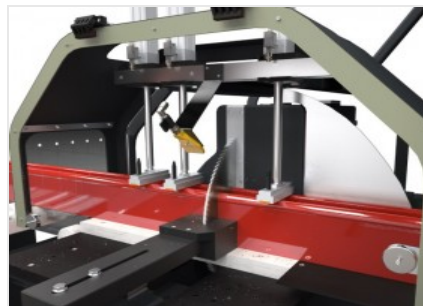
Feeder staven

Het uiterst snelle en nauwkeurige CNC-systeem voor het positioneren van de staven bestaat uit een spantang om het profiel vast te klemmen en de mogelijkheid om de positie handmatig aan te passen. De beweging wordt door middel van een spelingsarme tandwielkast overgebracht op een tandheugel en rondsel, zodat de hoge precisienormen van de CNC kunnen worden gehandhaafd. De feeder glijdt met behulp van kogelbussen over geharde en getemperde staven.



Losrollenbaan

De Vegamatic Pusher laadt de profielen op de linker rollenbaan en lost ze van de rechter. In-line bewerking beperkt de verplaatsing van het profiel op het werkkoppervlak en verkort de cyclustijden.



Snijmodule

De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortzaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30' (afhankelijk van het model). De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.



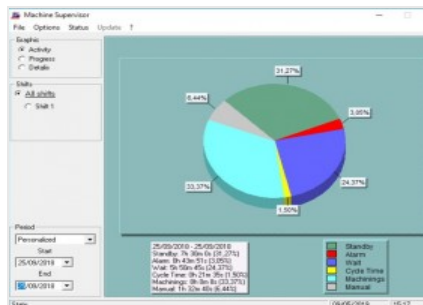
Besturing

De bedieningsinterface met lcd-kleurendisplay is voorzien van een netwerkaansluiting en USB-poorten. Bovendien beschikt het over een ingebouwd drukknoppenpaneel, een muis en een toetsenbord. De mogelijkheid om een etikettenprinter te installeren. Op het Windows-besturingssysteem zijn de Job- en Blade-software geïnstalleerd: Job is ingesteld om taken te bewerken en snijlijsten te optimaliseren. Daarnaast regelt Blade het gedrag van de machine en de bewerking.



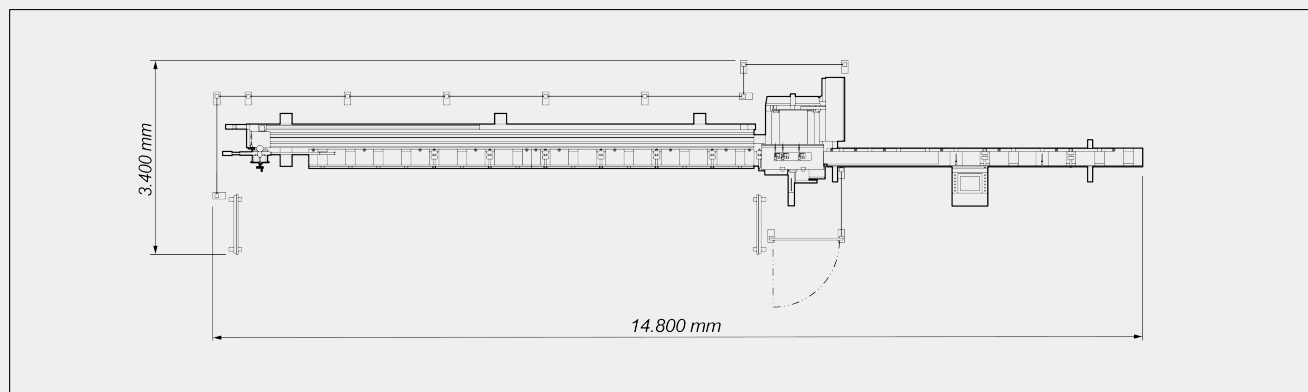
Etikettenprinter (Optioneel)

Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrucken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.



Machine Supervisor (Optioneel)

Software voor het genereren van gegevens betreffende machineactiviteiten. Voor de monitoring en rapportage van deze gegevens is kantoorsoftware MAC-X nodig.

**VEGAMATIC PUSHER / ZAAGMACHINES****LAYOUT**

De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

ASSLAGEN

U-AS (feeder) (mm)	7.500
B-AS (hoek snijblad) (afhankelijk van de versie)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

LAADENHEID: PROFIELPOSITIONERING

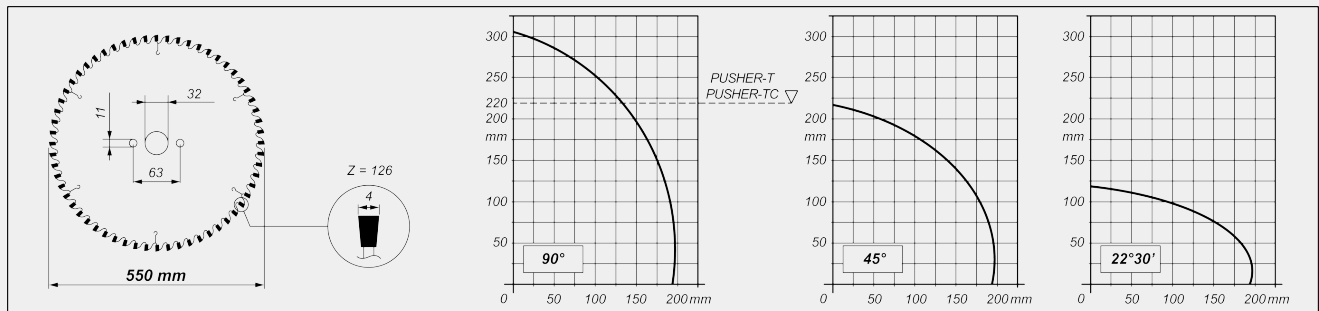
Laadrollenbaan	●
Max. laadbare profiellengte (mm)	6.850
Max. laadbare profielbreedte (mm)	190
Theoretische minimale snijlengte (mm)	0
Minimale sectie te bewerken profiel (mm)	30 x 30

SNIJENHEID

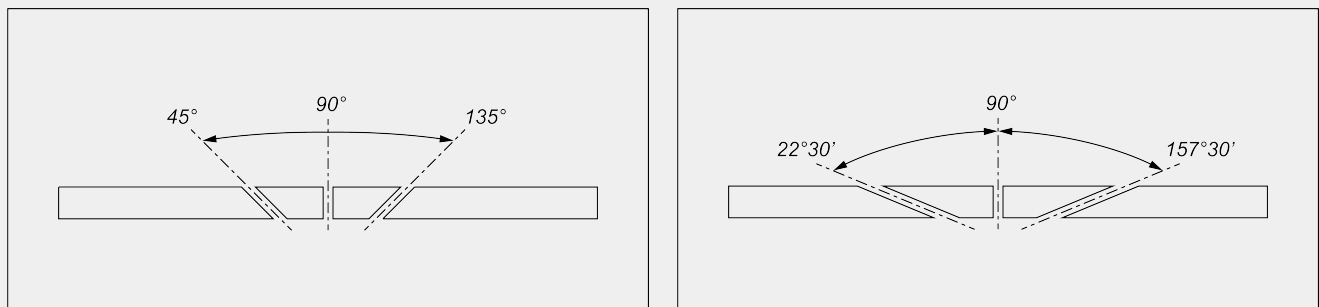
Diameter Widia snijblad (mm)	Ø = 550
Oleopneumatisch voortbewogen snijblad	●
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	●
Vermogen "driefasenmotor" van het snijblad (kW)	3
Mogelijkheid tot aansluiting van afzuiger spaander	●



ZAAGDIAGRAM



KANTELING SNIJENHEID



Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken

LOSENHEID

Lossen op de rollenbanen op de kant tegenover de laadkant

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Pneumatisch bediende integrale snijzonebeveiliging

VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Verticale pneumatische bankschroeven	3
Set horizontale pneumatische bankschroeven met drukregelaar en manometer	●
Drukregeling bankschroeven met manometer	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○