AUTOMATICA 700

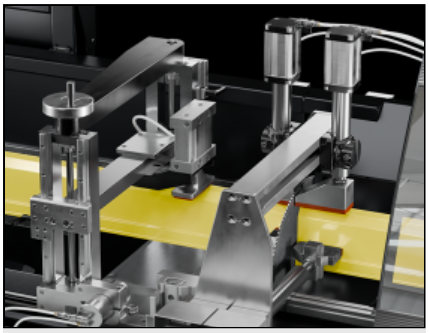
SERRAS AUTOMÁTICAS

Máquina de corte monocabeça ascendente de ciclo automático para o corte a 90°, equipada com lâmina de Ø 700 mm com avanço elétrico por CN. A máquina pode ser configurada para utilizar lâminas de diâmetros diferentes. A preparação requer uma operação muito simples após a qual o software predispõe-se automaticamente para o ajuste correto adequado à lâmina montada. A alimentação do perfil é realizada através de um sistema de avanço elétrico da barra por CN. Para as necessidades de corte que requerem um acabamento perfeito, possui opcionalmente um sistema pneumático para a separação automática da peça cortada, o que evita as marcas normalmente deixadas com o retorno da lâmina, em máquinas que utilizam este modo de corte. Pode ser equipada com unidades de perfuração e fresagem personalizáveis para necessidades específicas. O motor com inversor permite variar a velocidade de rotação da lâmina, adaptando-a da melhor forma ao perfil a cortar.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

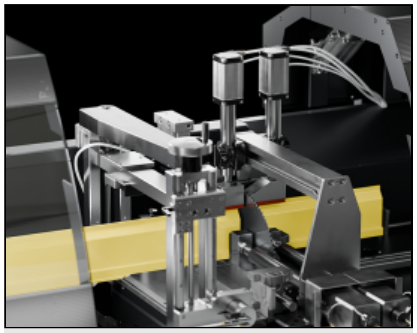
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Alimentador com morsas de ponte

Sistema de avanço da barra realizado através do uso de um eixo controlado capaz de garantir, graças ao uso de fuso de esferas recirculantes, elevada precisão de posicionamento. Programável pelo PC integrado na máquina.

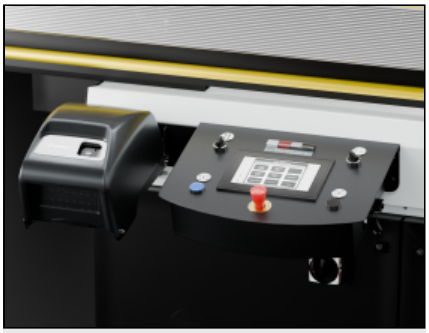


Zona de corte com morsas de ponte

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que assegura a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura resistente adequada a garantir a precisão máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.

Proteções corrediças

A proteção integral da área de trabalho garante a máxima segurança durante os ciclos de corte. Consiste em dois cárters de proteção separados, um para a zona de bloqueio e transporte da peça, outro para a zona de bloqueio, corte e separação. Os dois cárters têm uma grande janela de policarbonato antirriscos para acompanhar as usinagens em plena luminosidade e visibilidade.



Controlo

A zona de controlo é caracterizada por uma consola de comando equipada com um PLC com ecrã gráfico integrado TFT a cores de 7” e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina. Com o PLC é possível programar cortes únicos ou cortes de lista localmente. Utilizando a conexão via porta USB ou conexão LAN, é possível usar listas programadas remotamente.

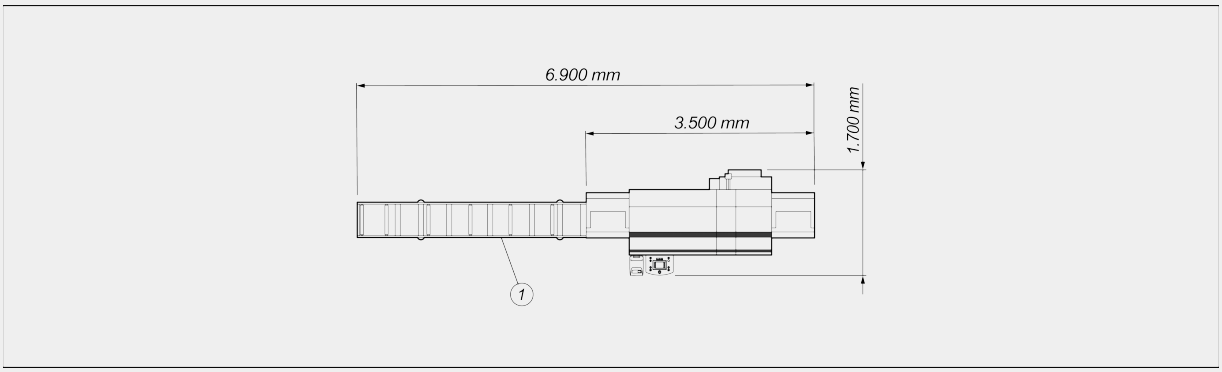
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATICA 700 / SERRAS AUTOMÁTICAS

LAYOUT



1. Transportador de rolos de carga (fornecido separadamente)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

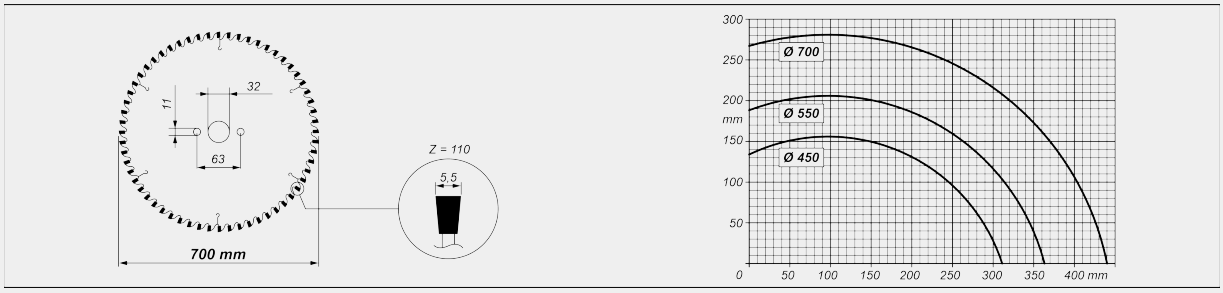
Controlo eletrónico do eixo X	●
Curso do eixo X (mm)	1.000
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	20
Posicionamento com encoder absoluto	●
Comprimento mínimo da barra (restante da barra) (mm)	110
Controlo eletrónico do eixo Y (avanço da lâmina)	●
Lâminas de widia	●
Diâmetro da lâmina standard (mm)	700
Espessura da lâmina standard (mm)	5,5
Número de dentes da lâmina standard	110
Lâmina Ø 550 mm	○
Lâmina Ø 450 mm	○
Tapete transportador por lâmina	●
Sistema de separação da peça cortada	○
Unidade de perfuração	○
Iluminação da área de trabalho	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



MOTOR DA LÂMINA

Motor trifásico autotravante com inversor	●
Potência do motor trifásico (kW)	9,6
Velocidade periférica da lâmina standard (m/s)	66 ÷ 80,6
Velocidade periférica da lâmina de Ø 550 mm (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Velocidade periférica da lâmina de Ø 450 mm (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Tempo de intervenção do freio (s)	10

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral deslizante de comando manual	●
Túnel nas laterais de proteção	●

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Predisposição para início automático do aspirador	●
Grupo de 4 sopradores posicionáveis com suporte magnético para a limpeza do plano de trabalho	○

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Estrutura de ponte na zona de corte com dois pares de morsas verticais e horizontais com redutor de pressão equipado com manómetro	●
Estrutura de ponte na zona do alimentador com um par de morsas vertical e horizontal com redutor de pressão equipado com manómetro	●
Morsas orientáveis de ponte zona de corte e alimentador	○

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.