







Pantógrafo monocabeça de comando manual com bloqueio pneumático e movimento de translação da cabeça através de alavanca indireta. Possibilidade de efetuar usinagens passantes em alumínio sem a necessidade de girar a peça. Plano de trabalho antirrisco. Apalpador com comando manual.

## **FICHA TÉCNICA**

01/12/2025





# Alavanca indireta para a translação da cabeça

A translação da ferramenta no plano horizontal é feita de modo manual através de uma alavanca que minimiza o esforço. A altura do punho é regulável para adequá-lo à utilização prática e ergonómica.



#### Alavanca de comando

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Na alavanca está alojado o botão de ativação do motor. O eletromandril possui um porta ferramentas com ligação rápida ISO 30; nas laterais da máquina existem 4 alojamentos para o mesmo número de porta-ferramentas.



### Topes e transportadores de rolos

Os transportadores de rolos à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Além disso um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual, permite posicionar a peça de maneira correta na máquina colocando-a na área de usinagem.



## Apalpador de 4 diâmetros

O apalpador mecânico possui 4 posições correspondentes a 4 diferentes diâmetros da ferramenta. Posicionado em correspondência da máscara escolhida, permite uma usinagem precisa e segura.



#### **Morsas**

A máquina possui morsas horizontais de comando pneumático reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina. Para um bloqueio melhor de perfis que o exijam, está disponível como opção um par de morsas pneumáticas verticais.











### COPIA 324 / PANTÓGRAFOS PROFISSIONAIS

Potência do motor (kW)	1,1
Velocidade da ferramenta (giros/min)	8.000
Cursos (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Capacidade das morsas (mm)	200 x 200
Ligação para ferramenta com pinça	ER 10
Diâmetro máx. da ferramenta (mm)	10
Comprimento máx. da ferramenta (mm)	95
Par de morsas horizontais	
Par de morsas verticais	
Par de morsas verticais em prateleiras laterais	(
Maxila da morsa regulável	
Fresa de um gume (mm)	Ø = 5 - 10
Pinça porta-fresa com anilha (mm)	$\emptyset = 5/6 - 9/1$
Alavanca indireta para a translação da cabeça	
Apalpador de 4 diâmetros	Ø = 5 - 6 - 8 - 1
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	
Máscara com figuras padrão	
Prateleiras direita e esquerda de suporte do perfil com 4 topes excluíveis	
Tope central deslizante em guias lineares	
Armazenagem porta-ferramentas integrada na base, 4 postos	
Movimento fresa em guias lineares de precisão	

Incluído Disponível O

