

LILLIPUT 300

M

Entestadeiras
profissionais



Entestadeira horizontal de avançamento manual. Fresagem fora de esquadro $+45^\circ$ / 90° / -45° . Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Proteção integral da área de usinagem.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is
reserved.



Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de -45° a $+45^\circ$ com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.



Troca rápida pneumática

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



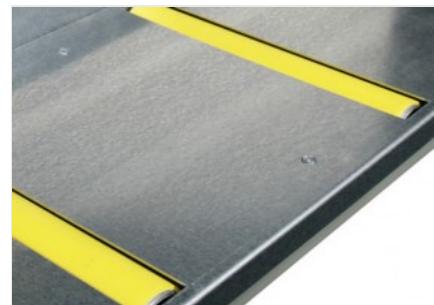
Armazém de ferramentas

Na base da máquina foi obtido o armazém de fresas, que são facilmente acessíveis nas operações manuais de retirada, permitindo alojar os grupos fresa em posições ordenadas e conservando a sua integridade.



Controlo

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.



Transportador de rolos de suporte do perfil (Opcional)

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

LILLIPUT 300 M / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

CARACTERÍSTICAS

| | |
|---|-------------------|
| Motor autotravante (kW) | 1,1 |
| Velocidade da ferramenta (giros/min) | 2.800 |
| Curso (mm) | 300 |
| Capacidade das morsas (mm) | 200 x 120 |
| Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão | ● |
| Tope de profundidade giratório de 6 posições | ● |
| Tubo porta-fresas (mm) | Ø = 27 / 32 x 135 |
| Fresa máx. (mm) | Ø = 160 |
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo | ● |
| Base com armazém para grupos fresas e evacuação de aparas transportada | ● |
| Pistola de ar comprimido para limpeza | ● |

Incluído ● Disponível ○