



# LILLIPUT 350 A INSO

Entestadeiras  
profissionais



Entestadeira horizontal com avançamento eletropneumático, carterização e ciclo de usinagem automático. Fresagem fora de esquadro  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Velocidade variável de rotação da ferramenta com variador eletrônico para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem insonorizada. Área de usinagem integralmente carenada. O túnel insonorizado  $L = 1.100$  ou  $2.000$  mm., com comando automático, reduz o ruído emitido pela máquina de corte a, aproximadamente, 75 dB (unicamente fresagens em esquadro a  $90^\circ$ ). O tope de revólver



### Cilindro de comando do túnel

Um cilindro pneumático assegura a abertura/fechamento da porta superior do túnel insonorizado. A permissão bimanual do operador, atuando nos botões do controlo, permite a sua movimentação.



### Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da aparas gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.



### Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.



### Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



### Insonorização do túnel

A usinagem e o suporte de extrudados também de comprimentos consideráveis são garantidos pela presença do túnel insonorizado, situado lateralmente à máquina desempenha a função dupla de sustentar o perfil e executar as usinagens prestando atenção especial ao conforto acústico com a redução do impacto ambiental na oficina.



### Controlo com inversor

A botoneira do painel de controlo da máquina permite gerir o avanço óleo-pneumático do grupo fresa, o sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, a colocação em funcionamento com interruptor de segurança, a troca rápida do grupo fresas. A presença de inversor permite variar o número de giros do motor que são visualizados no ecrã digital.

**LILLIPUT 350 A INSO / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

Motor com inversor (kW)	2,2
Velocidade da ferramenta variável (giros/min)	4.000 ÷ 7.000
Curso (mm)	350
Capacidade das morsas (mm)	240 x 120
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	●
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 200
Ecrã de led de visualização da velocidade da ferramenta	●
Sistema de lubrificação por injeção	●
Predisposição para ligação para aspiração de fumos	●
Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas	●
Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm)	500
Túnel insonorizado com porta superior e abertura traseira	●
Sopro de ar de limpeza do plano da morsa	●
Pistola de ar comprimido para limpeza	●

Incluído ● Disponível ○