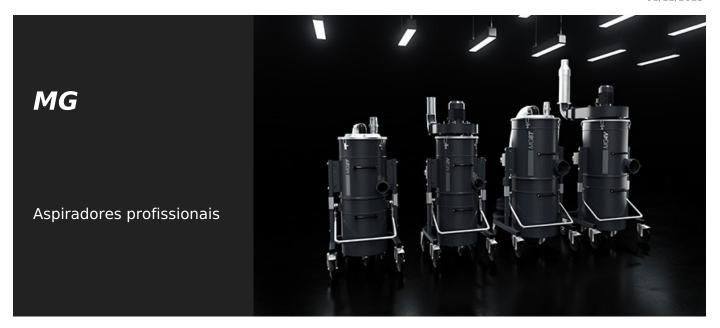


01/12/2025





A gama de aspiradores sobre carris e silenciosos MG inclui modelos dimensionados para todas as exigências de limpeza do ambiente de trabalho e para a evacuação correta das aparas de alumínio e PVC. As características de cada modelo são identificadas através da sua sigla. O número indica o tamanho do aspirador; as letras possuem o significado indicado a seguir:

- V: sistema de aspiração com ventoinha para exigências de amplo caudal;
- VP: sistema de aspiração com ventoinha e start automático diretamente através da máquina;
- T: sistema de aspiração com turbina para exigências de alta carga hidráulica;
- TP: sistema de aspiração com turbina e start automático diretamente através da máquina.

Os modelos equipados com start automático possuem alimentação independente da rede; um sistema específico de ligação ao PLC da máquina permite acioná-los conforme o ciclo de trabalho. Os outros modelos podem ser alimentados diretamente através do quadro elétrico da máquina, se pré-preparada, e são acionados pelo PLC através do fornecimento de alimentação elétrica. Como alternativa, podem ser ligados à rede elétrica e ativados manualmente. Todos os modelos são silenciosos e adequados ao funcionamento contínuo. Possuem filtro antiestático adequado à aspiração de aparas de alumínio, aço e PVC, sistema automático vibratório de limpeza do filtro e depósito de coleta de desengate rápido montado sobre rodas, para a eliminação simples e rápida do material aspirado.

# **FICHA TÉCNICA**

01/12/2025





## Bocal de aspiração

O sistema de aspiração está equipado com um bocal de aspiração tangencial em alumínio fundido, disponível com diâmetros de 100 mm ou 160 mm (conforme o modelo). A entrada tangencial permite a separação perfeita dos detritos do ar, reduzindo a necessidade de manutenção, o consumo de energia e melhorando a eficiência global. O sistema é ligado através de tubo em material plástico e reforço em metal, com as prépreparações de aspiração presentes em máquinas de corte, centros de corte e centros de usinagem.



## Depósito de recolha

O material aspirado é depositado num contentor apropriado de desengate rápido em aço montado sobre 4 rodas, que permite eliminar as aparas geradas durante as usinagens de forma simples e rápida.



# Rodas orientáveis

A estrutura de suporte possui 2 rodas fixas e 2 rodas orientáveis com freio, asseguram um grau elevado de mobilidade e facilidade de movimentação. O bloqueio das rodas com freio permite fixar a sua posição de forma estável nas proximidades das diversas áreas de trabalho.



#### Unidade de aspiração

Os aspiradores podem ser equipados, conforme o modelo, com grupos de aspiração em fusão de alumínio do tipo turbina de canal lateral se precisarem de elevado desempenho de prevalência, ou com ventiladores elétricos centrífugos se forem necessários maiores caudais. Em ambas as aplicações, o rotor está fixado diretamente no eixo do motor, sem sistemas de transmissão: isso reduz o desgaste dos componentes e as consequentes necessidades de manutenção.



#### Unidade de filtração

No interior da câmara de filtração em aço pode-se encontrar o saco de filtração em poliéster, destinado a proteger a unidade de aspiração. O mesmo assegura uma retenção elevada da poeira e garante a pureza do ar em saída, graças a uma ampla superfície e a uma alta eficiência de filtração. Há um sistema de limpeza automático, composto por um agitador de filtro vibratório por meio de motor pneumático que, além de facilitar a sua limpeza, permite maior duração e desempenho do filtro.





# MG / ASPIRADORES PROFISSIONAIS

MG2-V	MG2-T	MG2-TP	MG4-V	MG4-VP	MG8-T	MG8-TF
•			•	•		
	•	•			•	•
100	100	100	160	160	160	160
1	1	1	1	1	1	1
100	100	100	160	160	160	160
460	460	460	570	570	570	570
1.200	310	310	1.400	1.400	550	550
25	200	200	30	30	320	320
1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	5,5	5,5
2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
100	110	110	125	125	190	190
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
•	•		•		•	
		•		•		•
	100 1 100 460 1.200 25 1,5 2.900 100	100 100 1 1 100 100 460 460 1.200 310 25 200 1,5 2,2 2.900 2.900 100 110	100 100 100 1 1 1 100 100 100 460 460 460 1.200 310 310 25 200 200 1,5 2,2 2,2 2.900 2.900 2.900 100 110 110	100 100 100 160 1 1 1 1 100 100 100 160 460 460 460 570 1.200 310 310 1.400 25 200 200 30 1,5 2,2 2,2 2,2 2.900 2.900 2.900 2.900 100 110 110 125	100 100 100 160 160  1 1 1 1 1  100 100 100 160 160  460 460 460 570 570  1.200 310 310 1.400 1.400  25 200 200 30 30  1,5 2,2 2,2 2,2 2,2  2.900 2.900 2.900 2.900 2.900  100 110 110 125 125	100 100 100 160 160 160  1 1 1 1 1 1 1  100 100 100 160 160 160  460 460 460 570 570 570  1.200 310 310 1.400 1.400 550  25 200 200 30 30 320  1,5 2,2 2,2 2,2 2,2 5,5  2.900 2.900 2.900 2.900 2.900 2.900  100 110 110 125 125 190







			MG2-V + kit Ø70	MG2-V + kit Ø100	MG4-V + kit Ø70	MG4-V + kit Ø100
FIX						•
SCA				•		0
SCA MINI			•			
VEGA				•		0
MSP 400-350			•			
<ul> <li>modelo aconselhado O modelo alternativo</li> </ul>	MG4-VP	MG4-VP	MG4-VP	MG4-VP	MG8-TP	MG8-TP
VEGAMU	+ kit Ø70	+ kit Ø100	+ kit Ø70-100	+ kit Ø120	+ kit Ø70	+ kit Ø100
VEGAMILL						•
COMPOUND CUT					•	
PRECISION RS						•
PRECISION T2 - TS2 - C2	•					
CLASSIC E	•					
RADIAL 550	•					
NORMA E	•					
V-CUT	•					
VEGAMATIC	•					
VEGAPACK			•			
AUTOMATICA ER		•				
SCA/E		•				
MOD-END RIFILA				•		







Limpeza manual da área de trabalho	MG2-T + kit A	MG8-1 + kit #
QUADRA		•
VEGAMILL		•
SATELLITE		•
DIAMANT		•
COMET T6 - T5		•
COMET T4 - T3	•	
PHANTOMATIC X6		•
PHANTOMATIC X4 - T - M	•	
COMPOUND CUT	•	
PRECISION RS	•	
PRECISION T2 - TS2 - C2	•	
CLASSIC E	•	
RADIAL 550	•	
NORMA E	•	
TWIN FERRO	•	
V-CUT	•	
VEGAMATIC	•	
VEGAPACK	•	
AUTOMATICA ER	•	
SCA/E	•	
FIX	•	
SCA	•	
SCA MINI	•	
VEGA	•	
MSP 400-350	•	
MOD-END RIFILA	•	

Incluído Disponível O

