



Microbo

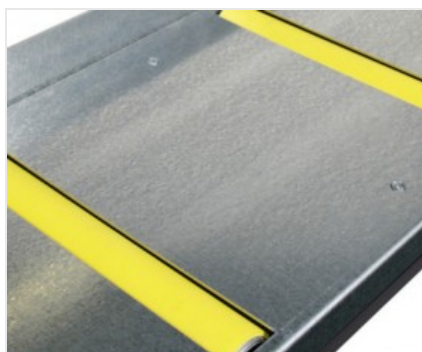
Serras de corte mono
cabeça



Sistema de referência da medida e suporte do perfil com movimento do encosto mediante motor de C.C. e leitura eletrônica por meio de encoder.

**Visual lateral**

Através do suporte apropriada de aço, é feita a ligação mecânica à máquina de corte, de forma precisa e rígida.

**Rolo**

Rolos de aço revestidos em PVC de 295 mm que permitem o deslizamento do perfil de modo eficaz, evitando danos superficiais.

**Tope de referência**

Carrinho que corre sobre casquilho de esferas atuado por um cinematismo de controlo numérico, que permite, em relação ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.

**Controlo**

A consola de controlo permite a gestão total das funções operativas da máquina. Através do instrumento PCL, é possível executar a preparação das listas de corte, permitindo o subsequente reposicionamento do tope de modo sequencial e automático.

**Leitor de código de barras (Opcional)**

Através da utilização do leitor de código de barras, o sistema identifica de forma automática a estrutura e, por conseguinte, posiciona o tope na quota estabelecida, reduzindo o tempo de ciclo.

**MICROBO / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA****CARACTERÍSTICAS DO CONTROLO**

| | |
|--|---|
| Ecrã retroiluminado | ● |
| Execução de posicionamentos individuais | ● |
| Memorização de 99 valores de correção de perfil com cálculo automático da medida para cortes angulares | ● |
| Memorização de 30 listas de corte (50 linhas cada) pelo teclado | ● |
| Porta USB | ○ |
| Placa de rede RJ45 | ○ |

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

| | |
|--|---------------|
| Rolos de aço revestidos em PVC (295) em rolamentos | ● |
| Elevação pneumática do tope peça | ● |
| Curso útil (conforme o modelo) (mm) | 4.200 ; 7.200 |
| Tolerância de posicionamento (mm) | ± 0,3 (*) |

(*) A máquina não possui um sistema de compensação das deformações térmicas. O dado apresentado refere-se a uma temperatura de 20°C

Incluído ● Disponível ○