

Microbo

Serras de corte mono
cabeça



Sistema de referência da medida e suporte do perfil com movimento do encosto mediante motor de C.C. e leitura eletrônica por meio de encoder.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

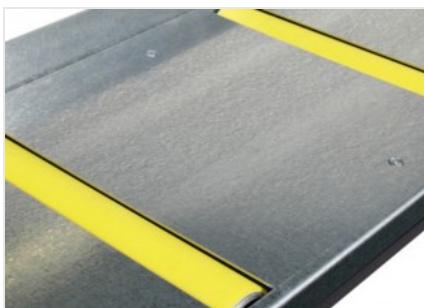
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Visual lateral

Através do suporte apropriada de aço, é feita a ligação mecânica à máquina de corte, de forma precisa e rígida.



Rolo

Rolos de aço revestidos em PVC de 295 mm que permitem o deslizamento do perfil de modo eficaz, evitando danos superficiais.



Tope de referência

Carrinho que corre sobre casquilho de esferas atuado por um cinematismo de controlo numérico, que permite, em relação ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.



Controlo

A consola de controlo permite a gestão total das funções operativas da máquina. Através do instrumento PCL, é possível executar a preparação das listas de corte, permitindo o subsequente reposicionamento do tope de modo sequencial e automático.



Leitor de código de barras (Opcional)

Através da utilização do leitor de código de barras, o sistema identifica de forma automática a estrutura e, por conseguinte, posiciona o tope na quota estabelecida, reduzindo o tempo de ciclo.



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MICROBO / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLO

Ecrã retroiluminado	●
Execução de posicionamentos individuais	●
Memorização de 99 valores de correção de perfil com cálculo automático da medida para cortes angulares	●
Memorização de 30 listas de corte (50 linhas cada) pelo teclado	●
Porta USB	○
Placa de rede RJ45	○

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Rolos de aço revestidos em PVC (295) em rolamentos	●
Elevação pneumática do tope peça	●
Curso útil (conforme o modelo) (mm)	4.200 ; 7.200
Tolerância de posicionamento (mm)	± 0,3 (*)

(*) A máquina não possui um sistema de compensação das deformações térmicas. O dado apresentado refere-se a uma temperatura de 20°C

Incluído ● Disponível ○