



MSP 400

Serras de corte mono
cabeça



Máquina de corte monocabeça descendente com lado de carga à esquerda, rotação da unidade de corte a 45° (à direita e à esquerda) e basculamento manual a 45° em relação ao eixo horizontal.



Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça; caracterizada por uma superfície de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontais que, na versão S, são atuadas pneumaticamente, e na versão M são de atuação manual.



Controlo

O atuador manual que caracteriza a descida da lâmina possui uma segurança mecânica para impedir eventuais movimentos acidentais. Ao mesmo tempo, determina a saída gradativa da lâmina. O posicionamento angular da cabeça é feito através da rotação do plano horizontal com bloqueio de pressão mecânica a 45° (direita e esquerda) e bloqueio manual para os ângulos intermediários.

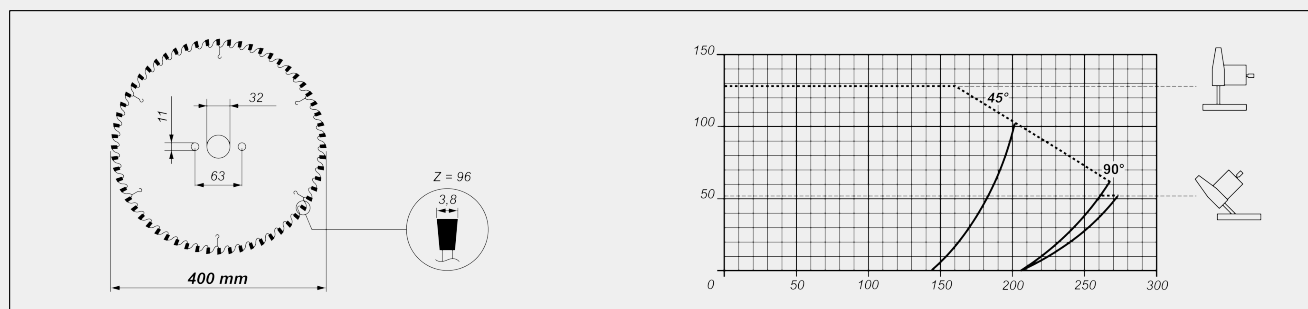
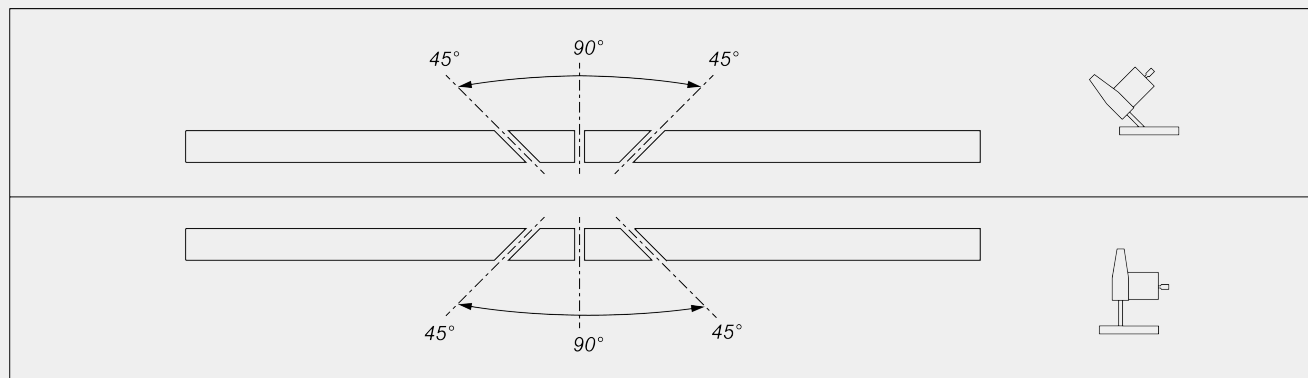
**MSP 400 / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA****LÂMINA**

De Widia (mm)

Ø = 400

AVANÇO DA LÂMINA

Manual

DIAGRAMA DE CORTE**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando mecânico

**SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo ●

BLOQUEIO DA PEÇA

Par de morsas horizontais pneumáticas ●

MOTOR

Motor trifásico de autotravagem ●

Tempo de intervenção do freio (s)

10

Potência (kW)

2,2

Incluído ● Disponível ○