



## Twin Ferro E

Serras de corte dupla  
cabeça

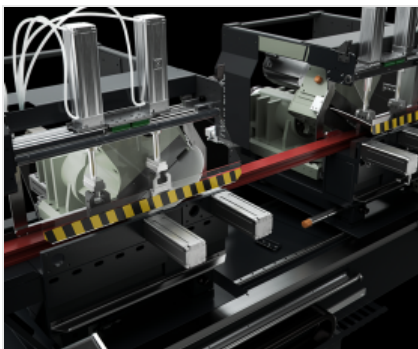


Máquina de corte de cabeça dupla com movimento automático da cabeça móvel em guias de esferas recirculantes, dedicada ao corte de perfis em ferro e aço inoxidável. Graças a um motor brushless potente e preciso, a máquina de corte é capaz de posicionar, de maneira angular, ambas as cabeças de 45° a 135° e todas as angulações em relação ao eixo vertical, com uma precisão dentro de cada grau de 240 posições, uma novidade absoluta neste setor. A deslocação da cabeça móvel é automática e gerida eletronicamente: o deslizamento ocorre nas guias e linguetas, que conferem à máquina grande precisão e rigidez. O aumento da amplitude do ângulo de corte torna possível utilizar a cabeça móvel como um posicionador automático, obtendo a vantagem de usinar peças muito curtas. Opcionalmente, é possível configurar a máquina para realizar o corte automático, programando através de software a execução de sequências de cortes por impulso, sem a necessidade de o operador permanecer na consola para manter o comando bimanual ativo.



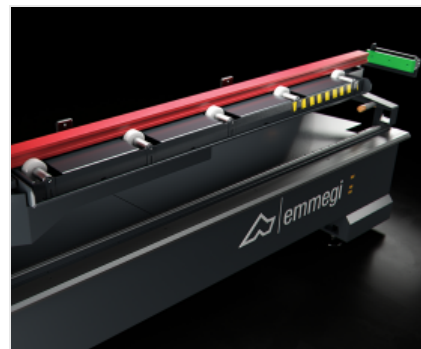
### **Inclinação das cabeças**

Servomotores com encoder realizam a viragem das unidades móveis e o relativo posicionamento é gerido de forma eletrónica e parametrizado pelo controlo, que possui uma interface do operador simples e intuitiva.



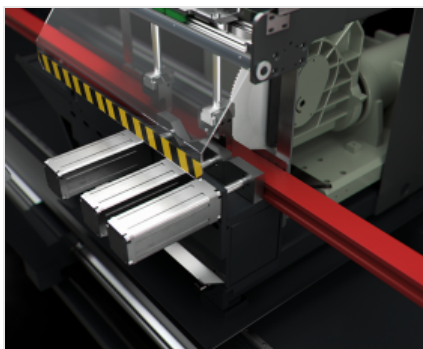
### **Inclinação interna das cabeças até 150° (Opcional)**

A inclinação interna das cabeças permite executar o corte de ponta baixa que não requer a medição da espessura do perfil para a determinação da dimensão da peça. A extensão da inclinação interna da cabeças até 150° amplia a faixa de corte das barras para permitir a realização de estruturas complexas.



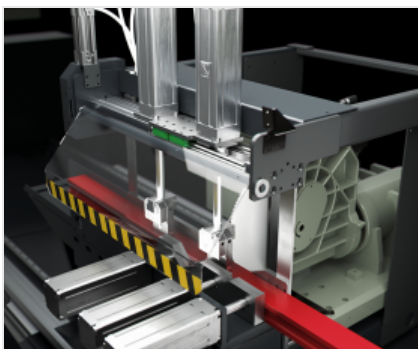
### **Transportador de rolos de suporte do perfil**

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



### **Morsas horizontais**

A máquina possui morsas horizontais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e terminal regulável, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



### **Morsas verticais de posicionamento automático**

A máquina possui morsas verticais de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão. O seu posicionamento ocorre automaticamente em 2 posições fixas conforme a inclinação de corte. A translação das morsas ocorre sobre guias e patins de esferas recirculantes, esta solução permite reduzir ao mínimo as folgas maximizando a estabilidade do perfil.



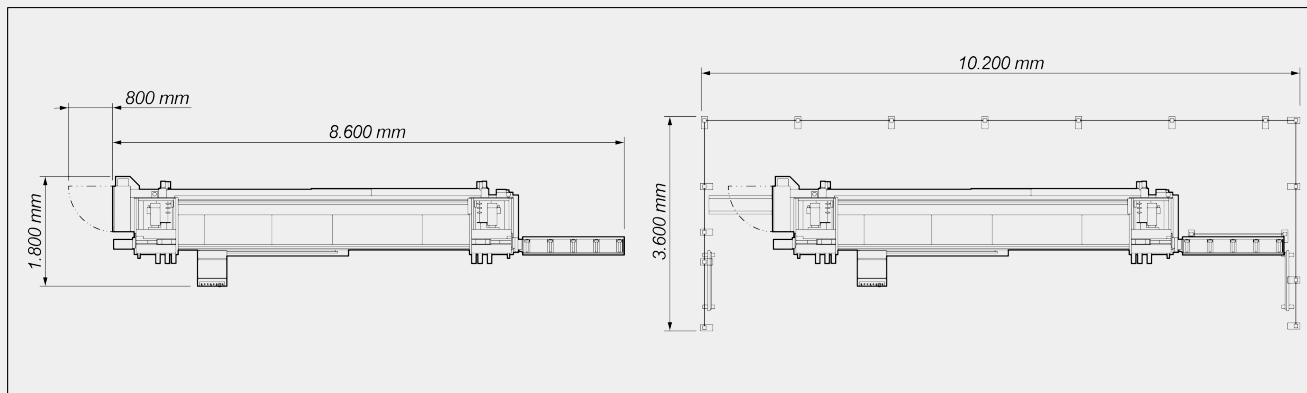
### **Controlo**

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de cargadescarga das peças. No caso de listas não otimizadas ou programadas pelo operador, permite executar a otimização do corte diretamente na máquina.



**TWIN FERRO E / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA**

**LAYOUT**

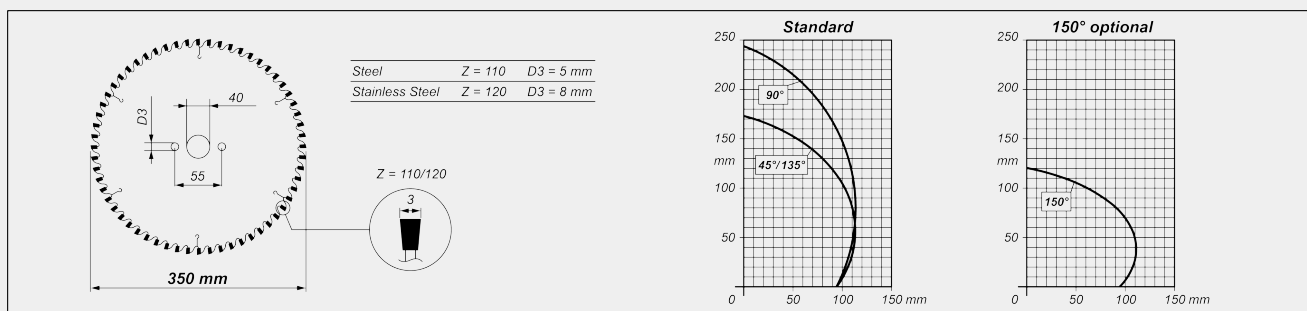


As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

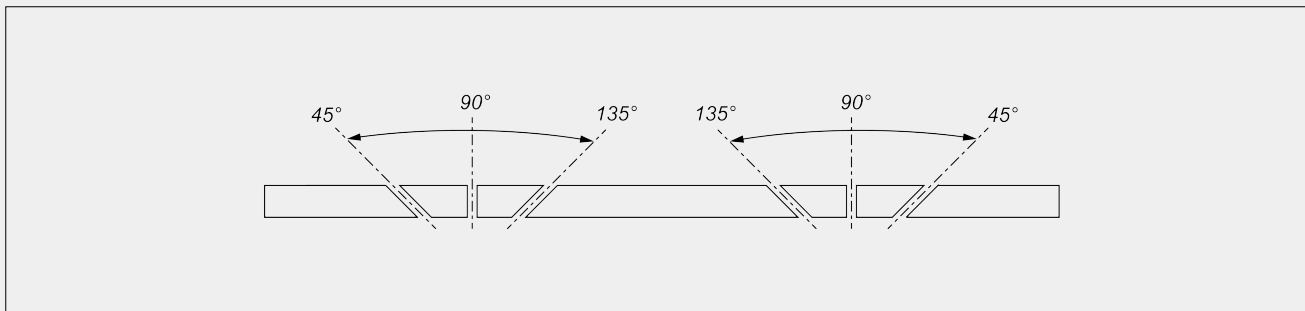
|  |          |
|--|----------|
| Controlo eletrónico do eixo X  | ●        |
| Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)   | 25       |
| Diâmetro da lâmina em HSS (mm)   | 350      |
| Inclinação externa máx.  | 45°      |
| Inclinação interna máx.  | 135°     |
| Corte automático de pressão com ângulos e comprimentos variáveis                       | ○        |
| Comprimento máx. usinado (mm)  | 5.200    |
| Comprimento mínimo do corte a 90°/45° com software EXTRA (mm)                          | 320      |
| Capacidade de corte com lâmina a 45° (com utilização de contramoldes específicos) (mm) | 95 x 110 |
| Medidor eletrónico da espessura do perfil  | ○        |

**DIAGRAMA DE CORTE**





**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

**MOTOR DA LÂMINA BRUSHLESS**

|   |           |
|---|-----------|
| Motor da lâmina brushless + acionamento                                   | ●         |
| Potência motor disco de corte sem escova (kW)                             | 5,7       |
| Velocidade de rotação da lâmina com motor da lâmina brushless (giros/min) | 15 ÷ 85   |
| Velocidade de corte do motor da lâmina brushless (m/s)                    | 0,3 ÷ 1,6 |

**SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**

|  |   |
|--|---|
| Sistema de lubrificação da lâmina por óleo de difusão mínima | ● |
| Sistema de lubrificação contínua por água                    | ○ |

**POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL**

|   |   |
|---|---|
| Morsas verticais                              | 2 |
| Morsas horizontais                            | 3 |
| Morsas horizontais na versão com corte a 150° | 2 |
| Transportadores de rolos                      | ● |

Incluído ● Disponível ○