



## V-CUT

Centros de corte de  
passagem contínua



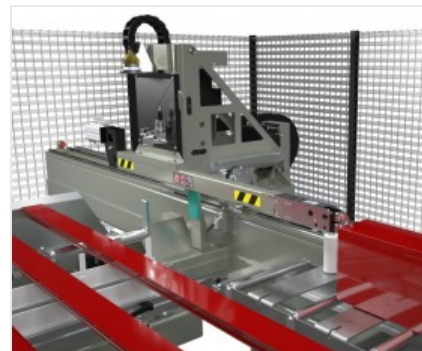
Centro de corte com CNC de 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC, ligas leves em geral. V-CUT, partindo da barra de perfil extrudido, carrega, corta e descarrega automaticamente listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'.

**Armazém de carga**

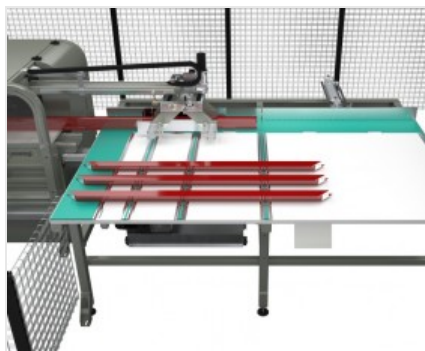
Armazém de carga e posicionamento automático de barras em passo de peregrino, em condições de alojar perfis com um comprimento máximo de 7 metros e um comprimento mínimo de 3,0 metros. Capacidade de carga de 7 barras com passo de 240 mm. Peso máximo carregado 500 kg.

**Módulo de corte**

Monocabeça frontal com movimento de saída hidropneumático, equipada com lâmina de 550 mm e amplo setor de corte: de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30' (conforme o modelo). A programação dos ângulos de corte é gerida, de forma completamente automática, por CNC.

**Posicionamento das barras**

O sistema de posicionamento de barras, extremamente rápido e preciso, está equipado com pinça para o bloqueio do perfil. A regulação da posição é automática através de CNC.

**Armazém de descarga**

Armazém de descarga e armazenamento de peças acabadas de grande capacidade, disponível em duas versões: para peças até 4,0 metros de comprimento ou, em alternativa, para peças até 7,5 metros de comprimento.

**Cabina à prova de som (Opcional)**

A unidade de corte pode ser totalmente protegida com uma cabina à prova de som integral. Esta proteção permite uma redução significativa do ruído e a aplicação de um sistema de aspiração de fumos, aumentando consideravelmente a qualidade do ambiente de trabalho.

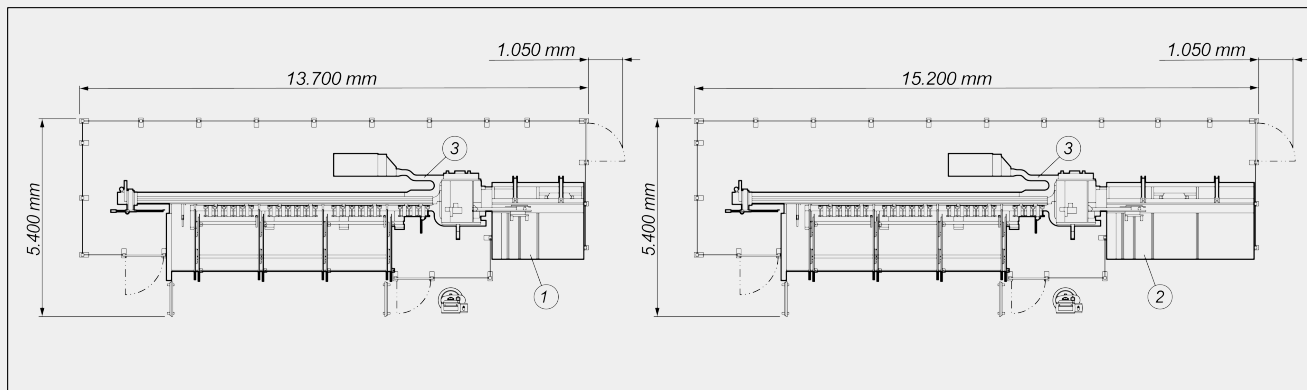
**Impressora de etiquetas (Opcional)**

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.



**V-CUT / CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA**

**LAYOUT**



1. Unidade de armazenagem para peças de 2500 mm (padrão)
2. Unidade de armazenagem para peças de 4000 mm (opcional)
3. Esteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CURSOS DOS EIXOS**

EIXO U (posicionamento da barra) (mm) 7.000

**CAMPO DE TRABALHO**

Comprimento máximo carregado (mm) 7.000

Comprimento mínimo teórico de corte (mm) 0

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm) 2.500

**UNIDADE DE CORTE**

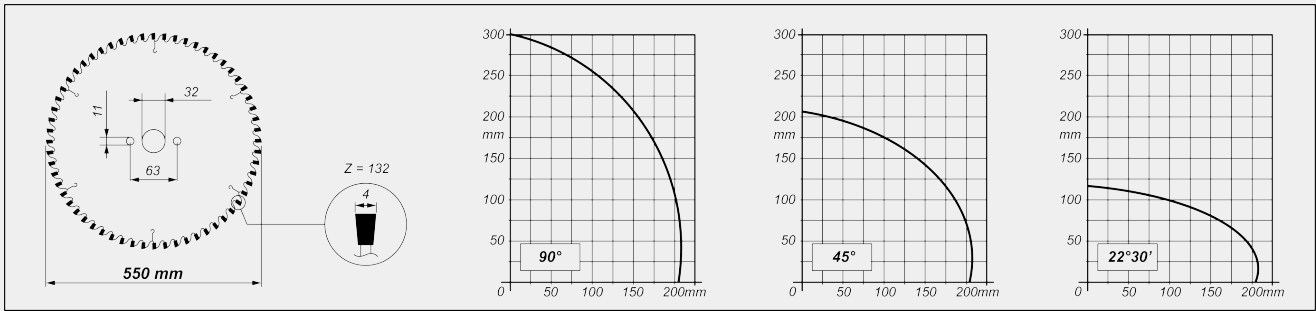
Diâmetro da lâmina de widia (mm) Ø = 550

Avanço hidropneumático da lâmina de corte ●

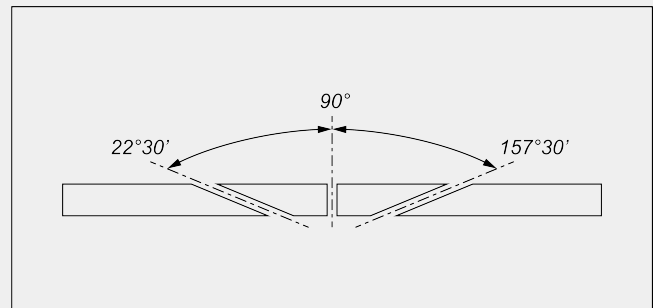
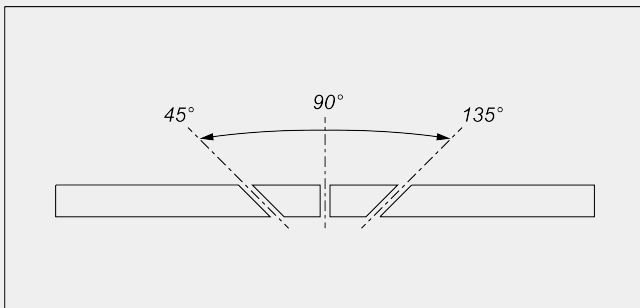
Predisposição para aspirador de aparas ●



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

FUNCIONALIDADE

Corte e separação da peça diretamente na barra ●

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Posicionamento/descarga automática ●

Alimentador de carga até 7.000 mm com pinça de 2 eixos controlados ●

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

Vedação metálica de proteção em três lados ●

**SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima ●

**BLOQUEIO DA PEÇA**

Morsas verticais pneumáticas 3

Morsa suplementar para perfis de tamanhos reduzidos ○

Redução da pressão das morsas com manómetro ●

Dimensão mínima do perfil usinado sem morsa suplementar (mm)

30 X 30 (\*)

(\*) dado indicativo a verificar após a análise dos perfis específicos e das usinagens

**MOTOR**

Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW) 3

**PC INDUSTRIAL DE INTERFACE HOMEM-MÁQUINA (PADRÃO)**

CNC-PC com processador I3 (dual core) ●

Incluído ● Disponível ○