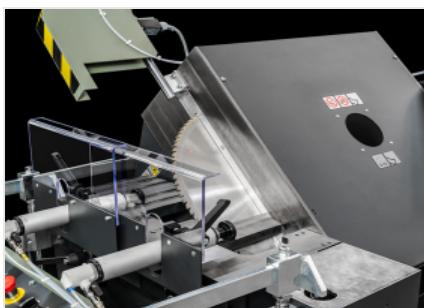


Vega 550-450

Serras de corte mono
cabeça



Máquina de corte monocabeça com lâmina de corte frontal, lado de carga à esquerda e duplo basculamento lateral com comando pneumático em posições fixas: 45° à esquerda e 90°, 45° e 22°30' à direita. Um específico encosto mecânico permite também o corte em ângulos intermediários.



Cabeça de 45°/ 22°30'

As soluções técnicas aplicadas garantem o posicionamento angular rápido e preciso da cabeça, que pode ser equipada com lâminas de widia de 450 e 550 de diâmetro. Assim é delineada a vocação acentuada desta máquina para a produção de caixilharia, assegurando fiabilidade e precisão ao longo do tempo.



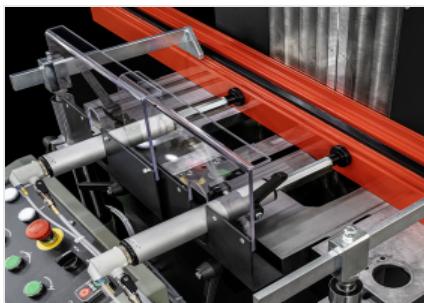
Seguranças

A máquina possui um sistema de proteção da lâmina localizado, que não interfere no posicionamento da peça a cortar mas, ao mesmo tempo, garante a segurança do operador.



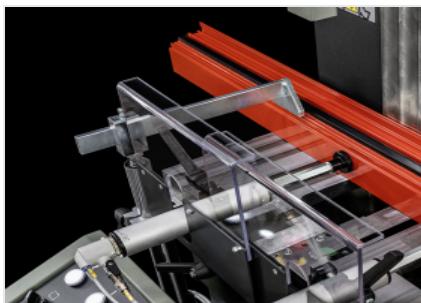
Controlo

Consola de comando que permite a atuação da inclinação cabeça à direita e à esquerda, através da utilização de comandos rápidos e intuitivos. Com o suporte do transportador de rolos de descarga/media do lado obtém-se o comprimento da peças a cortar, em relação ao centro da lâmina.



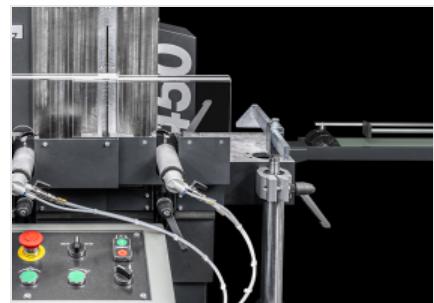
Morsas

A máquina de corte possui grupo de morsas horizontais e verticais (opcional), que são caracterizadas por uma extrema rapidez de posicionamento e eficácia na fixação.



Morsa vertical pneumática (Opcional)

Se for necessário, é possível instalar uma morsa vertical à esquerda ou um par de morsas verticais (tanto à esquerda como à direita) para garantir o bloqueio perfeito mesmo no caso de perfis com formas mais complexas.



Predisposição para a carga do perfil a partir da direita (Opcional)

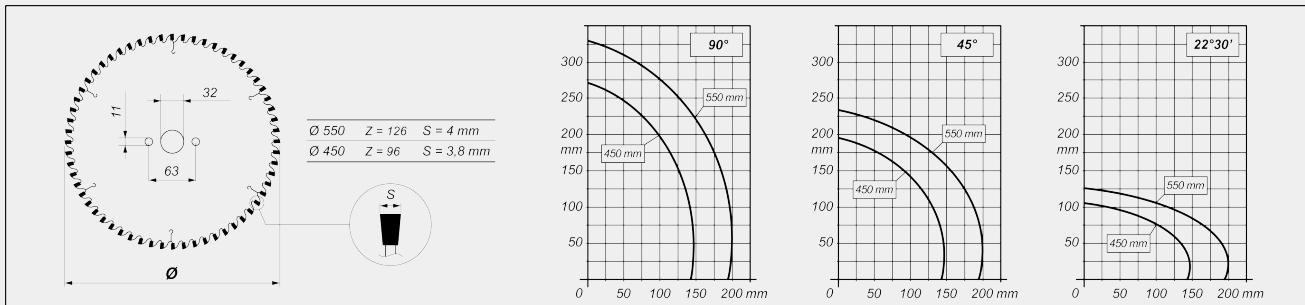
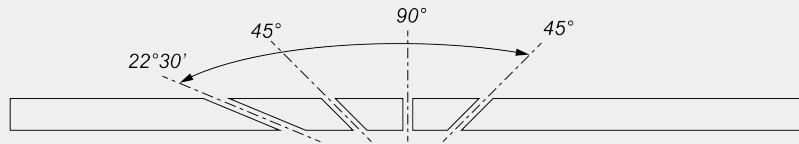
A máquina é predisposta para o alojamento do apropriado transportador de rolos à direita, com a função de suportar perfis de comprimentos consideráveis e permitir o posicionamento correto da peça na máquina.

VEGA 550-450 / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA
LÂMINA

De Widia (conforme o modelo) (mm)

 $\varnothing = 450$; $\varnothing = 550$
AVANÇO DA LÂMINA

Óleo-pneumático

DIAGRAMA DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE


Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando pneumático

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo

BLOQUEIO DA PEÇA

Par de morsas horizontais pneumáticas Par de morsas verticais pneumáticas Predisposição para a carga do perfil a partir da direita

MOTOR

Trifásico (kW)

2,2

Incluído Disponível