



Vegamatic Pusher T

Centros de corte CNC

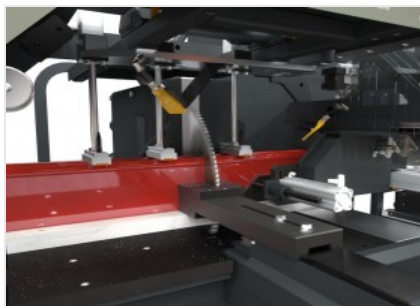


Centro de corte em versão automática com 3 eixos controlados, carga manual e depósito de descarga automática no lado oposto, com disco de corte frontal em CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Pode efetuar o corte chanfrado em ambos lados do perfil. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.



Extrator

O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subsequentes fases de usinagem. A transmissão do movimento é feita através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.



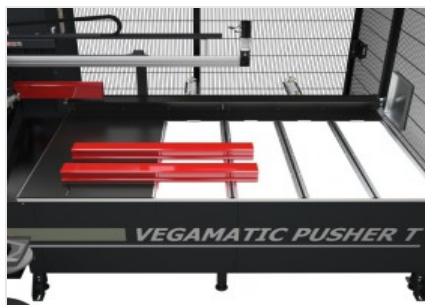
Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30' (conforme o modelo). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Controlo

A interface do operador com o ecrã táctil de 15" possui ligação através de rede, portas USB e leitor de floppy para a comunicação fácil com o exterior. Também dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, predisposição para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a ligação com uma botoneira remota.



Armazém de descarga

O armazém de descarga das peças está implementado com um sistema automático de basculamento e translação que permite usinar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo que um sensor, que sinaliza o armazém cheio, presidia a funcionalidade do sistema.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.



VEGAMATIC PUSHER T / CENTROS DE CORTE CNC

LAYOUT



1. Armazém de descarga com extrator automático (padrão)
2. Armazém de descarga de correias com extrator automático (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

| | |
|---|---------|
| Largura máx. do perfil carregado (mm) | 190 |
| Transportador de rolos de carga | ● |
| Posicionamento da pinça nos eixos eletrônicos (eixos V e W) | ○ |
| Comprimento mínimo teórico de corte (mm) | 0 |
| Secção mínima do perfil usinado (mm) | 30 x 30 |
| Comprimento máx. do perfil carregado (mm) | 6.850 |

UNIDADE DE CORTE

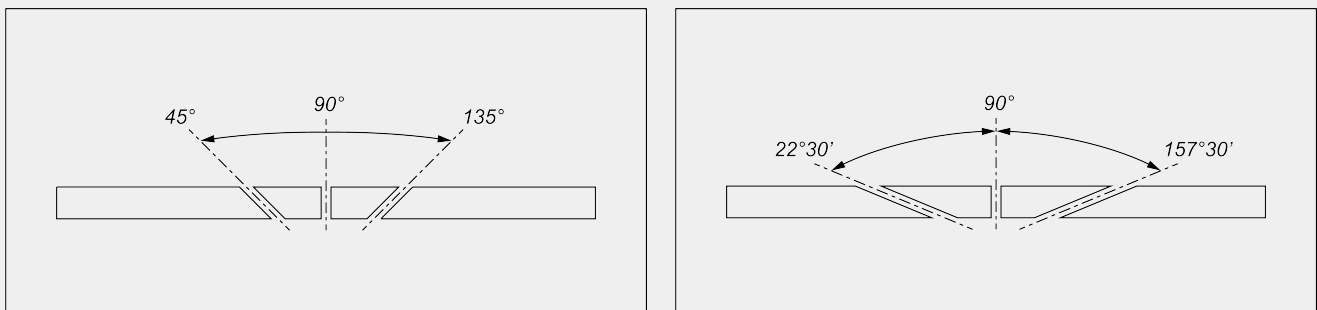
| | |
|---|---------|
| Diâmetro da lâmina de widia (mm) | Ø = 550 |
| Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW) | 3 |
| Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima | ● |
| Predisposição para aspirador de aparas | ● |
| Avanço hidropneumático da lâmina de corte | ● |



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

| | |
|--|-------|
| Comprimento máx. descarregado de maneira automática na bancada de descarga padrão (mm) | 2.500 |
| Bancada de descarga com extrator automático | ● |
| Comprimento máx. carregado em modo automático com o armazém de correias opcional (mm) | 4.000 |
| Profundidade do armazém de correias opcional (mm) | 2.000 |

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

| | |
|---|---|
| Proteção integral da área de corte por comando pneumático | ● |
|---|---|

BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|---|---|
| Redução da pressão das morsas com manómetro | ● |
| Morsa horizontal pneumática | ● |
| Morsas verticais pneumáticas | 3 |

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.