



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025



Переносной отрезной станок для резки как в цеху, так и на стройплощадке небольших профилей, а также для операций обрезки.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025



Твердосплавный режущий узел

В режущем блоке используется твердосплавный диск с ручной подачей. Его можно вращать на 45° вправо и влево и наклонять влево на 45°. Кроме того, обрезку можно осуществлять на верхней рабочей поверхности.



Защита режущего диска

Два защитных кожуха закрывают диск в положении покоя. защищая оператора и оберегая от случайных столкновений. Когда диск находится в движении, верхний кожух остается закрытым, предотвращая соприкосновение во время использования пилы. При использовании верхней рабочей поверхности, кожух поднимается во время продвижения детали, обнажая только ту часть диска, которая соприкасается с деталью.



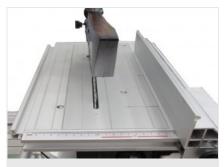
Ручной горизонтальный зажим

Прижим можно расположить как справа, так и слева. Для правильной фиксации профиля в станке, его необходимо расположить и отрегулировать вручную.



Комбинированный распил

Вращение на ± 45° и наклон до 45° можно использовать одновременно для выполнения комбинированного распила. Станок позволяет осуществлять распилы под промежуточными углами как по горизонтальной, так и по вертикальной оси.



Верхняя рабочая поверхность

Верхняя рабочая поверхность позволяет осуществлять настольные распилы. Прижав распиливаемую деталь к верхнему упору, профиль равномерно продвигается, обеспечивая высокоточную обрезку.







ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025

300 В2 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК	
Твердосплавный (widia) (мм)	Ø = 300
ПОДАЧА ДИСКА	
Ручная	•
ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ	
Локализованного типа с механическим управлением	•
СИСТЕМА СМАЗКИ	
Ручная	•
ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ	
Ручной горизонтальный зажим	1

Включено ● Доступно ○